项目编号：皖WH20251000088

黄山新力油墨科技有限公司
安全生产许可证延期

安全现状评价报告

（审定本）

安徽化工院检测评价科技有限公司

资质证书编号 APJ-(皖)-024

二〇二五年十一月十九日

严禁复制

黄山新力油墨科技有限公司
安全生产许可证延期

安全现状评价报告

评价机构名称： 安徽化工院检测评价科技有限公司

资质证书编号：APJ-(皖)-024

法定代表人： 丁向东

项目负责人： 曹玉勇

技术负责人： 戴 玫

评价机构联系电话：0551-65853138

（评价机构公章）

二O二五年十一月十九日

严禁复制

报告修改说明

根据“危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法”等有关规定，黄山市应急管理局于2025年10月28日组织专家对企业安全生产许可证延期现场进行核查。

根据专家核查意见就报告书中存在的疏漏进行了修改和完善，并对现场存在的问题整改情况进行了确认，现汇总如下。

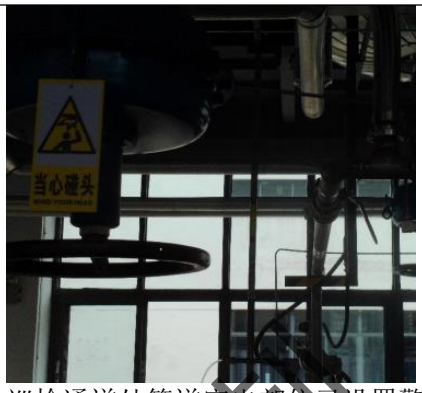
一、报告部分

序号	专家核查意见	报告修改完善情况
1	补充溶剂清洗工艺说明，完善相关过程风险分析和控制措施的符合性检查与评价	已补充完善生产过程中砂磨机采用乙酸乙酯的清理流程说明，清理过程采用静电夹导出可能产生的静电，清理完成后的含杂质溶剂待下批同种配方油墨继续回用。具体说明及分析情况见报告P8第1.1.7节、P34页第8项内容
2	细化受限空间、特种作业人员持证的辨识与评价	完善项目的受限空间作业辨识，见报告P47页表3-11内容 补充完善公司特种作业人员取证情况的符合性评价，见报告P178页第6项内容
3	完善桶装物料的堆放使用场所安全对策措施的检查与评价	补充完善桶装物料堆放使用场所安全措施与评价，具体见报告P34-35页第3.3.2节、P70页表4-8检查内容
4	完善内部防火间距的检查与评价。补充完善安全阀位置、型号、设定值检查与评价	完善公司内部防火间距检查，具体见报告P56页表4-2内容 补充完善公司安全阀的位置、型号和检定情况，具体见报告P148页附表5
5	补充完善外部电源、内部变配电系统供电、爆炸危险区域防爆电气设备选型、安装及第三方检测情况符合性评价	完善公司外部供电情况，内部配电情况介绍，具体见报告P12页表1-11。 公司防爆区域的电气检测由第三方检测公司江阴新东南航天检测服务有限公司进行检测，检测时间为2024年1月，根据安徽省应急管理厅“皖应急函〔2023〕763 号”文件要求防爆电气检测时效在三年内，符合要求。具体见报告附件P215。
6	补充控制室符合性评价。完善HAZOP分析报告、SIL定级报告、SIL验证报告建议措施落实情况评	完善公司控制室符合性评价，具体见P71页第4项检查内容； 补充完善公司HAZOP分析，SIL定级和验证等报告的

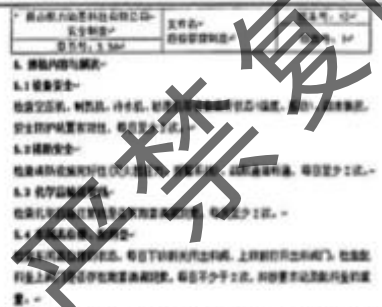
严禁复制

	价	对策措施的落实情况评价，具体见报告P77-85页第4.3.1节内容
7	完善DCS、SIS系统报警联锁一览表，明确报警、联锁阈值及联锁逻辑关系，核实内浮顶罐高低液位报警参数设置的合规性；完善GDS系统可燃、欠氧检测种类、数量符合性评价	完善公司DCS系统和SIS系统的报警联锁设置情况及符合性评价，核实内浮顶储罐的高低液位报警参数的设定值，补充GDS报警中增加的氧气浓度检测报警器的设置和检测情况，具体见报告附件可燃、有毒气体检测报警仪检测报告。具体见报告P216～219。
8	补充淘汰、落后安全技术设备评价	补充公司淘汰、落后安全技术设备的判别情况的检查评价内容，见报告P5页第1.1.5节内容。

二、现场部分

序号	专家核查意见	现场整改情况
1	部分防爆配电箱接地未按规范接到接地网；部分仪表备用接线口堵头未使用金属防爆堵头。	 配电箱已规范接地  仪表备用接线口更换金属堵头。
2	车间一、车间二人体静电释放器安装位置未设置在装置入口，且为非本安型静电释放器	 已更换成本安型静电释放器
3	生产车间人员巡检及操作通道管道突出，缺少警示标识	 巡检通道处管道突出部位已设置警示标识

严禁复制

4	危险化学品仓库缺少物料信息表（物料名称、最大储存量）	 仓库已制作物料信息告知牌，明确物料名称和最大储存量
5	异常工况处置管理缺少人员紧急停车、人员撤离授权机制，异常工况清单不能覆盖全部装置设施	 公司已修订相关管理制度，能够覆盖全部制度
6	巡检管理制度中缺少配料釜的相关内容	 已补充巡检管理制度中对配料釜的巡检规定

安徽化工院检测评价科技有限公司

2026年1月15日

严禁复制

黄山新力油墨科技有限公司

安全生产许可证延期有关问题和建议的复核

2025 年 10 月 28 日黄山市应急管理局组织专家对《黄山新力油墨科技有限公司安全现状评价报告》（以下简称《评价报告》，报告编号：皖川202510000088）进行了审查，并对现场进行了核查，专家组出具了审查意见。共提出 14 项建议，其中报告部分 8 项，现场部分 6 项，现已修改完成，现场已整改完成，并经评价机构确认。

经复核，修改及整改符合要求。

专家组：

2025年11月16日

严禁复制

黄山新力油墨科技有限公司
安全生产许可延期换证现场核查意见

2025年10月28日，黄山市应急管理局组织召开《黄山新力油墨科技有限公司安全生产许可证延期安全现状评价报告》（以下简称"报告"）现场核查会议。参加会议的有：徽州区应急管理局、徽州经济开发区管委会、安徽[illegible]检测评价科技有限公司（评价单位）和特邀专家，会议人员听取了企业对生产装置现状及安全生产情况的汇报，听取了评价单位对《报告》主要内容的汇报，并查看了生产现场，查阅了企业相关资料。

对照危险化学品生产企业安全生产许可证审查表32条内容仔细核对，经专家组审查认为黄山新力油墨科技有限公司[illegible]安全生产条件。

经现场核查，建议对如下问题进行修改、完善：

一、评价报告方面

1. 补充溶剂清洗工艺[illegible]相关过程风险分析和控制措施的符合性检查与评价。

2. 细化受限空间、特种作业人员持证的辨识与评价。

3. 完善桶装物料的堆放使用场所安全对策措施的检查与评价。

4. 完善内部防火间距的检查与评价。补充完善安全阀位置、[illegible]设定值检查与评价。

5. 补充完善外部电源、内部变配电系统供电、爆炸危[illegible]防爆电气设备选型、安装及第三方检测情况符合性评价。

6. 补充控制室符合性评价。完善HAZOP分析报告、SIL定级报告、SIL验证报告建议措施落实情况评价。

严禁复制

7. 完善DCS、SIS系统报警联锁一览表，明确报警、联锁阈值及联锁逻辑关系，核实内浮顶罐高低液位报警参数设置的合规性；完善GDS系统可燃、欠氧检测种类、数量符合性评价。

8. 补充涂布、烘干等安全技术设备评价。

二、现场部分

1. 部分防爆配电箱接地未按规范接到接地网；部分仪表备用线缆堵头未使用金属防爆堵头。

2. 车间一、车间二人体静电释放器安装位置未设置在装置入口，且为非本安型静电释放器。

3. 生产车间人员巡检及操作通道管道穿过，缺少警示标识。

4. 危险化学品仓库缺少物料信息表（物料名称、最大储存量）。

5. 异常工况处置管理缺少人员撤离、人员撤离授权机制，异常工况清单不能覆盖全部装置设施。

6. 巡检管理制度中缺少检测检验的相关内容。

与会人员提出的其他意见一并修改完善。

专家签字：

企业负责人签字：

2025年10月28日

严禁复制

前 言

黄山新力油墨科技有限公司（以下简称“新力公司”）成　立于 1995 年 01 月，位于黄山市徽州区循环经济园昌盛路 10 号。企业于2020 年 1 月 3 日首次取得安徽省应急管理厅颁发的《安全生产许可证》，2023年1月经延期安全现状评价后取得许可证编号：（皖 J）WH 安许证字[2022]07 号，许可范围：年产 17000 吨复合薄膜涂层材料（凹版复合塑料油墨）；年产 3000 吨塑料薄膜油墨（无苯无酮复合塑料油墨）；年产35 吨固化剂，该许可证有效期至2026 年 1 月 2 日。根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安监总局令第41 号公布，第 79 号修正） 的规定，在法定的有效期限内，委托我公司对其危险化学品安全生产许可证延期进行现状评价， 重新办理许可延期手续。

受新力公司委托，我评价机构成立了项目组依据《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原安监总局41号令　总局令第 79 号修订）和“关于贯彻实施《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》的意见”（原皖安监三〔2012〕53 号）等要求，并根据2025年10月28日黄山市应急管理局组织的专家核查会议的意见，编制了《黄山新力油墨科技有限公司安全生产许可证延期安全现状评价报告》（审定稿）。

在本次安全评价过程中，我们力求做到报告内容详实、数据准确，并能客观公正地反映新力公司安全设施和技术、管理措施的实际水平。

项目组

2025年11月

严禁复制

目 录

第一章 单位情况概述 2

1.1 单位基本情况 2

1.2 安全评价范围 16

1.3 评价依据 17

第二章 评价方法及评价单元划分 22

第三章 危险有害因素辨识 22

3.1 危险化学品辨识 25

3.2 危险有害因素所在场所、部位 29

3.3 生产、储存场所及生产过程危险性分析 32

3.4 预测事故发生的可能性和严重性 37

3.5 重大危险源辨识 44

3.6 有限空间作业场所辨识 47

3.7 个人风险和社会风险 48

3.8 多米诺效应分析结果 54

第四章 安全生产条件评价 54

4.1 外部、内部防火间距及安全评价结果 54

4.2 生产工艺装置、设备、设施实际运行状况评价 59

4.3 安全设施运行情况及完好有效情况 75

4.4 安全管理评价 90

4.5 化工过程管理评价 117

第五章 对策措施与建议 126

5.1 存在问题与整改建议 126

5.2 整改复查情况 127

严禁复制

5.3 建议 132
第六章 安全评价结论 120
6.1 安全现状评价结论 120
6.2 安全生产许可条件评价结论 134
第七章 与建设单位交换意见情况 137
评价报告附件 138
1 附图 138
2 附表 ..... 错误！未定义书签。
3 法定检测情况汇总表 ..... 错误！未定义书签。
相关资料扫描件 ..... 错误！未定义书签。

严禁复制

第一章 单位情况概述

1.1 企业基本情况

1.1.1 企业概况

黄山新力油墨科技有限公司成立于 1995 年，主要生产的产品为凹版塑料油墨。公司注册地址位于黄山市徽州区循环经济园昌盛路10号，占地面积 48176㎡，于2015 年设计建设年产 20000 吨油墨技术改造搬迁升级项目，新力公司分别于 2019 年 11 月进行了一期验收，2021年6月进行了二期验收，其安全生产许可范围：年产 17000 吨复合薄膜涂层材料（凹版复合塑料油墨）；年产 3000 吨塑料薄膜油墨（无苯无酮复合塑料油墨）；年产35 吨固化剂。

新力公司基本情况见表 1-1。

表1-1 新力公司基本情况一览表

企业名称	黄山新力油墨科技有限公司		**公司地址**		黄山市徽州区循环经济园昌盛路 10 号
登记机关	黄山市徽州区市场监督管理局		**统一社会信用代码**		913410047049545314
注册资本	1000万		**企业类型**		有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）
法定代表人	潘健		**成立日期**		1995 年 01 月 16 日
主要负责人	潘吉红	**安全管理机构**	安环部	**联系电话**	0559-3511060
从业人员	126 人（专职安全员 3 人）	**联系人**	余蛟（安环部主任）	**联系电话**	13135597669
生产经营范围	油墨制造、销售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）				

小结：与上次取证时相比，公司内部安全管理机构，人员和岗位等均未发生变化，公司主要负责人潘吉红经法人任命主持并管理日常工作。

1.1.2 产品品种、生产能力和技术工艺变化情况

一、生产项目“三同时”履行情况

严禁复制

表 1-2 新力公司现有装置情况表

序号	项目名称	主要产品	产能情况	项目“三同时”情况	与2023年相比项目变化情况
1	年产 20000 吨油墨技术改造搬迁升级项目（分两期实施）	油墨（一期）	产能8000吨/年	项目于2015 年 9 月备案；2015年10月取得安全条件批复；2015年11月取得安全设施设计批复；2019年11月完成一期竣工验收	未变化
2		油墨、固化剂（二期）	产能12000吨/年油墨、35吨/年固化剂	2021年6月完成项目二期竣工验收	未变化

二、生产产品、工艺变化情况

表 1-3 公司生产的产品及生产工艺情况

序号	产品名称	产能情况（t/a）	是否许可品种	技术工艺	与2023年相比变化情况	备注
1	复合薄膜涂层材料（凹版复合塑料油墨）	17000	是	无变化	无变化	生产车间一、生产车间二
2	塑料薄膜油墨（无苯无酮复合塑料油1墨）	3000	是	无变化	无变化	生产车间二
3	固化剂	30	是	无变化	无变化	生产车间二

三、“两重点一重大”变化情况

根据国家安全生产监督管理总局《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》(原安监总管三〔2009〕116号文)，和《关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》（原安监总管三〔2013〕3号）中规定，新力公司的油墨、固化剂等的生产工艺不涉及危险化工工艺，近三年内未新建或改建其他生产工艺设施。

依据《关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》安监总管三[2011]95号文）和《关于公布第二批重点监管的危险化学品名录》（安监

严禁复制

总管三〔2013〕12号）判别，新力公司生产过程中使用的乙酸乙酯属于重点监管的危险化学品，近三年内未新增原辅材料以及产品品种。

依据《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）和《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安监总局40号令）的相关要求，并参考新力公司安全设施竣工验收等安全评价资料，公司的生产场所、储存场所的危险化学品不构成重大危险源。

1.1.3 总平面布置变化情况

新力公司近三年以来未新建生产及工艺设施，与现有生产配套的仓库、罐区等辅助设施运行正常，自2022年项目完成验收以来公司未进行过新建、改建和扩建项目，因此总平面布置未发生变化。

1.1.4 近三年以来应急管理部门检查整改情况

新力公司近三年以来应急管理部门安全检查及整改情况汇总如下：

表 1-4 公司接受安全检查及整改情况

序号	检查日期	检查类别	检查问题及整改完成情况
1	2023.4.14	...	...
2	2023.6.14	...	...
3	2023.7.12	...	...
4	2024.3.19	...	...
5	2024.6.17	...	...
6	2024.7.11	...	...
7	2024.10.22	...	...
8	2025.4.30	...	...

以上整改反馈材料具体见相关检查整改报告。

1.1.5 淘汰、落后安全技术设备判定情况

根据《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75号）、《国家安全监管总局

严禁复制

关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）的通知》（安监总科技〔2016〕137号）、《推广先进与淘汰落后安全技术装备目录（2017年）》、《推广先进和淘汰落后安全技术装备目录（第二批）》（原国家安全监管局、中华人民共和国科技部、中华人民共和国工业和信息化部〔2017〕19号公告）、《应急管理部办公厅关于<淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）>的通知》（应急厅〔2020〕38号）、《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》应急厅〔2024〕86号等要求辨识情况见表1-5。

表1-5 淘汰、落后工艺、设备检查表

序号	文件名称	淘汰工艺、设备	检查情况
1.	《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》（安监总科技〔2015〕75号）	...	...
2.		...	...
3.		...	...
4.		...	...
5.		...	...
6.		...	...
7.		...	...
8.		...	...
9.		...	...
10.		...	...
11.		...	...
12.		...	...
13.	《国家安全监管总局关于印发淘汰落后安全技术工艺、设备目录（2016年）的通知》（安监总科技〔2016〕137号）	...	...
14.	《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）》（应急厅〔2020〕38号）	...	...
15.		...	...
16.		...	...
17.		...	...
18.		...	...

严禁复制

序号	文件名称	淘汰工艺、设备	检查情况
19.		…	…
20.		…	…
21.		…	…
22.		…	…
23.		…	…
24.		…	…
25.		…	…
26.	《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》应急厅〔2024〕86号	…	…
27.		…	…
28.		…	…
29.		…	…
30.		…	…
31.		…	…
32.		…	…

小结：新力公司未使用淘汰落后安全技术工艺和设备，符合相关要求。

1.1.6 产品及原辅材料情况

新力公司生产的产品主要包括有两大类油墨（凹版复合塑料油墨、无苯无酮复合塑料油墨），以及配套的固化剂生产，其主要原辅材料储存及储存方式见表 1-6 所示。

表 1-6 主要原辅材料和产品名称、数量及 储存方式

序号	品 种	《危险化学品目录》序号	物料状态	年用（产）量（t/a）	储存位置	最 大 储存量（t）	储存方式	备注
一、原辅材料								
1.	钛白粉	/	…	…	…	…	…	…

严禁复制

2.	14#黄颜料	/	…	…	…	…	…	…
3.	146 红颜料	/	…	…	…	…	…	…
4.	15:3 蓝颜料	/	…	…	…	…	…	…
5.	炭黑	/	…	…	…	…	…	…
6.	硫酸钡	/	…	…	…	…	…	…
7.	高岭土	/	…	…	…	…	…	…
8.	白炭黑	/	…	…	…	…	…	…
9.	聚氨酯树脂	2828	…	…	…	…	…	…
10.	氯醋树脂	/	…	…	…	…	…	…
11.	丙二醇甲醚醋酸酯	/	…	…	…	…	…	…
12.	氯化聚丙烯	/	…	…	…	…	…	…
13.	氯醚树脂	/	…	…	…	…	…	…
14.	EVA 树脂	/	…	…	…	…	…	…
15.	乙酸正丙酯	2656	… …	… …	… …	… …	… …	… …
16.	乙酸正丁酯	2657	…	…	…	…	…	…
17.	乙酸乙酯	2651	… … …	… … …	… … …	… … …	… … …	… … …
18.	异丙醇	111	…	…	…	…	…	…
19.	乙酸异丁酯	2654	…	…	…	…	…	…
20.	甲基环己烷	1122	…	…	…	…	…	…
21.	乙醇	2568	…	…	…	…	…	…
22.	固化剂	2828	…	…	…	…	…	…
23.	氮气	172	…	…	…	…	…	…
24.	柴油	1674	…	…	…	…	…	…
二、产品								
1	凹版复合塑料油墨	2828	…	…	…	…	…	
2	凹版复合塑料油墨、无苯无酮复合塑料油墨	2828	…	…	…	…	…	

严禁复制

3	固化剂	2828	…	…	…	…	…	

1.1.7 生产技术、工艺流程

1.油墨主要生产技术是产品配方，生产工艺为复配过程，即将生产油墨产品所需要的原料按配方比例投入溶解釜，采用混合、研磨等物理方法制成细度达标、组分均匀的产品。产品生产工艺不涉及危险化工工艺。

工艺简述：依据技术配方，操作工将所用溶剂（乙酸乙酯、乙酸正丙酯或甲基环丙烷等）通过管道加入溶解釜，然后将固体树脂（氯醋树脂等）投入溶解釜中，采用热水加热，并开动搅拌使固体树脂溶解。将溶解后的树脂、溶剂、助剂等按工艺配方比例放入配料釜，再将配料釜中的树脂液放入拉缸，与称重过的颜料、填料一起上高速分散机进行预分散，预分散后物料再上砂磨机研磨，研磨至规定的细度后再调色、检测、过滤、包装即为成品。

设备清洗流程：在日常生产过程中砂磨机、拉缸需进行清洗，所用溶剂为乙酸乙酯，清洗前使用静电夹对设备进行接地，防止清洗过程中产生的静电积聚，清洗过程中采用不发火工具对砂磨机、拉缸进行清洗去除上批次物料残留，清洗后的溶剂放至20kg的铁质包装桶暂存，待放入下批次同类产品中回用，不产生废溶剂或废水。

油墨产品生产工艺流程图如下图所示：

严禁复制

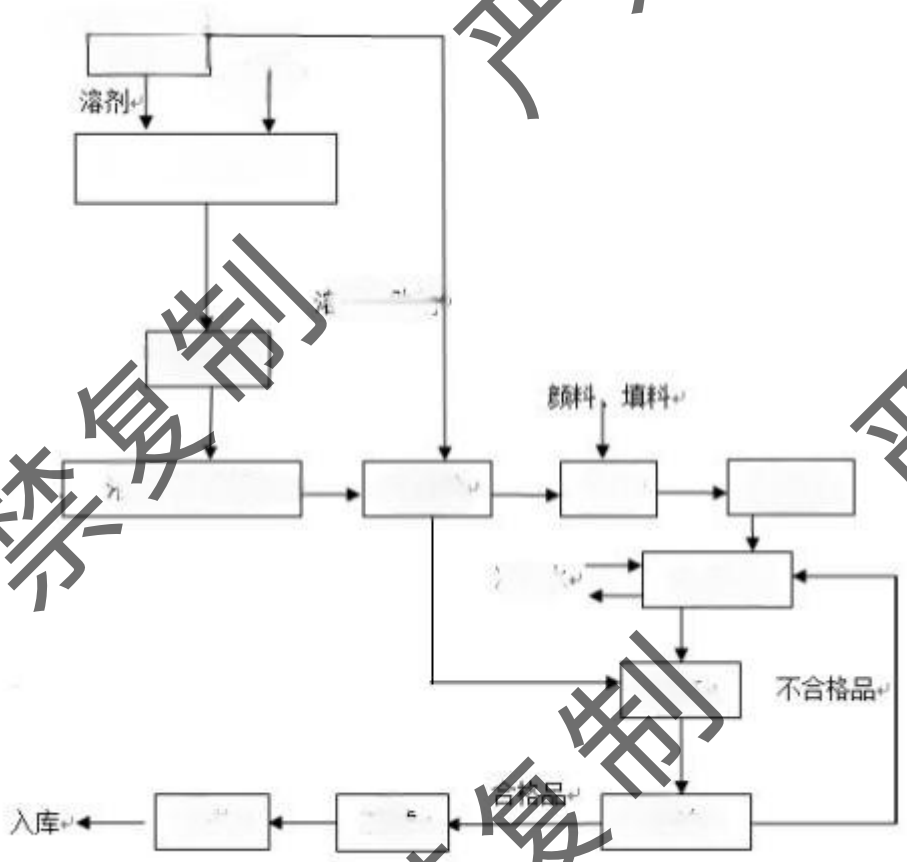


图 1-1　油墨产品生产工艺流程图

2. 固化剂是企业配套产品销售的辅助产品，一般是外购原料后进行分装 销售。将桶装固化剂倒入拉缸中，然后按比例加入乙酸乙酯，搅拌均匀后包 装。固化剂分装工艺流程图见下图：

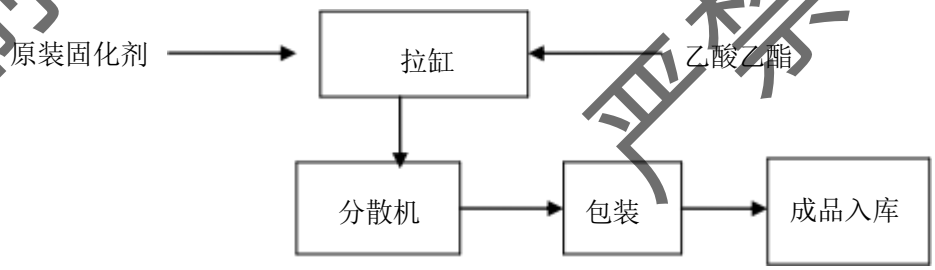


图 1.1.3-2　固化剂分装流程图

3.生产能力及技术工艺变化情况

严禁复制

现场检查、核实，新力公司产品生产能力及工艺技术自 2023 年 1 月取证后没有发生变化。

1.1.8 主要生产、储存装置设施和公用设施现状及变化情况

1.生产装置、设备现状及变化情况

新力公司设有两栋生产车间，生产车间（一）和生产车间（二），两栋生产车间均为两层。企业主要生产装置、设备现状及变化情况见表 1-7，特种设备情况见表 1-8。

表 1-7 生产装置、设备现状及变化情况一览表

序号	主要装置和设施名称	规格型号	材质	数量（台）	与2023年相比变化情况
一、 生产车间（ 一）					
1	高位槽	…	…	…	…
2	高位槽	…	…	…	…
3	固体树酯溶解釜	…	…	…	…
4	固体树酯溶解釜	…	…	…	…
5	配料釜	…	…	…	…
6	配料釜	…	…	…	…
7	分散釜	…	…	…	…
8	分散釜	…	…	…	…
9	调墨釜	…	…	…	…
10	调墨釜	…	…	…	…
11	中转缸	…	…	…	…
12	高速混合机	…	…	…	…
13	低速混合机	…	…	…	…
14	砂磨机	…	…	…	…
15	出墨过滤机组	…	…	…	…
16	树脂液过滤机组	…	…	…	…
17	自动包装机	…	…	…	…
18	气动隔膜泵	…	…	…	…
19	电动葫芦	…	…	…	…
20	升降平台	…	…	…	…
21	热水加热槽	…	…	…	…
二、生产车间（二）					
22	配料釜	…	…	…	…

严禁复制

23	溶解釜	…	…	…	…
24	高位槽	…	…	…	…
25	高位槽	…	…	…	…
26	分散机	…	…	…	…
27	乳化机	…	…	…	…
28	双筒过滤机	…	…	…	…
29	砂磨机	…	…	…	…
30	液压升降平台	…	…	…	…
31	自动包装机	…	…	…	…
32	活动拉缸	…	…	…	…
33	活动拉缸	…	…	…	…
34	活动拉缸	…	…	…	…
35	活动拉缸	…	…	…	…
36	活动拉缸	…	…	…	…
37	地磅	…	…	…	…
38	地磅	…	…	…	…
39	升降平台	…	…	…	…
40	气动隔膜泵	…	…	…	…
41	过滤机组	…	…	…	…
三、 罐区					
42	乙酸乙酯储罐	…	…	…	…
43	乙酸正丙酯储罐	…	…	…	…
44	异丙醇储罐	…	…	…	…
45	甲基环己烷储罐	…	…	…	…
46	乙酸正丁酯储罐	…	…	…	…
47	乙酸异丁酯储罐	…	…	…	…
48	乙酸正丙酯储罐	…	…	…	…
49	乙酸乙酯储罐	…	…	…	…

严禁复制

50	输料泵	…	…	…	…
四、公辅设施					
51	变压器	…	…	…	…
52	螺杆式空压机	…	…	…	…
53	PSA 制氮装置	…	…	…	…
54	螺杆冷水机组（含冷凝器）	…	…	…	…
55	压缩空气储罐	…	…	…	…
56	氮气储气罐	…	…	…	…
57	循环水冷却塔	…	…	…	…
58	消防栓泵	…	…	…	…
		…	…	…	…
59	消防喷淋泵	…	…	…	…
		…	…	…	…
60	柴油发电机	…	…	…	…
61	内燃平衡重式叉车	…	…	…	…
	防爆叉车	…	…	…	
五、环保设施					
62	尾气处理装置	/	组合件	2	无变化
63	废水处理装置	/	组合件	1	无变化

新力公司自 2023 年 1 月延期取得《安全生产许可证》后，主要生产装置设备设施未发生变化。

新力公司涉及的特种设备如下表。

表1-8 特种设备一览表

序号	设备名称	型号	材质	数量（台）	操作参数	
					温度℃	工作压力 Mpa
1	压缩空气储罐	…	…	…	…	…
2	氮气储气罐	…	…	…	…	…
3	冷凝器	…	…	…	…	…
4	内燃平衡重式叉车	…	…	…	…	…
5	防爆叉车	…	…	…	/	/

2.原料、产品储存设施现状及变化情况

1）储罐区

严禁复制

新力公司设有罐区一处，罐区围堰占地面积 842㎡，围堰内布置 8 台立式内浮顶储罐，单罐单堤；罐区南侧布置物料泵区和装卸区。罐区设施及 变化情况见下表 1-9。

表 1-9 储罐区一览表

序号	储存介质	数量（台）	储罐容积（m^3）	最大储存量（ t）	与2023年相比变化情况	备注
1	乙酸乙酯	1	…	…	…	…
2	乙酸正丙酯	1	…	…	…	…
3	异丙醇	1	…	…	…	…
4	甲基环己烷	1	…	…	…	…
5	乙酸正丁酯	1	…	…	…	…
6	乙酸异丁酯	1	…	…	…	…
7	乙酸正丙酯	1	…	…	…	…
8	乙酸乙酯	1	…	…	…	…

2）仓库及库棚

新力公司设有五栋仓库和两座库棚。仓库单层，分别是：包材库（一）、原料库（一）、产品库（一）、产品库（二）和危险品库；库棚有 叉车棚和桶棚。

仓库及库棚的建筑面积、结构及储存情况见表1-10。

表 1-10 仓库储存设施现状及变化情况一览表

仓库名称	仓库面积（m^2）	耐火等级	危险类别	主要储存物料名称	包装形式	与2023年相比变化情况
包材库（一）	767.4	二级	丁类	…	…	…
原料库（一）	1700.2	二级	丁类	…	…	…
产品库（一）	1365.0	二级	甲类	…	…	…

严禁复制

产品库（二）	1243.1	二级	甲类	…	…	…
危险品库	521.92	二级	甲类	…	…	…
叉车棚	140	三级	丁类	…	…	…
桶棚	758.6	二级	丙类	…	…	…

新力公司自 2023 年 1 月取得《安全生产许可证》后，仓库、桶棚、罐区储存现状未发生变化。

3）公用和辅助生产设施现状及变化情况

新力公司相关的公用和辅助生产设施现状及变化情况见表 1-11所示。

表 1-11公用和辅助生产设施现状及变化情况一览表

序号	名称	基本情况	与2023年相比变化说明
1	供配电	…	…
2	防雷、防静电	…	…
3	供、排水	…	…
4	循环冷却水	…	…
5	制冷	…	…

严禁复制

6	供气	…	…
7	消防	…	…
8	事故排放	…	…
9	废气、废水、危废	…	…

新力公司自 2023 年 1 月取得《安全生产许可证》后公用和辅助生产设施现状未发生变化。

1.1.9 主要建（构）筑物现状及变化情况

新力公司此次许可证延期评价范围内涉及的建构筑物情况见表1-12。

表 1-12 主要建（构）筑物及变化情况一览表

序号	建筑物名称	火灾类别	耐火等级	建筑面积(㎡)	层数	占地面积(㎡)	结构形式	变化说明	备注
1	办公楼	民建	…	…	…	…	…	…	
2	控制室	丁类	…	…	…	…	…	…	2020 年项目竣工验收时，控制室朝向装置区两侧加装抗爆墙。
3	生产车间（一）	甲类	…	…	…	…	…	…	
4	生产车间（二）	甲类	…	…	…	…	…	…	

严禁复制

5	产品库（一）	甲类	…	…	…	…	…	…	3 个防火分区，设置自动喷淋系统
6	产品库（二）	甲类	…	…	…	…	…	…	3 个防火分区，设置自动喷淋系统
7	原料库（一）	丁类	…	…	…	…	…	…	
8	包材库（一）	丁类	…	…	…	…	…	…	设2 个防火分区
9	危险品库（含危废暂存间）	甲类	…	…	…	…	…	…	设3 个防火分区
10	储罐区	甲类	…	…	…	…	…	…	
11	桶棚	丙类	…	…	…	…	…	…	堆放包装空桶
12	叉车棚	丁类	…	…	…	…	…	…	
13	冷冻空压机房、二级配电室	丁类	…	…	…	…	…	…	空压、制氮、制冷、配电等
14	变配电所	丙类	…	…	…	…	…	…	
15	机修间	丁类	…	…	…	…	…	…	
16	消防泵房	/	…	…	…	…	…	…	半地下
17	消防水池	/	…	…	…	…	…	…	地上
18	污水处理区	/	…	…	…	…	…	…	
19	循环水池	/	…	…	…	…	…	…	循环水箱 15m^3，回水池 20m^3
20	事故池	/	…	…	…	…	…	…	地下
21	食堂、浴室	民建	…	…	…	…	…	…	

新力公司自 2023 年 1 月取得《安全生产许可证》后，建（构）筑物没有发生变化，企业未进行新建、改建项目的建设。

1.2 安全评价范围

严禁复制

本次安全现状评价对象为黄山新力油墨科技有限公司；评价范围为公司 的“年产 20000 吨油墨技术改造搬迁升级项目”所涉及的生产车间一、生产车间二、控制室、产品库、原料库、危险品仓库、危险品罐区及办公和其他公用辅助等生产设施。

本次现状评价的重点是依据“关于贯彻实施《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》的意见（皖安监三〔2012〕53号）”附件4中《危险化学品生产企业安全现状评价要点》。包括项目的危险、有害因素辨识，新力公司与外部四周建（构）筑物防火间距，公司内部生产工艺装置、设施之间防火间距，生产设备、设施、装置实际运行状况，全部安全设施运行情况及完好有效情况，安全管理情况及有效性等。

1.3 评价依据

1.3.1 评价依据的法律、法规、规范及标准

表 1-13 法律、法规

序号	依据名称	文号	备注
1	《中华人民共和国安全生产法》	国家主席令第 88 号	2021 年
2	《中华人民共和国消防法》	国家主席令第 81 号	2021 年
3	《中华人民共和国环境保护法》	国家主席令第 22 号	2014 年
4	《中华人民共和国职业病防治法》	国家主席令第 24 号	2018 年
5	《中华人民共和国水污染防治法》	国家主席令第 87 号	2008 年
6	《中华人民共和国大气污染防治法》	国家主席令第 16 号	2018 年修订
7	《中华人民共和国特种设备安全法》	国家主席令第 4 号	2013 年
8	《危险化学品安全管理条例》	国务院令第 591 号 国务院令第 645 号修改	2013 年
9	《国务院关于修改〈工伤保险条例〉的决定》	国务院令第 586 号	2011 年
10	《国务院关于修改部分行政法规的决定》	国务院令第 645 号	2013 年
11	《易制毒化学品管理条例》	国务院令第 445 号	2018 年第三次修订，国办函〔2021〕58 号

严禁复制

12	《生产安全事故报告和调查处理条例》	国务院令第 493 号	2007 年
13	《公路安全保护条例》	国务院令第 593 号	2011 年
14	《生产安全事故应急条例》	国务院令第 708 号	2019 年
15	《中华人民共和国监控化学品管理条例》	国务院令第 190 号	1995 年
16	《〈中华人民共和国监控化学品管理条例〉实施细则》	工信部令第 48 号	2018 年

表 1-14 部门规章

序号	依据名称	文号	备注
1	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》	原安监总局令第41号，原安监总局令令第79号修正，原安监总局令第89号修正	2017年
2	《关于贯彻实施危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法的意见》	原皖安监三〔2012〕53号	2012年
3	《建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行办法》	原安监总局令第36号 安监总局令第77号修改	2015年
4	《危险化学品建设项目安全监督管理办法》	原安监总局令第45号 安监总局令第79号修改	2015年
5	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》	原安监总局令第40号 安监总局令第79号修改	2015年
7	《安全生产事故隐患排查治理暂行规定》	原安监总局令第16号	2008年
8	《生产经营单位安全培训规定》	原安监总局令第3号 安监总局令第80号修改	2015年
9	《生产安全事故应急预案管理办法》	应急部令第2号	2019年
10	《关于公布首批重点监管的危险化工工艺目录的通知》	安监总管三〔2009〕116号	2009年
11	《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化工工艺目录和调整首批重点监管危险化工工艺中部分典型工艺的通知》	安监总管三〔2013〕3号	2013年
12	《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知》	安监总管三〔2011〕95号文	2011年
13	《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知》	安监总管三〔2013〕12号	2013年
14	《关于危险化学品企业贯彻落实<国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知>的实施意见》	安监总管三〔2010〕186号文	2010年
17	《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》	国发〔2010〕23号	2010年
18	《危险化学品目录（2015版）》		2022年修改版

严禁复制

序号	依据名称	文号	备注
19	《危险化学品目录（2015版）实施指南（试行）》	原安监总局办公厅	2015年
20	《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》	安监总管三〔2013〕88号	2013年
21	《产业结构调整指导目录（2024年本）》	国家发改委令第7号	2023年
22	《特种作业人员安全技术培训考核管理办法》	原安监总局令第30号，第63号、80号修正	2015年
23	《特种设备作业人员监督管理办法》	质监总局令第140号	2011年修订
24	《国家安监总局关于印发淘汰落后安全技术装备目录（2015年第一批）的通知》	安监总科技〔2015〕75号	2015年
25	《淘汰落后安全技术工艺、设备目录》	安监总科技〔2016〕137号	2016年
26	《应急管理部办公厅关于印发<淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第一批）>的通知》	应急厅〔2020〕38 号	2020 年
27	应急管理部办公厅关于印发《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录（第二批）》的通知	应急厅〔2024〕86 号	2024 年
28	《进一步加强化学品罐区安全管理的通知》	安监总管三〔2014〕68号	2014年
29	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》	应急〔2019〕78 号	2019年
30	《特别管控危险化学品目录（第一版）》	应急管理部、工信部、公安部、交通运输部联合公告〔2020〕第 1 号	2020年
31	《防雷减灾管理办法》	国家气象局令第20 号	2011年
32	《安徽省安全生产条例》	安徽省人民代表大会常务委员会第61号公告	2017年
33	《安徽省人民政府关于进一步加强企业安全生产工作的实施意见》	皖政〔2010〕89号	2010年
34	《安徽省生产安全事故报告和调查处理办法》	安徽省人民政府令第232号	2011年
35	《关于贯彻实施<危险化学品安全管理条例>的意见》	皖安监三〔2011〕183号	2011年
36	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》	安监总管三〔2017〕121号	2017年
37	《全国安全生产专项整治三年行动计划》		2020年
38	《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》	皖应急〔2021〕74号	2021年
39	《应急管理部办公厅关于开展危险化学品重大危险源企业 2021 年第二次安全专项检查督导工作的通知》	应急厅函〔2021〕210 号	2021 年
40	《应急管理部办公厅关于印发危险化学品企业重大危险源安全包保责任制办法（试行）的通知》	应急厅〔2021〕12 号	2021 年
41	安徽省应急管理厅关于加强化工和危化品企业防爆电气安全工作的通知	皖应急函〔2023〕763 号	2023 年
42	《安全生产治本攻坚三年行动方案2024-2026年》	国务院安委会	2024

严禁复制

表 1-15 国家、行业标准

序号	依据名称	标准号
1	《化工企业总图运输设计规范》	GB 50489-2009
2	《工业企业总平面设计规范》	GB 50187-2012
3	《石油化工企业设计防火标准》	GB50160-2008（2018版）
4	《危险化学品重大危险源辨识》	GB 18218-2018
5	《建筑设计防火规范》	GB50016-2014（2018版）
6	《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》	GB36894-2018
	《危险化学品生产装置和储存设施外部安全防护距离确定方法》	GB/T37243-2019
7	《低压配电设计规范》	GB 50054-2011
8	《交流电气装置的接地设计规范》	GB50065-2011
9	《建筑灭火器配置设计规范》	GB 50140-2005
10	《建筑照明设计标准》	GB 50034-2013
11	《建筑抗震设计规范》	GB 50011-2010 2024年第61号修订
12	《建筑工程抗震设防分类标准》	GB 50223-2008
13	《中国地震动参数区划图》	GB 18306-2015
14	《建筑物防雷设计规范》	GB 50057-2010
15	《化学品分类和危险性公示通则》	GB 13690-2009
16	《生产设备安全卫生设计总则》	GB 5083-2023
17	《生产过程安全卫生要求总则》	GB/T 12801-2008
18	《化工企业安全卫生设计规定》	HG 20571-2014
19	《爆炸危险环境电力装置设计规范》	GB50058-2014
20	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》	GB/T50493-2019
21	《火灾自动报警系统设计规范》	GB 50116-2013
22	《消防给水及消火栓系统技术规范》	GB 50974-2014
23	《易燃易爆性商品储存养护技术条件》	GB17914-2013
24	《腐蚀性商品储存养护技术条件》	GB17915-2013
25	《安全色》	GB 2893-2008
26	《图形符号安全色和安全标志第5部分：安全标志使用原则与要	GB/T 2893.5-2020

严禁复制

序号	依据名称	标准号
	求》	
27	《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》	GB/T29639-2020
28	《外壳防护等级（IP代码）》	GB 4208-2017
29	《企业职工伤亡事故分类》	GB6441-1986
30	《机械安全 防护装置固定式或活动式防护装置设计与制造一般要求》	GB/T8196-2003
31	《固定式钢梯及平台安全要求第1部分：钢直梯》	GB 4053.1-2009
32	《固定式钢梯及平台安全要求第2部分：钢斜梯》	GB 4053.2-2009
33	《固定式钢梯及平台安全要求第3部分：工业防护栏杆及钢平台》	GB 4053.3-2009
34	《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》	GB 7231-2003
35	《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范急性毒性》	GB 20592-2006
36	《危险化学品仓库储存通则》	GB 15603-2022
37	《职业性接触毒物危害程度分级》	GBZ 230-2010
38	《危险化学品单位应急救援物资配备要求》	GB 30077-2023
39	《个体防护装备配备规范 第1部分：总则》	GB 39800.1-2020
40	《危险化学品企业特殊作业安全规范》	GB30871-2022
41	《化工采暖通风与空气调节设计规范》	HG/T20698-2009
42	《安全评价通则》	AQ 8001－2007
43	《压力容器定期检验规则》	TSGR7001-2013
44	《固定式压力容器安全技术监察规程》	TSG21-2016
45	《20KV以下变电所设计规范》	GB 50053-2013
46	《用电安全导则》	GB/T13869-2017
47	《化工企业定量风险评价导则》	AQ/T3046-2013
48	《场（厂）内专用机动车辆安全技术监察规程》	TSG N0001-2017
49	《工业建筑防腐蚀设计规范》	GB50046-2008
50	《石油化工控制室设计规范》	SH/T3006-2024

严禁复制

序号	依据名称	标准号
51	《供配电系统设计规范》	GB 50052-2009
52	《危险化学品重大危险源罐区现场安全监控装备设置规范》	AQ3036-2010

1.3.2 依据的其他资料

1.《危险化学品安全技术全书》（第三版）化学工业出版社

2.安全评价合同书

3.企业提供的相关评价技术资料

第二章 评价方法及评价单元划分

本评价报告根据《关于贯彻实施<危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法>的意见》（ 皖安监三〔2012〕53号）的要求，以及被评价单位的实际和安全评价的需要，按照评价单元的划分原则，将评价单元包括：总平面布置，生产设备、设施、装置实际运行状况，安全设施运行情况及完好有效情况，安全管理等单元等。评价方法主要以安全检查表法，以及事故后果模拟分析法等。

表 2-1 评价单元划分结果及评价方法选择一览表

严禁复制

序号	评价单元	评价内容	评价方法的选择
1	外部、内部安全防火间距	外部防火间距、企业内部防火间距	安全检查表法
2	生产设备、设施、装置	生产工艺装置运行	安全检查表法
		设备和特种设备	安全检查表法
		作业场所	安全检查表法
		储存设施	安全检查表法 事故后果模拟分析
		公用和辅助生产设施	安全检查表法
3	安全设施	重点监管的危化品、生产储存过程控制、安全设施	安全检查表法
4	安全生产管理	安全生产责任制、管理制度、操作规程等制定和落实	安全检查表法

常用安全评价方法介绍：

一、 安全检查表法

安全检查表（SCL）是系统安全工程的一种最基础、最简便、广泛应用的系统危险性评价方法，它主要依据积累的经验、教训，通过熟悉工艺过程与生产设备、并具有较丰富的安全技术与安全管理经验的人员充分分析评价对象，列出需检查的单元、部位、项目、要求等，编制成安全检查表，然后依检查表所列项目逐一对安全进行检查。本次对公司的内、外部安全防火间距，生产设备、设施、装置实际运行状况，安全设施运行情况及完好有效情况，安全管理等检查主要使用设计安全检查表，对照检查其符合性，提出存在的隐患及整改建议。

三、事故后果分析方法

火灾、爆炸、中毒是常见的重大事故，经常造成严重的人员伤亡和巨大的财产损失，影响社会安定。这里重点介绍有关火灾、爆炸和中毒事故(热辐射、爆炸波、中毒)后果分析，在分析过程中运用了数学模型。通常一个复杂的问题或现象用数学模型来描述，往往是在一个系列的假设前提下

严禁复制

按理想的情况建立的，有些模型经过小型试验的验证，有的则可能与实际情况有较大出入，但对辨识危险性来说是可参考的。

1、泄漏

由于设备损坏或操作失误引起泄漏，大量易燃、易爆、有毒有害物质的释放，将会导致火灾、爆炸、中毒等重大事故发生。因此，事故后果分析由泄漏分析开始。

2、火灾

易燃、易爆的气体、液体泄漏后遇到引火源就会被点燃而着火燃烧。它们被点燃后的燃烧方式有池火、喷射火、火球和突发火4种。

3、爆炸

爆炸是物质的一种非常急剧的物理、化学变化，也是大量能量在短时间内迅速释放或急剧转化成机械功的现象。它通常是借助于气体的膨胀来实现。从物质运动的表现形式来看，爆炸就是物质剧烈运动的一种表现。物质运动急剧增速，由一种状态迅速地转变成另一种状态，并在瞬间内释放出大量的能。

4、中毒

有毒物质泄漏后生成有毒蒸气云，它在空气中飘移、扩散，直接影响现场人员，并可能波及居民区。大量剧毒物质泄漏可能带来严重的人员伤亡和环境污染。

本次评价采用中国安全生产科学研究院开发的《重大危险源区域定量风险评估软件V2.1》对生产车间、罐区、仓储场所典型具有火灾爆炸危险性的设备进行事故后果模拟计算。

严禁复制

第三章 危险有害因素辨识

3.1危险化学品辨识

3.1.1 危险化学品理化性能指标及主要危险类别

（1）根据《危险化学品目录》（2015年版，2022 年调整），新力公司现有项目涉及的危险化学品原料有乙酸正丙酯、甲基环己烷、乙酸正丁酯、乙醇、乙酸乙酯（包括固化剂主要成分）、异丙醇、乙酸异丁酯、聚

严禁复制

氨酯树脂、氮气，产品有凹版复合塑料油墨、无苯无酮复合塑料油墨；以及消防泵使用的柴油（燃料）。

（2）根据《危险化学品目录》（2015年版，2022 年调整）公司使用的原料及产品不涉及剧毒化学品。

（3）根据《首批重点监管的危险化学品名录》（安监总管三〔2011〕95号），本次评价范围使用的原料乙酸乙酯属于首批重点监管的危险化学品。

（4）依据《易制毒化学品管理条例》辨识，本次评价范围不涉及易制毒化学品。

（5）依据《特别管控危险化学品目录(第一版)》（应急管理部等四部委，2020年5月30日），本次评价范围涉及特别管控化学品乙醇。

（6）根据《危险化学品安全技术全书》（化学工业出版社）等安全技术资料，归纳汇总各物料的理化特性指数，项目涉及的危险化学品分类见表3-1。

表 3-1　危险化学品理化性能指标主要危险类别

序号	物料名称	《危险化学品目录》序号	化学品理化性能和毒性指标					
			闪点℃	爆炸极限%(V)	LD_{50} mg/kg	LC_{50} mg/m³	火灾危险性	主要危险类别
一、原辅料								
1.	乙酸正丙酯	…	…	…	…	…	…	…

严禁复制

2.	甲基环己烷	…	…	…	…	…	…	…
3.	乙酸正丁酯	…	…	…	…	…	…	…
4.	乙醇	…	…	…	…	…	…	…
5.	乙酸乙酯	…	…	…	…	…	…	…
6.	异丙醇	…	…	…	…	…	…	…

严禁复制

7.	乙酸异丁酯	…	…	…	…	…	…	…
8.	聚氨酯树脂	…	…	…	…	…	…	…
9.	固化剂	…	…	…	…	…	…	…
10.	柴油	…	…	…	…	…	…	…
11.	氮气	…	…	…	…	…	…	…
二、产品								
1.	凹版复合塑料油墨	… …	… …	… …	… …	… …	… …	… …
2.	无苯无酮复合塑料油墨							
3.	固化剂（含乙酸乙酯）	…	…	…	…	…	…	…

3.1.2 其他物料的危险性

新力公司除使用上述危险化学品外，还涉及生产、使用其他物料， 其危险性见表 3-2。

表3-2 其他物料的危险性一览表

序号	名称	状态	闪点℃	火灾类别	危险特征	备注
1.	丙二醇甲醚醋酸酯	…	…	…	…	…
2.	氯醋树脂	…	…	…	…	…
3.	氯化聚丙烯	…	…	…	…	…
4.	氯醚树脂	…	…	…	…	…
5.	EVA 树脂	…	…	…	…	…
6.	颜料、填料等	…	…	…	…	…

严禁复制

7.	压缩空气	…	…	…	…	…

3.2危险有害因素所在场所、部位

3.2.1 火灾、爆炸、中毒和窒息等危险及分布

新力公司主要危险有害因素有火灾、爆炸、中毒和窒息，其分布情况见表 3-3。

表 3-3火灾、爆炸、中毒和窒息危险有害因素及存在部位

序号	危险有害因素	存在部位	说　明
1	火灾、爆炸	…	…

严禁复制

		…	…
		…	…
		…	…
2	容器爆炸	…	…
3	中毒和窒息	…	…

严禁复制

3.2.2 其他危险、有害因素及分布

新力公司涉及其它危险因素有：高处坠落、物体打击、车辆伤害、 触电、淹溺、机械伤害、噪声伤害和灼烫等等，其分布情况见表 3-4 所示。

表3-4 其他危险有害因素辨识结果一览表

序号	危险有害因素	所存在的部位	所属作业场所	原因分析
1	机械伤害	机械传动部分	生产车间、检维修作业场所	当机械传动部分防护装置缺失或防护不当时，易对操作人员造成机械伤害。
2	高处坠落	高度为 2 米以上的各类平台或储罐等处	生产车间、储罐区	生产车间操作平台、储罐顶部等高度 2m 以上或更高之处，作业人员在正常作业、巡检以及设备维修时，若防护设施缺失或违章作业，极易发生高处坠落事故。
3	触电 、电气火灾	开关（柜）、灯具、各类电机、电器、电线电缆、电线接头外。	配电房、生产车间、叉车充电区	1）违反操作规程用电，造成人员触电； 2）防雷接地或防雷接地不良，雷电天气造成雷电破坏引发二次事故； 3）电气设备及线路的火灾事故。
4	噪声	砂磨机、 压缩机、泵类等机械设备	生产车间、空压冷冻站	砂磨机、压缩机、物料泵等因运动产生机械和空气动力性噪声。
5	车辆伤害	厂区	厂区道路、仓库及储罐装卸区	1）企业内机动车辆不按厂内标志行驶，容易撞伤人员； 2）车辆行驶过程中运输物品坠落容易砸伤人员； 3）驾驶人员误操作，车辆行驶、停靠过程挤伤人员或毁坏建筑物。
6	物体打击	生产操作平台	生产车间（一）、生产车间（二）	生产车间操作平台，作业过程中，特别是检修作业时，因工件、工具失落，易引发物体打击。
7	坍塌	建筑物、设备基础、堆垛等	建筑物、设备基础、堆垛等	1）因工程质量、腐蚀等原因可能会引发建（构）筑物及设备基础坍塌事故。设备运行时若与建筑物产生谐振可能会引发建筑物破坏事故。 2）物料堆放过高或堆垛不稳，可能会引发物料倒塌事故。
8	淹溺	各类水池	循环水池、消防水池、事故水池等	缺少防护措施，无安全警示标志，违章作业。
9	起重伤害	升降平台	生产车间（一）、生产车间（二）	1）升降平台检维修中发生坠落（吊具、吊重）物体打击和触电； 2）升降平台发生故障、超载或安全保护装置失效而造成重物倒塌、下落、挤压事故。

严禁复制

3.3 生产、储存场所及生产过程危险性分析

3.3.1 生产场所及生产过程主要危险性分析

1.生产场所主要危险性分析

新力公司产品的生产过程主要有分散、研磨、调色和包装。根据生产工艺的操作特点，生产作业场所可能存在的危险、有害因素分析如下：

1）生产场所大量使用易燃溶剂，直接接触明火、高温表面等点火源可 能发生火灾事故。

2）分散机、砂磨机等机械旋转部分防护装置缺失时，对人员可能造成 机械伤害事故。

3）工艺过程使用的易燃液体挥发或溅出或操作不当造成泄漏，若存在 点火源（明火、静电和电器高温表面）的情况下，可能发生火灾。如果泄漏 易燃液体不能及时扩散，有形成爆炸性混合气体的可能，遇到点火源有发生 爆炸的危险。

4）生产中涉及的溶剂为轻度或中度毒性物质，高速分散机的分散作业加速了易燃溶剂的挥发，若作业环境通风不良、劳动防护措施缺失或防护不 当，对人员会造成中毒和窒息，其伤害程度因接触部位、接触时间、体质状 态等因素相关。粉质物料的投料，产生粉尘危害。

5）物料输送过程危险性分析

生产中使用的溶剂原料，主要是从罐区由泵通过管道输送至生产车间 高位槽，再由高位槽计量加入调墨釜或配料釜中，罐区至生产车间远距离 输送过程存在如下的潜在的危险 ：

（1）沿途管路焊接口、法兰、阀门处发生泄漏；

严禁复制

（2）如果一台储罐要向多台高位槽供料，存在有管路串线，发生物料 泄漏、高位槽溢料的可能；

（3）如罐区储罐直接向调墨釜输送物料，容易发生调墨釜溢料事故； 如高位槽未安装回流装置，容易发生高位槽溢料事故；

（4）泵类输送易燃、可燃液体时，管内流速超过安全速度时，若静电 导除装置不良，有可能引起火灾、爆炸事故。

6）投料、灌装作业危险分析

（1）在使用桶装加料过程中，使用铁器工具启封易燃物品包装桶盖时 易产生火花引发事故；

（2）如采用真空抽吸方式加料，真空抽吸桶装易燃物料时，可能发生 真空抽带易燃物料发生局部火灾；

（3）使用升降平台吊运易燃液体物料时，可能由于包装破损发生泄漏 或者重物失落，泄漏的易燃可燃物质遇点火源发生火灾，人员吸入有害蒸气 造成中毒，大量泄漏的易燃物质挥发形成爆炸性蒸气云遇到触发能量发生爆 炸；

（4）灌装作业时，若易燃物料意外泄漏，不能及时处理或处理不当， 可能造成火灾和中毒事故发生；灌装过程若是敞口作业，产品中易燃液体挥
发，会通过人体皮肤、呼吸道吸收，造成作业人员中毒。

2.其他危险有害因素分析

1）地沟、地坑等局部封闭空间容易形成甲基环己烷、乙酸丁酯、乙醇、和乙酸乙酯等易燃、易爆物质的聚集，存在着火灾、爆炸的危险；

2）生产设备（拉缸、调墨釜、砂磨机等）在清洗过程中存在着中毒、 火灾、爆炸的危险性；

3）在物料吊运、搬运过程中，可能因作业不当（如超量装载）或缆绳 强度不够而发生的挤压、坠落伤害；

4）物料搬运过程中可发生物体打击事故及其他次生事故；

5）机械设备防护装置缺失或防护不当时，易对操作人员造成机械伤害；

6）机电设备电线绝缘遭到破坏或绝缘性能下降而设备、管道未接地或 接地不良时，易发生触电事故；

7）废气处理装置收集处理生产过程中产生的有机废气，具有易燃易爆 性，废气处理装置处置不当可能发生火灾、爆炸。

8）生产过程中砂磨机、拉缸需在更换品种时进行溶剂（乙酸乙酯）清洗，乙酸乙酯在设备中如果因与其摩擦产生静电积聚，遇到点火源易引发火灾事故，若清洗过程中乙酸乙酯溶剂不断挥发在小范围内聚集遇静电或火花等点火源易引发爆炸事故。

综上所述，生产场所存在的危险有害因素有：爆炸、火灾、中毒、机械 伤害、触电、物体打击等。

主要危险有害因素是火灾、爆炸。

3.3.2 储存场所主要危险性分析

1.产品库、危险化学品库、包材库和原料库等

1）企业产品库、危险化学品库存放的桶装产品和液体原料属易燃性化 学品。如仓库管理混乱、违章存放危险化学品禁忌物、未配备灭火器材，出入携带火种，这些均是引发危险化学品仓库火灾事故的重大隐患；

2）仓库未设置防流淌设施，易燃液体泄漏流出库外遇明火引发火灾等；

3）仓库若发生火灾事故，其火灾、高热可能引起爆炸的严重事故，同时产生大量有毒烟雾，将引发较大范围的集体中毒事故；

严禁复制

4）仓库的耐火等级、建筑面积、温度、湿度、通风、密封和避光等储 存条件不符合安全要求，也是引发仓库发生事故的隐患；

5）仓库存在外来火源，用电设备、雷击、静电放电不符合安全要求， 是引发仓库火灾事故的源头。

6）桶装物料库及桶棚堆场为丙类火灾危险性，原料包装桶在采用叉车堆放物料时，存在倒塌、载物失落、车辆伤害等危险。桶棚作业现场空桶堆放若未固定、码放整齐，有可能造成倒塌砸伤事故。

2.原料罐区

新力公司原料罐区储存有大量的易燃液体。储存、装卸过程若发 生易燃液体泄漏可能引发爆炸、火灾事故。发生事故的原因分析如下：

1）由于储罐设备强度及刚度不够而使罐体变形、裂口、倾斜不稳定；

2）由于罐体及管道设备选材不当造成腐蚀，进而引起泄漏；

3） 由于罐区地基沉降可能会造成储罐倾斜、甚至拉裂管道造成液体原料大量泄漏；

4）储罐超装或液位控制失效造成液体原料大量溢出；

5）由于管道、阀门、法兰的故障造成液体原料大量泄漏；

6）夏季高温时节，未采取降温措施，储存物料温度超高引起事故；

7）若内浮顶储罐浮盘落底，在浮盘和物料之间形成易燃溶剂的气相空间，储罐进出料过程罐内物料与空气直接接触，有引起火灾爆炸事故的可 能；

8）装卸过程中的其它违章事故引发的危险。

3.3.3 特种设备危险性分析

1.空压机、制氮装置为成套设备，储气罐为压力容器，操作不当或安

严禁复制

全附件失灵等，可能会发生容器爆炸。压缩空气和排放的废氧气具有氧化 性，遇到油脂等可燃物会发生燃烧甚至爆炸事故。

2.厂内机动车辆驾驶员属于特种作业人员，机动车辆存在的主要危险、 有害因素有：翻倒、超载、基础塌陷、载物失落、乘员事故等。

3.3.4 生产过程其他危险性分析

生产、储存作业场所及生产过程可能存在的其他危险、有害因素分析如 下：

1.高处坠落

1）生产车间扶梯、防护栏、直梯等处，如出现损坏、松动、打滑等不 符合规范要求，在操作者不慎、失去平衡等情况下有可能造成高空坠落的危 险；

2）检修人员登高作业时，登高装置、梯子设计或制作不符合要求，无 防护措施，易造成人员坠落受伤。

2.物体打击

作业过程中，特别是有上下交叉同时作业时，易发生上部作业工序工具 等物件高处掉落，对下面作业人员造成高空落物打击伤害。

3.车辆伤害

在厂区内运输或作业行驶过程中由于车辆机械制动故障、路面太窄、太 滑，车辆超速，以及司机违章驾驶、技能培训不足或由于视线限制，与建筑 物、设备、堆积物、人员及其它车辆之间发生碰撞等原因，有可能发生危及 人身和车辆安全的事故。

4.触电

电气线路或电气设备在设计、安装上存在缺陷，或在运行中缺乏必要的 检修维护，使设备或线路存在漏电、过热、短路、接头松脱、线路碰壳、绝

缘老化等隐患；未采取必要的安全技术措施（如保护接零、漏电保护），误 操作引起短路；操作人员违章操作沿墙壁敷设或沿地面铺设的临时线路无保 护套管或绝缘损坏等原因均会发生触电事故。

5.淹溺

事故水池、回水池等如果没有设置防护栏或防护栏存在缺陷，作业人员 疏忽时，有可能发生淹溺事故。对循环水箱、消防水池检维修作业，操作不 慎，也有发生淹溺的可能。

6.机械伤害

生产过程中泵类等高速旋转的联轴器、叶轮等，若这些转动设备裸露无 防护设施或防护设施不完好，作业人员疏忽大意，容易发生被绞入的危险。

7.噪声

空压机、砂磨机、泵类等机械是产生噪声的主要设备；噪声会引起听觉 功能敏感度下降，甚至造成耳聋，或引起神经衰弱、心血管和消化系统疾病；噪声同时干扰和影响信息的交流，使工作人员听不清谈话或发出的语音信 号，导致操作失误率上升。

综上所述，新力公司生产过程存在的主要危险有害因素有：火灾爆炸、中毒和窒息、机械伤害、触电和物体打击等。

3.4 预测事故发生的可能性和严重性

3.4.1 危险化学品泄漏的可能性

严禁复制

新力公司生产装置涉及容器、储罐、管道、泵体、阀门、包装桶等具有泄漏的可能性，其发生概率可参见表3-5。该表引用中国安全生产科学研究院于立见、吴宗之等专家的论文，其基础统计数据来源于 COVO 研究小组和国外其它相关机构。

表 3-5 爆炸、火灾、中毒的化学品泄漏的可能性

序号	泄漏发生的情况	泄漏的可能性	数据来源
1	容器整体破裂	1.00E-6（a^{-1}）	Crossthwaite et al
2	容器泄漏孔径 50-100mm	5.00E-6（a^{-1}）	Crossthwaite et al
3	容器泄漏孔径 10-25mm	1.00E-5（a^{-1}）	Crossthwaite et al
4	压力容器整体破裂	6.50E-5（a^{-1}）	COVO Study
5	管道泄漏孔径 1mm	2.00E-5（m·a-1）	DNV
6	管道明显泄漏	5.30E-6（m·a-1）	COVO Study
7	管道全管径泄漏	2.60E-7（m·a-1）	COVO Study
8	管道腐蚀泄漏	3.887E-3（a-1）	Combing probility distributions from experts in risk analysis
9	泵体明显泄漏	1.00E-4（a-1）	COVO Study
10	泵体整体破裂	1.00E-5（a-1）	COVO Study
11	阀门：微孔泄漏	5.50E-2（a-1）	COVO Study

从表3-5可看出在正常情况下的故障率，大多是可以接受的。 但在生产、输送过程或在自控系 统失效、管道及安全阀异常等情况下，仍有可能发生危险物质泄漏， 因此必须加以防范，不容忽视。危险化学品发生泄漏的可能性因素有：

（1）工艺设计不合理，操作中关键工艺参数控制达不到要求。

（2）设备、阀门、管道、仪器仪表材料本身质量缺陷，或材料选 择不符合标准，安装质量未达到标准要求；

（3）作业人员违章操作、误操作、缺少必要的安全生产和岗位技 能知识；工作责任心不强。

3.4.2 危险化学品泄漏后具备造成火灾、爆炸、中毒事故的条件和时间

1.具备爆炸、火灾事故的条件

严禁复制

爆炸、火灾事故的条件见表 3-6所示。

表3-6 火灾、爆炸事故的条件

物质名称	泄漏部位	事故形式	事故条件
乙酸乙酯、乙酸正丙酯、异丙醇、乙酸丁酯、甲基环己烷、乙醇及油墨产品和固化剂等	生产装置、产品库、危险品仓库	爆炸	在封闭环境中或通风条件不好时，易燃液体泄漏后，蒸发的蒸气在空气中扩散，与空气形成的混合气体浓度达到爆炸极限范围内，遇明火、静电或其它引爆能源，引起爆炸。
		突发火	易燃液体泄漏后，蒸发的蒸气在空气中扩散，遇点火源发生突然燃烧而没有爆炸。比空气重的蒸气，能在较低处扩散到相当远的地方，遇点火源会着火回燃。
		池火	易燃液体泄漏后流到地面形成池液，遇明火、高热能引起燃烧。
乙酸乙酯、乙酸正丙酯、异丙醇、乙酸丁酯、甲基环己烷等易燃液体	储罐、管道	爆炸	在微风条件下，易燃液体泄漏后，蒸发的蒸气在空气中扩散，与空气混合而形成爆炸性混合物，遇明火、静电或其它引爆能源。
		突发火	在静风条件下，易燃液体泄漏至地面，遇明火、静电或其它点燃能源。
		池火	在静风条件下，易燃液体泄漏至围堰中，遇明火、静电或其它点燃能源。

2.爆炸、火灾的时间

易燃液体发生泄漏后，只要通风良好，一般情况下不易发生爆炸。但生 产中使用的乙酸乙酯、乙酸正丙酯、异丙醇、乙酸丁酯、甲基环己烷等易燃 液体的蒸气都比空气重，易在地面或低洼处（如流向沟、下水道等）集聚， 因此在封闭环境中或通风条件差时，与空气可形成爆炸混合物，在爆炸极限内，遇点火源会发生蒸气闪爆。

3.4.3 有毒化学品泄漏后扩散速率及达到人接触最高限值

1.扩散速率

生产中涉及的易燃液体蒸气基本比空气重，在空气中的扩散速度接近当 时风速。

2.最高接触限值

依据国家卫生标准《工作场所有害因素职业接触限值》， 该企业具有毒 性的化学品泄漏后达到人接触最高限值见表3-7所示。

严禁复制

表3-7 毒性化学品泄漏后达到人接触最高限值

序号	化学品名称	毒性化学品	职业接触限值 mg/m³			备注
		主要毒害成分	MAC	PC-TWA	PC-STEL	
1	乙酸乙酯	乙酸乙酯	–	200	300	
2	乙酸正丙酯	乙酸正丙酯	–	200	300	
3	乙酸丁酯	乙酸丁酯	–	200	300	
4	异丙醇	异丙醇	–	350	700	
5	甲基环己烷	甲基环己烷	–	无资料	无资料	
说明：1.PC-STEL：在满足 8h 工作日，40h 工作周的前提下，短时间接触时间不得超过 15min. 2.PC-TWA：指以时间为权数规定的 8 小时工作日的平均容许接触水平。 3.MAC：工作地点、在一个工作日内、任何时间有毒化学物质均不应超过的浓度。						

3.泄漏后达到人最高接触限值的时间

新力公司不涉及剧毒、高毒危险化学品。涉及的毒性物质主要以中度和轻度毒性为主。根据油墨生产特点，生产作业场所存在溶剂挥发，人体吸入后，会造成对人体的危害，若直接接触危险化学品，则危害更大。若个人防护不当或体质差异，虽然有害气体浓度没有达到时间加权平均容许浓度，但长时间的处于有害气体环境中，仍然存在中毒的可能。因此，企业应保持作业场所通风良好，做好作业人员个体防护。

3.4.4 出现火灾、爆炸、中毒事故造成人员伤亡的范围

本次评价按照事故最大化原则，在评价范围内选取乙酸乙酯储罐、乙酸正丙酯储罐、异丙醇储罐、乙酸正丁酯储罐以及车间的计量储罐、中间罐作为模拟计算对象，采用中国安全生产科学研究院研发的《重大危险源区域（化工园区）定量风险评估软件V2.1》对其可能发生火灾爆炸事故所造成的后果进行模拟计算。

以下为模拟计算软件设置情况

一、所在地气象信息

严禁复制

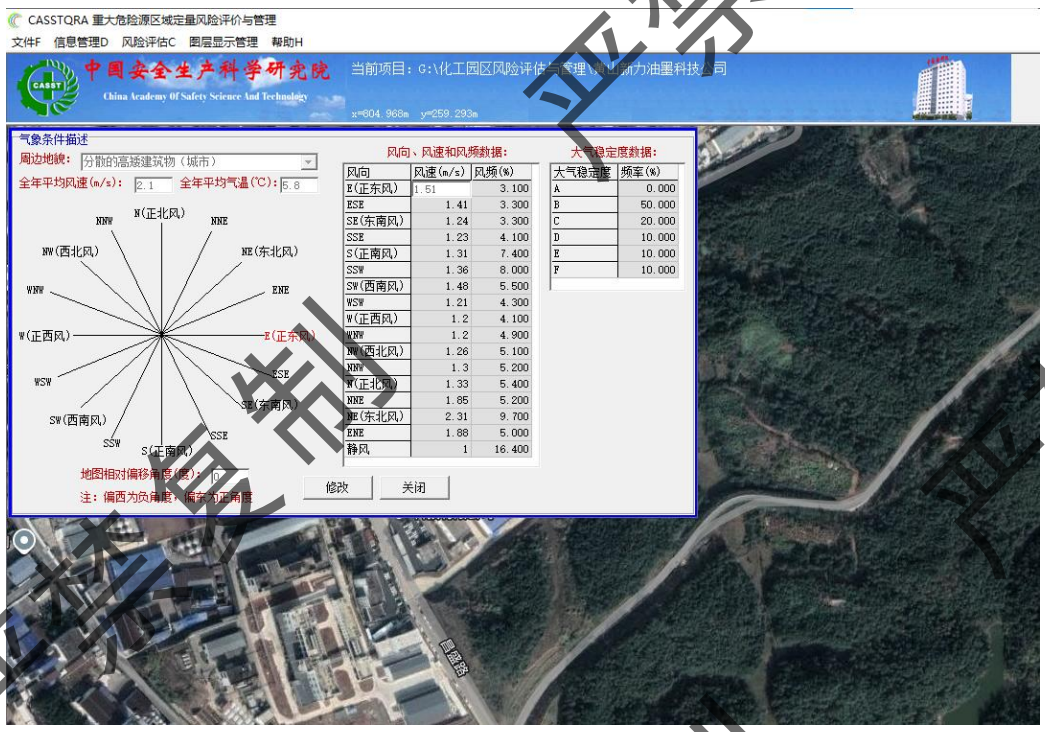


图3-1 区域气象设置

二、周边人口情况



图3-2 周边生产经营单位人口信息

严禁复制 严禁复制 严禁复制 严禁复制 严禁复制

二、模拟计算装置设施情况

附表 3-8 重大事故后果软件模拟参数设置



严禁复制

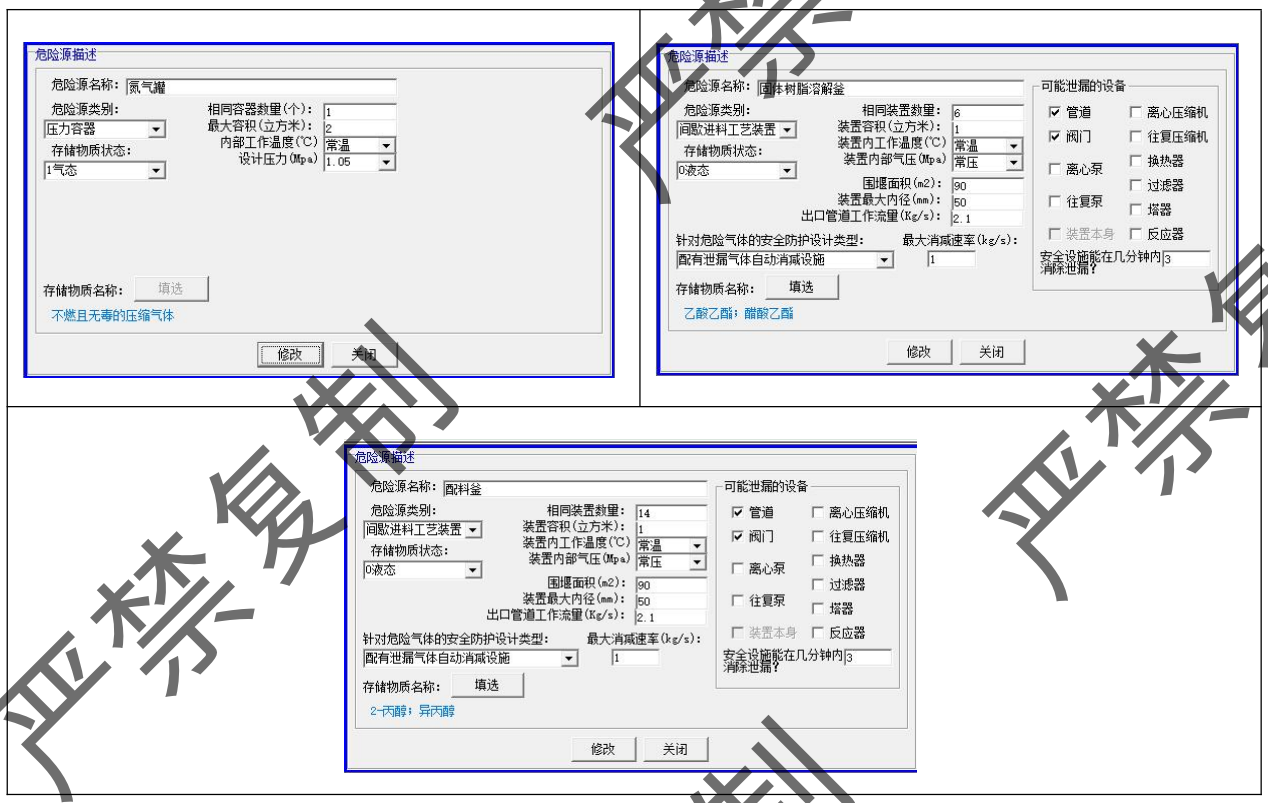


表3-9 重大事故后果分析表

危险源	泄漏模式	灾害模式	死亡半径(m)	重伤半径(m)	轻伤半径(m)	多米诺半径(m)
新力公司：甲基环己烷罐	容器中孔泄漏	池火	9	11	16	/
新力公司：甲基环己烷罐	容器整体破裂	池火	9	11	16	/
新力公司：甲基环己烷罐	阀门大孔泄漏	池火	9	11	16	/
新力公司：甲基环己烷罐	管道中孔泄漏	池火	9	11	16	/
新力公司：甲基环己烷罐	阀门中孔泄漏	池火	9	11	16	/
新力公司：甲基环己烷罐	管道完全破裂	池火	9	11	16	/
新力公司：固体树脂溶解釜	阀门小孔泄漏	池火	8	10	14	/
新力公司：固体树脂溶解釜	管道完全破裂	池火	8	10	14	/
新力公司：固体树脂溶解釜	阀门大孔泄漏	池火	8	10	14	/
新力公司：固体树脂溶解釜	管道小孔泄漏	池火	8	10	14	/
新力公司：配料釜	阀门大孔泄漏	池火	8	11	16	/
新力公司：配料釜	阀门中孔泄漏	池火	8	11	16	/
新力公司：配料釜	管道完全破裂	池火	8	11	16	/
新力公司：配料釜	阀门小孔泄漏	池火	8	11	16	/
新力公司：配料釜	管道小孔泄漏	池火	8	11	16	/
新力公司：固体树脂溶解釜	阀门中孔泄漏	池火	8	10	14	/
新力公司：乙酸正丁酯	管道完全破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丁酯	管道中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丁酯	阀门大孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丁酯	容器整体破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：异丙醇罐	容器中孔泄漏	池火	6	9	14	/
新力公司：乙酸正丁酯	阀门中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐	容器中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐	容器整体破裂	池火	6	9	13	/

严禁复制

新力公司：乙酸正丁酯	容器中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐	管道中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	阀门中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：异丙醇罐	容器整体破裂	池火	6	9	14	/
新力公司：异丙醇罐	阀门中孔泄漏	池火	6	9	14	/
新力公司：异丙醇罐	管道中孔泄漏	池火	6	9	14	/
新力公司：乙酸正丙酯罐	阀门中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	容器整体破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	容器整体破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	阀门中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	阀门大孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	管道中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	管道中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	容器中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	容器中孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸异丁酯罐	管道完全破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	阀门大孔泄漏	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸正丙酯罐(60)	管道完全破裂	池火	6	9	13	/
新力公司：乙酸乙酯罐	管道中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	容器中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐	容器整体破裂	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	管道完全破裂	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	管道中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	阀门大孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	阀门中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐	容器中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐(60)	容器整体破裂	池火	6	/	12	/
新力公司：乙酸乙酯罐	阀门中孔泄漏	池火	6	/	12	/
新力公司：异丙醇罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	4	/
新力公司：异丙醇罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4	/
新力公司：甲基环己烷罐	管道小孔泄漏	池火	2	/	4	/
新力公司：甲基环己烷罐	阀门小孔泄漏	池火	2	/	4	/
新力公司：氮气罐	容器物理爆炸	物理爆炸	1	2	5	2

3.5 重大危险源辨识

依据《危险化学品重大危险源辨识》， 危险化学品重大危险源是指长期 地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于 或超过临界量的单元。

单元是指涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单 元和储存单元。

严禁复制

临界量是指某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品 的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为 重大危险源。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按下式计算， 若满足下式，则定为危险化学品重大危险源。

$S=q_1/Q_1+ q_2/Q_2+ \cdots\cdots\cdots+ q_n/Q_n \geqslant 1$

式中：

S ——辨识指标；

q_1，q_2,,,,q_n ——每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1，Q_2,,,,Q_n——与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

根据《危险化学品重大危险源辨识》规定，新力公司重大危险源以生产车间（一）、生产车间（二）、危险品库、产品库（一）、产品库（二）和罐区为危险源单元进行辨识。重大危险源辨识如下表所示。

表3-10 危险化学品重大危险源辨识表

序号	单元	重大危险源物品名称	类别（危险性分类及说明）	临界量Qi（t）	设计最大量qi（t）	qi / Qi	判定
1	生产车间（一）	乙酸乙酯	表 1	500	1.8	0.0036	S=0.06762＜1 不构成重大危险源
2		乙酸正丙酯	W5.3	1000	1.8	0.0018	
3		异丙醇	W5.3	1000	1.51	0.00151	
5		乙酸正丁酯	W5.4	5000	1.0	0.0002	
6		乙酸异丁酯	W5.3	1000	1.51	0.00151	
8		聚氨酯树脂	W5.3	1000	32.33	0.03233	
9		油墨	W5.3	1000	26.67	0.02667	

严禁复制

10	生产车间（二）	乙酸正丙酯	W5.3	1000	10.63	0.01063	S=0.07118＜1 不构成重大危险源
11		乙酸正丁酯	W5.4	5000	1.67	0.000334	
12		乙酸乙酯	表 1	500	2.67	0.00534	
13		异丙醇	W5.3	1000	5.0	0.005	
14		乙酸异丁酯	W5.3	1000	3.33	0.00333	
15		乙醇	表 1	500	1.0	0.002	
16		甲基环己烷	W5.3	1000	1.67	0.00167	
17		聚氨酯树脂	W5.3	1000	2.67	0.00267	
18		丙二醇甲醚醋酸酯	W5.4	5000	1.0	0.0002	
19		油墨	W5.3	1000	40	0.04	
20		固化剂	W5.4	5000	0.36	0.000072	
21	危险品库	乙醇	表 1	500	6	0.012	S=0.0125＜ 1 不构成重大危险源
22		柴油	W5.4	5000	0.72	0.000144	
23		固化剂	W5.4	5000	2	0.0004	
24	产品库（一）	油墨	W5.3	1000	80	0.08	S=0.13＜1 不构成重大危险源
25		聚氨酯树脂	W5.3	1000	50	0.05	
26	产品库（二）	油墨	W5.3	1000	220	0.22	S=0.2202＜ 1 不构成重大危险源
27		固化剂	W5.4	5000	1	0.0002	
28	罐区	乙酸乙酯	表 1	500	157.5	0.315	S=0.672＜1 不构 成重大危险源
29		乙酸正丙酯	W5.3	1000	159	0.159	
30		异丙醇	W5.3	1000	47	0.047	
31		甲基环己烷	W5.3	1000	47	0.047	
32		乙酸正丁酯	W5.3	1000	52	0.052	

严禁复制

33		乙酸异丁酯	W5.3	1000	52	0.052	

小结：以上计算结果表明，新力公司生产车间、产品库、危险品库及罐区均不构成危险化学品重大危险源。

3.6 有限空间作业场所辨识

依据《有限空间作业安全指导手册》， 新力公司有限空间作业场所辨识如下表：

表3-11 有限空间作业场所辨识一览表

序号	有限空间种类	有限空间	作业可能存在的主要安全风险	备注
1	地上有限空间	生产车间一内的中间罐，配料釜等	中毒窒息、高处坠落	
2		生产车间二内的中间罐，配料釜等	中毒窒息、高处坠落	
3		循环水箱	淹溺、高处坠落	
4		消防水池	淹溺、高处坠落	
5	地下有限空间	雨水池、事故池	中毒窒息、高处坠落、淹溺	
6		污水处理区	中毒窒息、高处坠落、淹溺	
7		回水池、消防泵房	淹溺、高处坠落	
8	密闭设备	配料釜、溶解釜、高位槽等	中毒窒息、可燃气体爆炸	
9		储罐	中毒窒息、可燃气体爆炸	

3.7 个人风险和社会风险

一、个人风险值

依据《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》(GB 36894-2018)，采用中国安全生产科学研究院研发的《重大危险源区域（化工园区）定量风险评估软件V2.1》对该新力公司生产、储存场所涉及的具有典型火灾、爆炸、中毒等事故后果进行模拟计算，确定其整体个人风险和社会风险值。

严禁复制

个人风险是指因危险化学品生产、储存装置各种潜在的火灾、爆炸、有毒气体泄漏事故造成区域内某一固定位置人员的个体死亡概率，即单位时间内（通常为一年）的个体死亡率。通常用个人风险等值线表示。

通过定量风险评价，危险化学品单位周边防护目标承受的个人风险不超过下表中个人风险基准的要求,本次评价按照在役生产装置和储存装置核算个人风险基准。

表3-12个人风险基准

防护目标	个人风险基准/（次/年）≤	
	危险化学品新建、改建、扩建生产装置和储存装置	危险化学品在役生产装置和储存装置
高敏感防护目标 重要防护目标 一般防护目标中的第一类防护目标	3×10^{-7}	3×10^{-6}
一般防护目标中的第二类防护目标	3×10^{-6}	1×10^{-5}
一般防护目标中的第三类防护目标	1×10^{-5}	3×10^{-5}

一般防护目标根据其规模分为一类防护目标、二类防护目标和三类防护目标。一般防护目标的分类规定参见下表。

表3-13 一般防护目标的分类

防护目标类型	一类防护目标	二类防护目标	三类防护目标
住宅及相应服务设施 住宅包括：农村居民点、低层住区、中层和高层住宅建筑等。 相应服务设施包括居住小区及小区级以下的幼托、文化、体育、商业、卫生服务、养老助残设施，不包括中小学	居住户数30以上，或居住人数100人以上	居住户数10以上30户以下，或居住人数30人以上100人以下	居住户数10以下，或居住人数30人以下
行政办公设施 包括：党政机关、社会团体、科研、事业单位等办公楼及其相应设施	县级以上党政机关以及其他办公人数100人以上的行政办公建筑	办公人数100人以下的行政办公建筑	/
体育场馆 不包括：学校等机构专用的体育设施	总建筑面积5000 m^2以上的	总建筑面积5000 m^2以下的	/
商业、餐饮业等综合性商业服务建筑 包括：以零售功能为主的商铺、商场、超市、市场类商业建筑或场所；以批发功能为主的农贸市场；饭店、餐厅、酒吧等餐饮业场所或建筑	总建筑面积5000 m^2以上的建筑，或高峰时300人以上的露天场所	总建筑面积1500 m^2以上5000 m^2以下的建筑，或高峰时100人以上300人以下的露天场所	总建筑面积1500 m^2以下的建筑，或高峰时100人以下的露天场所

严禁复制

防护目标类型	一类防护目标	二类防护目标	三类防护目标
旅馆住宿业建筑 包括：宾馆、旅馆、招待所、服务型公寓、度假村等建筑	床位数100张以上的	床位数100张以下的	/
金融保险、艺术传媒、技术服务等综合性商务办公建筑	总建筑面积5000㎡以上的	总建筑面积1500 ㎡以上5000 ㎡以下的建筑	总建筑面积1500 ㎡以下的建筑
娱乐、康体类建筑或场所 包括：剧院、音乐厅、电影院、歌舞厅、网吧以及大型游乐等娱乐场所建筑；赛马场、高尔夫、溜冰场、跳伞场、摩托车场、射击场等康体场所	总建筑面积3000㎡以上的建筑，或高峰时100人以上的露天场所	总建筑面积3000 ㎡以下的建筑，或高峰时100人以下的露天场所	/
公共设施营业网点	/	其他公用设施营业网点，包括电信、邮政、供水、燃气、供电、供热等其他公用设施营业网点	加油加气站营业网点
其他非危险化学品工业企业	/	企业中当班人数100人以上的建筑	企业中当班人数100人以下的建筑
交通枢纽设施 包括：铁路客运站、公路长途客运站、港口客运码头、机场、交通服务设施（不包括变通指挥中心、交通队）等	旅客最高聚集人数100人以上	旅客最高聚集人数100人以下	
城镇公园广场	总占地面积5000㎡以上的	总占地面1500 ㎡以上5000 ㎡以下的	总占地面1500 ㎡以下的
注1：低层建筑（一层至二层住宅）为主的农村居民点、低层住区以整体为单元进行规模核算，中层（四层至六层住宅）及以上建筑以单栋建筑为单元进行规模核算。其他防护目标未单独说明的，以独立建筑为目标进行分类。 注：人员数量核算时，居住户数和居住人数按照常住人口核算，企业人员数量按照最大当班人数核算。 注3：具有兼容性的综合建筑按其主要类型进行分类；若综合楼使用的主要性质难以确定时，按底层使用的主要性质进行归类。 注4：表中“以上”包括本数，“以下”不包括本数。			

新力公司整体个人风险分析情况

经定量风险软件模拟计算该新力公司涉及的危化品生产、储存场所整体个人风险模拟如下图所示：

严禁复制



图3-3 新力公司整体个人风险等值线示意图

图例：

风险等级	风险值	风险颜色
一级风险	0.00003	
二级风险	0.00001	
三级风险	0.000003	

小结：由图可知在个人风险基准/（次/年）≤3×10^{-5}的范围内未有一般防护目标中的第三类防护目标；在个人风险基准/（次/年）≤1×10^{-5}的范围内未有一般防护目标中的第二类防护目标；在个人风险基准/（次/年）≤3×10^{-6}的范围内未有高敏感防护目标、重要防护目标、一般防护目标中的第一类防护目标。因此新力公司的整体个人风险可接受。

二、社会风险值

社会风险模拟计算是依据《危险化学品生产装置和储存设施风险基准》GB 36894-2018，采用定量风险评价软件进行模拟计算。

严禁复制

社会风险是指群体(包括周边企业员工和公众)在危险区域承受某种程度伤害的频发程度，通常表示为大于或等于N人死亡的事故累计频率(F)，以累计频率和死亡人数之间关系的曲线图 (F-N 曲线)来表示。通过两条风险分界线将社会风险划分为3个区域，即:不可接受区、尽可能降低区和可接受区。

社会风险基准采用ALARP（As Low As Reasonable Practice）原则作为可接受原则。ALARP原则通过两个风险分界线将风险划分为3个区域，即：不可接受区、尽可能降低区和可接受区。

①若社会风险曲线落在不可接受区，则应立即采取安全改进措施降低社会风险。

②若落在尽可能降低区，应在可实现的范围内，尽可能采取安全措施降低社会风险。

③若全部进入可接受区，则该风险可以接受。

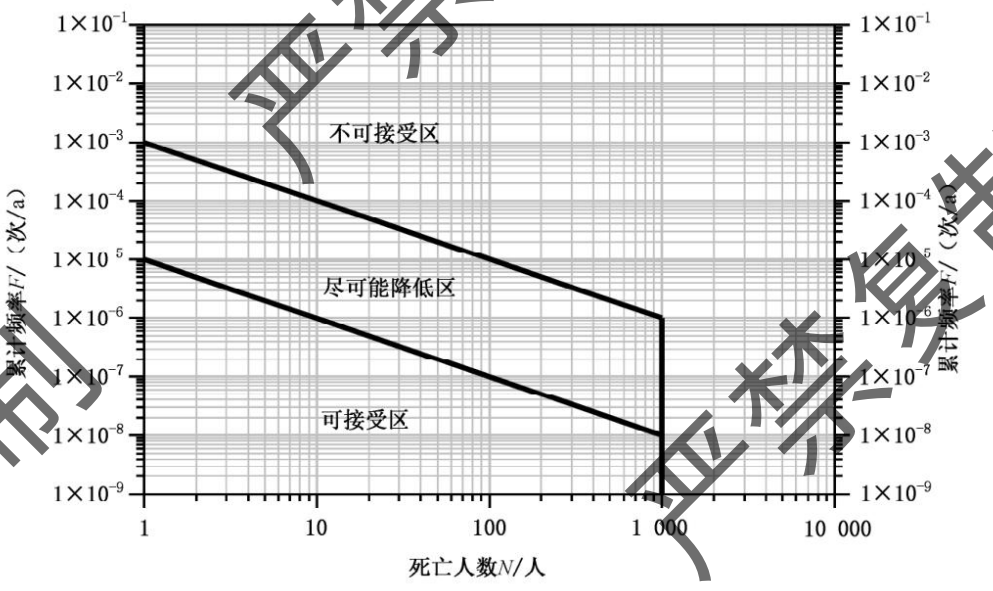


图3-4 社会风险基准

采用定量风险评价软件模拟计算。公司社会风险数据如图3-5所示。

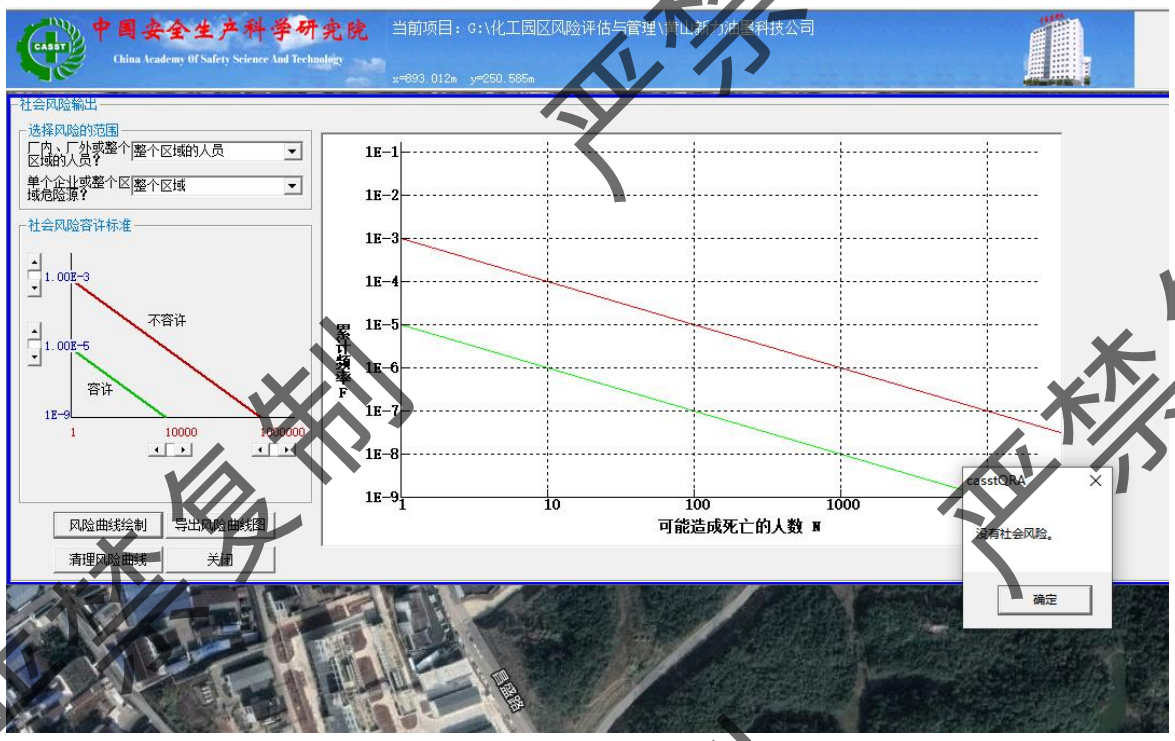


图3-5 新力公司整体社会风险模拟

由模拟计算图可知，计算结果表明新力公司社会风险在10^{-9}以下，社会风险可接受。

3.8 多米诺效应分析结果

在工业生产过程中,任何从一个设备或者装置单元传播到另一个设备或者单元的事故,或者从一个位置传播到另一个位置的事故都应该归类为多米诺效应。

1. 企业内部影响

根据数据统计，热辐射与超压冲击波是最容易引发多米诺效应的两种方式，在上述模拟计算结果可知，新力公司涉及的危险物质为易燃液体，如果乙酸乙酯、乙酸正丙酯等危险化学品在生产、储存过程如遇不可抗力有发生泄漏造成事故后果（参照表3-9），均不造成多米诺效应，仅氮气罐发生物理爆炸时，会造成多米诺效应，影响半径为2m，在此范围内仅影

严禁复制

响新力公司动力车间内的部分公用辅助设备，不会对其他生产设施造成影响，对周边企业产生的影响程度是可接受的。

2.周边企业发生事故对新力公司的影响

新力公司北侧山坡一侧为普米特公司，该公司主要生产经营染料，查阅该公司相关资料，若其生产车间发生火灾、爆炸事故，对新力公司不构成影响。新力公司东侧与嘉博瑞公司相邻，该公司为水性工业涂料生产企业（目前为停产状态），该企业在生产过程主要有火灾危险，新力公司地势比嘉博瑞公司高约10m，即使嘉博瑞公司发生火灾事故，对新力公司不会造成多米诺效应的影响；新力油墨公司西侧为昌盛路，隔路为黄山华惠公司，该企业主要生产 TGIC，生产过程涉及使用甲醇、环氧氯丙烷等危险化学品，根据该公司《电子级 TGIC产品技术升级改扩建项目安全条件评价报告》模拟计算结果，其环氧氯丙烷储罐发生火灾、 爆炸事故的多米诺影响半径范围为33.34m，距离未超出华惠厂区范围，因此对新力公司不会构成多米诺效应的影响。

严禁复制

第四章 安全生产条件评价

4.1 外部、内部防火间距及安全评价结果

4.1.1 企业外部防火间距

新力公司位于黄山市徽州区循环经济园昌盛路南端东侧，所在厂区东侧为黄山嘉博瑞科技有限公司（以下简称嘉博瑞公司，目前已停产）；南侧为园区空地（山地）；西侧为园区昌盛路，隔路为黄山华惠科技有限公司（以下简称华惠公司）；北侧为黄山普米特新材料有限公司（以下简称普米特公司）。厂区在西侧设置二个出入口（人流和物流），均与园区昌盛路相接。

公司与外部周边建（构）筑物防火间距安全检查表见表 4-1 所示。

表 4-1 公司与外部周边建（构）筑物防火间距检查表

序号	方位	检查项目	依据规范、标准条款	标准间距 m	实际间距 m	检查结果
1.	东	产品库（一）（甲类、二级）—嘉博瑞公司生产车间（丙类）	A 表 4.1.10	30	35	符合
2.		产品库（二）（甲类、二级）—嘉博瑞公司生产车间（丙类）	A 表 4.1.10	30	44	符合
3.		储罐（甲类）—嘉博瑞公司生产车间（丙类）	A 表 4.1.10	30	40	符合
4.	南	厂界南侧围墙—空地	/	/	/	--
5.	西	配电所（二类重要设施）—华惠公司危废库（甲类）	A 表 4.1.10	40	50	符合
6.		办公楼（一类重要设施）—华惠公司厂房（甲类）	A 表 4.1.10	40	45	符合
7.		食堂（民建）—华惠公司办公楼（民建	B 表 5.2.2	6	60	符合
8.		生产车间（一）（甲类、二级）—园区昌盛路	A 表 4.1.9	20	90	符合
9.		生产车间（一）（甲类、二级）—架空电力线（杆高 14m）	A 表 4.1.9	1.5 倍杆高（21）	86	符合
10.		生产车间（一）（甲类、二级）—华惠公司厂房（甲类）	A 表 4.1.10	40	118	符合
11.		生产车间（二）（甲类、二级）—园区昌盛路	A 表 4.1.9	20	86.5	符合
12.		生产车间（二）（甲类、二级）—架空电力线（杆高 14m）	A 表 4.1.9	1.5 倍杆高（21）	85	符合

严禁复制

13.		生产车间（二）（甲类、二级）—华惠公司办公楼	A 表 4.1.10	40	152	符合
14.	北	产品库（二）（甲类、二级）—普米特公司合成车间（丙类）	A 表 4.1.10	30	112	符合
15.		生产车间（二）（甲类、二级）—普米特公司合成车间（丙类）	A 表 4.1.10	30	142	符合
16.		桶棚（丙类、二级）—普米特公司合成车间（丙类）	B 表 3.4.1	10	102	符合
说明：1）A—《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2008） B—《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）； 2）新力公司于 2014 年设计建设，根据项目安全验收评价报告，本次现状评价主要依据原有的标准即《石油化工企业设计防火规范》。						

依据表 4-1 检查结果新力公司自 2023 年 1 月取证以来，与周边企业的防火间距符合《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）的相关要求。

参照中国安全生产科学研究院研发的《重大危险源区域（化工园区）定量风险评估软件V2.1》对新力公司可能发生火灾爆炸事故所造成的后果进行模拟计算，其计算影响范围均在公司内部，因此新力公司的外部安全防护间距可参照防火间距执行。

4.1.2 公司内部防火间距

新力公司厂区依山而建，全厂分办公生活区和生产区两块，办公生活区位于厂区西侧，布置有办公楼、食堂和配电所；生产区位于厂区东侧，生产区西北侧布置冷冻空压机房、配电室和控制室；北侧布置机修间、叉车棚和桶棚；东侧由北向南依次布置产品库（二）、产品库（一）、危险品库和罐区；生产区中间区域由北向南依次布置生产车 间（二）、生产车间（一）和原料库（一）；生产区西南侧布置有包材库（一）、 柴油发电机房、消防泵房和消防水池。

严禁复制

依据《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2008）和《建筑设计防 火规范》（GB50016-2014），对企业内部建（构）筑物防火间距进行检查，检查结果见表4-2。

表 4-2　内部建（构）筑物防火间距检查表

序号	建构筑物	方位	检查项目	依据标准条款	标准间距(m)	实际间距(m)	检查结果
1	生产车间（一）(甲类、二级	东	产品库（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	32.5	符合
		东南	危险品库（甲类、二级）		30	33	符合
		南	原料库（一）（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	12.5	符合
		西	包材库（一）（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	14	符合
		西南	消防水泵房（）	A 第 4.2.12 条	50	35.2	符合
		北	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	30	符合
		东北	产品库（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	43	符合
		东	原料及产品运输道路	A 第 4.2.12 条	10	15	符合
2	生产车间（二）(甲类、二级）	东	产品库（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	32.5	符合
		东南	产品库（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	39.5	符合
		南	生产车间（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	30	符合
		西南	包材库（一）（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	34	符合
		西	办公楼（一类重要设施）	A 第 4.2.12 条	40	46	符合
		西北	控制室（丁类、二级）（一类重要设施）	A 第 4.2.12 条	40	43.5	符合
			冷冻空压、二级配电（丁类、二级）（二类重要设施）	A 第 4.2.12 条	35	50.5	符合
		北	机修间（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	50.5	符合
			叉车棚（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	52	符合
		东北	桶棚（丙类、二级）	A 第 4.2.12 条	25	27	符合
		东	原料及产品运输道路	A 第 4.2.12 条	10	15	符合
3	产品库（一）(甲类、二级）	东	厂区围墙	A 第 4.2.12 条	15	15	符合
		南	罐区（甲类）		10	23	符合
			危险品库（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条	20	20	符合
		西南	原料库（一）（丁类、二级）	B 第 3.5.1 条	15	40	符合
		西	生产车间（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	32.5	符合

严禁复制

		西北	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	39.5	符合
		北	产品库（二）（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条	20	20	符合
		西	原料及产品运输道路	A 第 4.2.12 条	10	10	符合
4	产品库（二）（甲类、二级）	东	厂区围墙	A 第 4.2.12 条	15	20	符合
		南	产品库（一）（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条	20	20	符合
		西南	生产车间（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	43	符合
		西	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	32.5	符合
		北	棚棚（丙类、二级）	B 第 3.5.1 条注	15	15	符合
		西	原料及产品运输道路	A 第 4.2.12 条	10	10	符合
5	危险品库（甲类、二级）	东	罐区（甲类）	A 第 4.2.12 条	10	20	符合
		南	厂区围墙		15	15	符合
		西	原料库（一）（丁类、二级）	B 第 3.5.1 条	15	32	符合
		西北	生产车间（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	30	33	符合
		北	产品库（一）（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条	20	20	符合
		西	原料及产品运输道路	A 第 4.2.12 条	10	10	符合
6	罐区（甲类）	东	厂区围墙	A 第 4.2.12 条	20	20	符合
		南	储罐装卸泵区（甲类）	A 第 5.3.5 条	8	8	符合
			厂区围墙	A 第 4.2.12 条	20	20	符合
		西	危险品库（甲类、二级）		10	20	符合
		北	产品库（一）（甲类、二级）		10	23	符合
		南	装卸泵、原料及产品运输道路		10	10	符合
7	原料库（一）（丁类、二级）	东	危险品库（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条	15	32	符合
		南	厂区围墙	B 第 3.5.5 条	5	15	符合
		西	柴油发电机房	B 第 3.5.2 条	10	14.5	符合
			包材库（一）（丁类、二级）		10	15	符合
		北	生产车间（一）（甲类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	12.5	符合
8	包材库（一）（丁类、二级）	东	原料库（一）（丁类、二级）	B 第 3.5.2 条	10	15	符合
			生产车间（一）（甲类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	14	符合
		南	消防水泵房（二类重要设施）	B 第 3.5.2 条	10	10	符合
		西	食堂、浴室		10	19.5	符合
		北	控制室（丁类、二级）		10	90	符合
9	消防泵房（二类重要设施）	东	柴油发电机房	/	/	贴邻	符合
		南	山坡	/	/	14.5	符合
		西	消防水池	/	/	3	符合
		北	包材库（一）（丁类、二级）	B 第 3.5.2 条	10	10	符合

严禁复制

		东北	生产车间（一）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	35	35	符合
10	桶棚（丙类、二级）	东	厂区围墙	B 第 3.5.5 条	5	41	符合
		南	产品库（二）（甲类、二级）	B 第 3.5.1 条注	15	15	符合
		西南	生产车间（二）（甲类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	27	符合
		西	叉车棚（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	10	符合
		北	山坡	/	/	8	符合
11	叉车棚（丁类、二级）	东	桶棚（丙类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	10	符合
		南	生产车间（二）（甲类、二级）	B 第 3.4.1 条	12	52	符合
		西	机修间（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	10.5	符合
		北	山坡	/	/	2	符合
12	机修间（丁类、二级）	东	叉车棚（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	10.5	符合
		南	生产车间（二）（甲类、二级）	B 第 3.4.1 条	20	50.5	符合
		西	冷冻空压、二级配电（二类重要设施）（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	18	符合
		北	山坡	/	/	7.5	符合
13	控制室（一类重要设施）（丁类、二级）	东南	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	40	43.5	符合
		南	包材库（一）（丁类、二级）	B 第 3.5.2 条	10	90	符合
		西	办公楼（一类重要设施）	B 第 3.4.1 条	10	11	符合
		北	冷冻空压、二级配电（二类重要设施）（丁类、二级）	B第 3.4.1条注 3	4	6.6	符合
13	冷冻空压、二级配电（丁类、二级）（二类重要设施）	东	机修间（丁类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	18	符合
		南	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	35	50.5	符合
		西	变配电所（二类重要设施）（丙类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	11	符合
		北	山坡	/	/	8	符合
14	办公楼（一类重要设施）	东	生产车间（二）（甲类、二级）	A 第 4.2.12 条	40	46	符合
			控制室（丁类、二级）（一类重要设施）	B 第 3.4.1 条	10	11	符合
		南	食堂、浴室	B 第 5.2.2 条	6	68.7	符合
		西	厂区围墙	B 第 3.4.12 条	5	11	符合
		北	变配电所（二类重要设施）（丙类、二级）	B 第 3.4.1 条	10	10.5	符合

注1：A—《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）（2018）；B—《建筑设计防火规范》。
B 第 3.5.1 条注：桶棚与建筑物防火间距起止点，从建筑物外墙到桶棚内堆垛的最近水平距离。
B 第 3.4.1 条注 3：两座一、二级耐火等级的厂房，当相邻较低一面外墙为防火墙且较低一座厂房的屋顶无天窗，屋顶的耐火极限不低于 1.00h，丙、丁、戊类厂房之间的防火间距不应小于 4.0m。
注2：公司消防水泵房随年产20000吨油墨项目（分期两期建设）进行设计，于2015年11月获得安全设施设计批复，当时依据《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2008）版规范说明4.2.12进行设计，消防水泵房视为全厂二类设施，项目建成时其公共辅助设施及消防设施全部建成投入使用，其消防水泵房与车间一的防火间距按照35m执行，实际水泵房距离车间一的甲类设施为35.2m,符合原规范

严禁复制

要求，但《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）2018版的说明4.2.12条消防水泵房按照一类设施，目前公司未进行新、改、扩建项目，因此本次现状评价仍按照原规范进行检查。

评价小结：依据表 4-2，新力公司总平面布置于2015年设计施工，2023年 1 月延期取得安全生产许可证后没有新、改、扩生产建设项目，总平面布置没有变化，各建（构）筑物之间防火间距符合《石油化工企业设计防火标准》（GB50160-2008）（2018）的要求。

4.2 生产工艺装置、设备、设施实际运行状况评价

本节依据《危险化学品生产企业安全现状评价要点》等要求对生产设备、设施、装置实际运行状况进行评价，本次采用检查表进行检查，具体检查见表4-3。

4.2.1 生产工艺装置运行情况

生产工艺装置运行情况安全检查表见表 4-3 所示。

表 4-3　生产工艺装置运行情况安全检查表

序号	检查内容	依　据	实际情况	检查结果
1	生产经营单位不得使用国家明令淘汰、禁止使用的危及生产安全的工艺、设备。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条	生产工艺、设备非国家明令淘汰、禁止使用工艺、设备。	符合
2	企业应当根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制岗位操作安全规程。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十五条	已制定各岗位安全操作规程。	符合
3	对具有或能产生危险和有害因素的工艺、作业、施工过程，应采用综合机械化、自动化或其他措施，实现遥控或隔离操作。	《生产过程安全卫生要求总则》5.3.1	储罐液位、温度和生产车间高位槽液位采用DCS 系统显示、控制。生产过程主要采用砂磨机、分散机操作。	符合
4	进一步提升危险化学品企业自动化控制水平。继续推进“两重点一重大”生产装置、储存设施可燃气体和有毒气体泄漏检测报警装置、紧急切断装置、自动化控制系统的建设完善，2020年底前涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施的上述系统装备和使用率必须达到 100%，未实现或未投用的，一律停产整改。	《危险化学品安全专项整治三年行动实施方案》	企业不涉及重点监管的危险化工工艺，不涉及重大危险源，涉及重点监管的危险化学品（乙酸乙酯）。储罐、高位槽液位控制已设置 DCS 自动控制。	符合

严禁复制

5	各种仪器、仪表、监测记录装置等，必须选用合理，灵敏可靠，易于辨识。	《生产过程安全卫生要求总则》5.3.2	温度、液位的检测仪器仪表选用合理，灵敏可靠，易于辨识。	符合
6	工艺、作业和施工文件中，应载明危险和有害因素的概况及相应的预防和处置措施，以及操作和作业时的注意事项。	《生产过程安全卫生要求总则》5.3.2	安全操作规程中有相关的内容和措施。	符合
7	对不易搬运的物料应设置或采用便于吊装及搬运的装置或设施。	《生产过程安全卫生要求总则》5.5.2	罐区物料采用管道输送，其他物料采用叉车、升降平台搬运、吊装。	符合
8	具有危险和有害因素的生产过程，应设计可靠的监测仪器、仪表，并设计必要的自动报警和自动联锁系统。	《化工企业安全卫生设计规范》3.3.4	1.原料储罐和生产车间高位槽设液位监控装置，高低液位超限可联锁停泵和关闭阀门； 2.砂磨机设置电接点温度计，研磨温度超过设定值联锁停泵停机。	符合
9	有毒、有害废气、废（液）和废渣应符合国家标准和有关规定。	《化工企业安全卫生设计规范》8.3.6	1.生产车间的含尘废气、有机废气，由集气罩收集经集气管送至尾气处理系统处理达标后，由 15 米高排气筒排放。 2.生产工艺中产生的废水由企业污水处理设施收集处理达标后排入园区污水处理站。 3.企业设置 1000m^3 事故池一个，事故状态产生的废水可排放至事故池。	符合
10	火灾和爆炸危险场所的电气装置的设计应符合《爆炸危险环境电力装置设计规范》。	《化工企业安全卫生设计规范》4.1.1	生产车间、产品库、危险品库和罐区等甲类危险作业场所采用防爆电气装置。	符合
11	建筑内可能散发可燃气体、可燃蒸气的场所应设可燃气体报警装置。	《建筑设计防火规范》8.4.3	生产车间、产品库、危险品库和罐区等可能散发可燃气体作业场所设置有可燃气体报警探测器。	符合
12	可燃气体探测器距其所在覆盖范围内任一释放源的水平距离（室内）不宜大于 5m；（室外）不宜大于 10m。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》4.2.2	公司设置的可燃气体探测器符合规范要求。	符合
13	化工装置防静电设计应符合《防止静电事故通用导则》(GB12518)以及《化工企业静电接地设计技术规程》(HGJ28) 的规定。	《化工企业静电接地设计技术规程》	生产车间一、车间二的电气设备接线盒外壳未接地不满足规范要求。	不符合

严禁复制

14	具有化学灼伤危害的作业应采用机械化、管道化和自动化，并安装必要的信号报警、安全联锁和保险装置，不得使用玻璃管道、管件、阀门、流量计、压力计等仪表。	《化工企业安全卫生设计规范》5.6.2	不涉及。	——
15	根据化学物品特性和运输方式正确选择容器和包装材料以及包装衬垫，使之适应储运过程中的腐蚀、碰撞、挤压以及运输环境的变化。	《化工企业安全卫生设计规范》4.5.3.1	危险化学品的包装、储存符合要求。	符合
16	化工装置内有发生坠落危险的操作岗位时，应设计用于操作、巡检和维修作业的扶梯、平台、围栏等附属设施。	《化工企业安全卫生设计规范》4.6.1	生产作业场所安装有扶梯、平台、围栏等附属设施。	符合
17	高速旋转的机械零部件应设计可靠的防护设施或安全围栏。	《化工企业安全卫生设计规范》4.6.2	配料釜、溶解釜等设备电机搅拌，配备有防护设施。	符合
18	在液体毒性危害严重的作业场所，应设计洗眼器、淋洗器等安全防护措施。	《化工企业安全卫生设计规范》5.1.6	生产车间、仓库及罐区各处均配备有洗眼喷淋器。	符合
19	作业场所与生活场所分开，作业场所不得住人。	《使用有毒物品作业场所劳动保护条例》第十一条	生产作业场所与生活场所分开，作业场所不住人。	符合
20	根据项目危险有害因素及危险源，设置相应的安全警示标志。	《化工企业安全卫生设计规范》6.2.1	厂区设置有防火、防爆、防中毒各类安全警示标志。	符合
21	化工装置的管道刷色和符号执行《工业管路和基本识别色和识别符号》（GB7231）的规定。	《化工企业安全卫生设计规范》6.1.4	生产装置、管道上已设置中文名称或流向标识。	符合

评价小结：新力公司生产工艺装置及辅助设施能满足现有生产运行要求，本节检查不符合项已列入第五章存在隐患和整改建议中。

4.2.2 设备及特种设备运行、检修、维护情况

1.设备及特种设备运行、检修、维护情况

设备及特种设备运行情况安全检查表具体见表 4-4、表 4-5 所示。

表 4-4　设备运行、检修、维护情况安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果

严禁复制

一、设备的运行情况				
1	禁止使用国家明令淘汰和已经报废的特种设备。	《特种设备安全法》第三十二条	未使用国家明令淘汰和已经报废的特种设备。	符合
2	危险性较大的、重要的关键性生产设备，必须由持有专业许可证的单位进行设计、制造和检验。	《生产过程安全卫生要求总则》5.6.1	砂磨机、配料釜、溶解釜均由持有专业许可证的单位进行设计、制造或检验。	符合
3	选用的起重运输机械，应符合国家标准和有关规定的要求。	《生产过程安全卫生要求总则》5.6.3	配备升降平台符合国家标准和有关规定的要求。	符合
4	对有突然超压或瞬间爆炸危险的设备，还必须设置符合标准要求的泄压、防爆等安全装置。	《生产过程安全卫生要求总则》5.6.5	储气罐设置有安全阀。	符合
5	各设备之间，管线之间，以及设备、管线与厂房、建（构）筑物的墙壁之向的距离，都应符合有关设计和建筑规范要求。	《生产过程安全卫生要求总则》5.7.1（b）	各设备之间，以及设备与厂房、建（构）筑物的墙壁之向的距离，符合有关设计和建筑规范要求。	符合
6	在设备、设施、管线上有发生坠落危险的部位，应配置便于人员操作、检查和维修的扶梯、平台、防护栏。	《生产过程安全卫生要求总则》5.7.1（c）	设备、设施有发生坠落危险的部位，已配置便于人员操作、检查和维修的扶梯、平台、防护栏。	符合
7	是否制定设备操作规程和有关的安全规章制度。	《特种设备安全法》第三十四条	已制定设备操作规程和有关的安全规章制度。	符合
二、设备的检修维护情况				
8	是否建立特种设备安全技术档案	《特种设备安全法》第三十五条	已建立设备管理台账。	符合
9	特种设备使用单位应当对在用特种设备进行经常性日常维护保养，并定期自行检查。		对特种设备 已进行 日常维护保养，并定期自行检查。	符合
10	特种设备使用单位应当对其使用的特种设备的安全附件、安全保护装置进行定期校验、检修，并作出记录。	《特种设备安全法》第三十九条	有叉车、压力容器及安全附件等定期校验记录。	符合
三、特种设备检测登记情况				
11	特种设备是否按规定进行登记、检测。	《特种设备安全法》第四十条	叉车、压力容器已登记、检测。	符合
12	安全附件（强检设备）是否进行法定检测（校验）。	《特种设备安全法》第三十九条	可燃气体报警仪、压力表、安全阀已按时校验。	符合

2.设备、设施法定检验登记情况

设备、设施的法定检验（校验）内容有：特种设备、可燃气体报警仪、安全阀和压力表等。其检测登记情况如表4-5。

严禁复制

表 4-5 特种设备及安全附件检测登记情况

序号	设备类别	设备总数（台/套）	已检测/登记数	检测、登记结果		检查结果
				是否合格	有效期至	
1	压缩空气罐	1	已检测、登记	合格	2027.10	符合
2	氮气储气罐	1	已检测、登记	合格	2027.10	符合
3	冷凝器	1	已检测、登记	合格	2028.02	符合
4	压力表	37	已检测、登记	合格	2026.04	符合
5	安全阀	7	已检定	合格	2026.04	符合
6	内燃平衡重式叉车	1	已检测、登记	合格	2026.08	符合
7	防爆叉车	2	已检测、登记	合格	2026.12	符合

注：1.压力容器登记单位：黄山市徽州区市场监督管理局。
2.内燃平衡重式叉车由黄山市特种设备监督检验中心检验，检验结论：合格；2 台防爆叉车由安徽省特种设备检测院检测，检测结论：合格，检测报告待出具。
3.压力表由黄山市计量检定测试所检测、安全阀由黄山市特种设备监督检验中心检测，检测结论：合格。
4.可燃气体报警仪由黄山市计量检定测试所检测，检验结论：合格。

评价结果：新力公司自投入生产以来，生产装置、设备运行正常，没有发生因设备故障造成人身伤亡、停产、停车事故，装置、设备和设施的 正常运行，能满足安全生产的要求。

4.2.3 作业场所

新力公司作业场所职业病危害化学因素有乙酸正丙酯、乙酸乙酯、乙酸丁酯、甲基环己烷和异丙醇及固化剂和油墨产品等危险化学品；噪声危 害因素来自空压机、泵类及运行设备。作业场所职业病危害防护设施检测检验情况具体可参考新力公司职业卫生定期检测报告。

4.2.4 储存设施

1.罐区

新力公司设原料罐区 1 处，布置在厂区东南侧，罐区围堰占地面积 842.2㎡，围堰内设置 8 台地上立式内浮顶罐，其中容积 120㎥储罐 2 台，

严禁复制

容 积 60m³储罐 6 台，单罐单堤。物料装卸泵区布置在罐区南侧。罐区及装卸场所安全检查表见表4-6所示。

表 4-6　罐区及装卸安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
1.	进出储罐组的各类管线、电缆宜从防火堤、防护墙顶部跨越或从地面以下穿过。当必须穿过防火堤时，应设置套管应采取有效的密封措施；也可采用固定短管且两端采用软管密封连接的形式。	《储罐区防火堤设计规范》第 3.1.3 条	进出储罐组的物料管线跨越防火堤。	符合
2.	储罐组内应设置集水设施，并设置可控制开闭的排水设施。	《储罐区防火堤设计规范》第 3.3.7 条	储罐组内设置了集水井，并安装了可控制开闭的排水阀门。	符合
3.	可燃液体的储罐基础、防火堤、隔堤及管架（墩）等，均应采用不燃烧材料。防火堤的耐火极限不得小于3h。	《石油化工企业设计防火标准》6.1.1	储罐基础、防火堤、隔堤及管架（墩）等，均采用钢混材料。防火堤的耐火极限不小于 3h。	符合
4.	储存甲$_B$、乙$_A$类液体应选用金属浮舱式的浮顶或内浮顶罐，对于有特殊要求的物料或储罐容积小于或等于200m³的储罐，在采取相应安全措施后可选用其他型式的储罐。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.2	采用内浮顶储罐。	符合
5.	卧式储罐间距不应小于0.8m。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.8	不涉及。	--
6.	罐组应设防火堤。 防火堤的有效容积不应小于罐组内1个最大储罐的容积。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.11、6.2.12	罐组设防火堤，防火堤内罐与罐之间设置隔堤。 防火堤的有效容积符合规范规定。	符合
7.	防火堤应符合下列规定： 1.防火堤应能承受所容纳液体的静压，且不应渗漏； 2.卧式储罐防火堤的高度不应低于0.5m；罐组内隔堤高度不应低于0.3m； 3.管道穿堤处应采用不燃烧材料严密封闭； 4.在防火堤内雨水沟穿堤处应采取防止可燃液体流出堤外的措施； 5.在防火堤的不同方位上应设置人行台阶或坡道，同一方位上两相邻人行台阶或坡道之间距离不宜大于60m；隔堤应设置人行台阶。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.17	1. 防火堤及隔堤不渗漏； 2.罐组防火堤的高度1.0m；隔堤高度0.32m； 3.管道跨越防火堤； 4.在防火堤内雨水沟穿堤处已采取防止可燃液体流出堤外的措施； 5.在防火堤的不同方位上已设置人行台阶，同一方位上两相邻人行台阶之间距离不大于60m；隔堤已设置人行台阶。	符合

严禁复制

8.	可燃液体的储罐应设液位计和高液位报警器，必要时可设自动联锁切断进料设施。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.23	储罐已设液位计和高液位报警器。当储罐液位高高报警时 SIS 自 动报警并联锁切断进料阀。	符合
9.	储罐的进料管应从罐体下部接入；若必须从上部接入，宜延伸至距罐底200mm处。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.24	储罐的进料管从罐体下部接入。	符合
10.	储罐的进出口管道应采用柔性连接。	《石油化工企业设计防火标准》6.2.25	储罐的进出口管道采用柔性连接。	符合
11.	可燃液体的地上罐组宜按防火堤内面积每400m^{2}配置一个手提式灭火器，但每个储罐配置的数量不宜超过3个。	《石油化工企业设计防火标准》8.9.5	已配置手提式灭火器和移动式泡沫灭火装置。	符合
12.	工艺装置内露天布置的塔、容器等，当顶板厚度大于4mm， 可不设避雷针、线保护，但必须设防雷接地。	《石油化工企业设计防火标准》9.2.2	储罐已设置防雷接地装置。	符合
13.	甲$_B$、乙类液体的固定顶罐应设阻火器和呼吸阀；	《石油化工企业设计防火标准》6.2.19	储罐顶部设置呼吸阀和阻火器。	符合
14.	在生产或使用可燃气体及有毒气体的工艺装置和储运设施（包括甲类气体和液化烃、甲$_B$、乙$_A$类液体的储罐区、装卸设施、灌装站等）的区域内，对可能发生可燃气体和/或有毒气体的泄漏进行监测时，应按下列规定设置可燃气体检（探）测器和有毒气体检（探）测器。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》3.0.1	储罐区、泵区按规范要求设置可燃气体报警仪。	符合
15.	所有金属装置、设备、管道、贮罐等都必须接地。	《化工企业静电安全检查规程》5.1	储罐、管道和物料泵已设置防雷接地。	符合
16.	扶梯入口处应设置消除人体静电设施。	《石油化工静电接地设计规范》5.2.5	围堰踏步入口处设置有导出人体静电设施。	符合
17.	具有化学灼伤危险的作业区，应设计必要的洗眼器、淋洗器等安全防护措施，并在装置区设置救护箱。工作人员配备必要的个人防护用品。	《化工企业安全卫生设计规范》5.6.5	罐区作业区已安装2 台洗眼喷淋器。	符合
18.	存放物品容器，应具有相应的强度、刚度耐腐蚀性能。	《生产过程安全卫生要求总则》5.8.1	选用钢制储罐，具有相应的强度、刚度。	符合
19.	储罐顶部应设置检修操作平台，配置扶梯、围栏和系挂装置等附属设施。	《生产过程安全卫生要求总则》5.7.1	罐体顶部设置检修操作平台，配置扶梯、围栏等附属设施。	符合
20.	爆炸危险区域电气设施应密闭完好。	《爆炸危险环境第 16 部分：电气装置的检查与维护》	罐区、装卸泵区采用防爆电气。	符合

2.仓库

严禁复制

1）产品库、危险品库

新力公司设两栋产品库（产品库（一）、产品库（二））和 1 栋危 险品库，属甲类仓库。产品库用防火墙分隔成 3 个防火分区，设置自动喷淋系统；危险品库主要储存乙醇等原料，危险品库用防火墙分隔成三个防火分 区，东侧 1 间作为危废暂存库。企业甲类仓库的安全检查见表 4-7所示。

表 4-7 产品库、危险品库安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
1	仓库的耐火等级、层数、占地面积、最大防火分区面积应符合规定。	《建筑设计防火规范》第 3.3.2 条	仓库均为一层，耐火等级二级。产品库（一） 占地面积 1365.0㎡,设 3 个防火分区；产品 库（二）占地面积 1243.1㎡， 设 3 个防火分区；危险品库占地面积 521.92㎡,设 3个防火分区。防火分区面积均符合规范要求。	符合
2	仓库内严禁设置员工宿舍。	《建筑设计防火规范》第 3.3.5 条	仓库内未设置员工宿舍。	符合
3	甲、乙、丙类液体仓库应设置防止液体流散的设施。	《建筑设计防火规范》第 3.6.12 条	仓库入口均设置防止液体流散的设施。	符合
4	仓库的安全出口应分散布置，每个防火分区的每个楼层，其相邻 2 个安全出口最近边缘之间的水平距离不应小于 5m。	《建筑设计防火规范》第 3.8.1 条	仓库的安全出口分散布置，每个防火分区两端均设置安全出口。	
5	占地面积大于 300㎡ 的仓库的安全出口不应小于 2 个且每个防火分区通向疏散走道、楼梯或室外的出口不宜少于 2 个。	《建筑设计防火规范》第 3.8.2 条	仓库的每个防火分区均设 2 个安全出口。	符合
6	可燃材料仓库内宜使用低温照明灯具，并应对灯具的发热部件采取隔热等防火保护措施；不应设置卤钨灯等高温照明灯具。配电箱及开关宜设置在仓库外。	《建筑设计防火规范》第 10.2.5 条	仓库内使用低温照明灯具。配电箱及开关设置在仓库外。	符合
7	甲类物品仓库宜单独设置；当其储量小于 5t 时，可与乙、丙类物品仓库共用一栋建筑物，但应设独立的防火分区。	《石油化工企业设计防火标准 》 第 6.6.1 条	仓库均单独设置，且库房内设独立的防火分区。	符合
8	仓储场所不应使用明火，并应设置醒目的禁止标志。	《仓储场所消防安全管理通则》第 9.3 条	仓储场所不使用明火，已设置醒目的安全警示标志。	符合

严禁复制

9	库房内不准设置移动式照明灯具，不准使用电炉、电烙铁等家用电器。	《仓储场所消防安全管理通则》第8.7条	未设置移动式照明灯具、电炉、电烙铁等家用电器。	符合
10	仓库的安全出口应设置明显标志并保持通畅，不应堆放物品或设置障碍物。	《仓储场所消防安全管理通则》第10.4条	仓库的安全出口通畅。	符合
11	库存物品应分类、分垛储存，垛与垛间距不小于1m，垛与墙间距不小于0.5m，垛与梁、柱间距不小于0.3m，主要通道宽度不小于2m。	《危险化学品仓库储存通则》第6.2条	物品存放符合规定。	符合
12	仓库内不得储存与产品相互禁忌、灭火方法不同的其它化学品。	《危险化学品仓库储存通则》第6.2条	仓库未储存相互禁忌、灭火方法不同的其它化学品。	符合
13	危险化学品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。	《危险化学品仓库储存通则》第4.4条	设有专人管理。	符合
14	危险化学品的仓库应有明显的标志，标志应符合GB 190的规定。同一区域贮存两种或两种以上不同级别的危险品时， 应按最高等级危险物品的性能标志。	《危险化学品仓库储存通则》第4.6条	库房外设有明显的安全警示标志。	符合
15	贮存地点及建筑结构的设置，除了应符合国家的有关规定外，还应考虑对周围环境和居民的影响。	《危险化学品仓库储存通则》第5.2条	仓库与周边防火间距符合规范要求，见报告内、外部防火间距检查表。	符合
16	化学危险品贮存建筑物、场所消防用电设备应能充分满足消防用电的需要；并符合GBJ16第十章第一节的有关规定。	《危险化学品仓库储存通则》第5.3.1条	仓库设置了应急照明。	符合
17	化学危险品贮存区域或建筑物内输配电线路、灯具、火灾事故照明和疏散标志，都应符合安全要求。	《危险化学品仓库储存通则》第5.3.2条	仓库设置有火灾事故照明和疏散标志。	符合
18	贮存易燃、易爆化学危险品的建筑，必须安装避雷设备。	《危险化学品仓库储存通则》第5.3.3条	安装有避雷设施，防雷检测见附件。	符合
19	贮存化学危险品的建筑必须安装通风设备，并注意设备的防护措施。	《危险化学品仓库储存通则》第5.4.1条	仓库的每个防火分区均安装有轴流风机。	符合
20	腐蚀性物品，包装必须严密，不允许泄漏，严禁与液化气体和其他物品共存。	《危险化学品仓库储存通则》第6.9条	根据原料、产品的理化性能选用包装桶，现场检查，包装严密，不泄漏。仓库不储存液化气体。	符合
21	库房温度、湿度应严格控制、经常检查，发现变化及时调整。	《危险化学品仓库储存通则》第7.3条	仓库设置有温湿度计。	符合

严禁复制

22	仓库物品的储存堆放要有序，并划定界线。成品与原料要独立设置，用完的空桶应划定场地设置，不得占用安全通道及消防车道。	《腐蚀性商品储藏养护技术条件》第 7.3 条 《毒害性商品储藏养护技术条件》	包材库房内存有原料回收空桶与原有设计不一致。	不符合
23	储存可能散发可燃气体、有毒气体的危险化学品库房应按 GB50493 的规定配备相应的气体检测报警装置，并与风机联锁。	《危险化学品经营企业安全技术基本要求》第 4.3.4 条	已按照规范要求在产品库、危险品库设置可燃气体检测报警装置，并与风机联锁。	符合
24	可燃气体探测器距其所在覆盖范围内任一释放源的水平距离（室内）不宜大于 5m；（室外）不宜大于 10m。	《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计标准》4.2.2	产品库设置的可燃气体探测器覆盖范围满足要求。	符合
25	库房内要经常保持整洁。对散落的毒品、易燃、可燃物品和库区的杂草及时清除。用过的工作服、手套等用品必须放在库外安全地点，妥善保管或及时处理。	《毒害性商品储存养护条件》第 3.3 条	已制定仓库的相关管理规定并能遵照执行。	符合
26	1.企业应当提供与其生产的危险化学品相符的化学品安全技术说明书，并在危险化学品包装（包括外包装件）上粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签； 2.企业采购危险化学品时，应索取危险化学品安全技术说明书和安全标签，不得采购无安全技术说明书和安全标签的危险化学品； 3.化学品安全技术说明书和化学品安全标签所载明的内容应当符合国家标准的要求。	《危险化学品安全管理条例》第十五条	1.企业产品包装桶上已粘贴与包装内危险化学品相符的化学品安全标签； 2.企业采购的危险化学品包装桶上危险化学品设置安全标签。 3.化学品安全技术说明和标签符合要求。	符合
27	应按国家标准分区分类储存危险化学品，不得超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质不得混放混存。	《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准》（安监总管三〔2017〕121 号）	未存放相互禁忌的化学品。	符合

2）原料库（一）、包材库（一）

新力公司设 1 栋原料库（一），主要储存颜（填）料，库房内采用货架整齐堆放，颜（填）料为难燃物料，原料库（一）属丁类仓库；企业设1 栋包材库（一），存放拉缸、过滤器和空桶等，根据存放的物品，包材库 （一）属丁类仓库。新力公司丁类仓库安全检查情况见表 4-7所示。

表 4-7　原料库（一）、包材库（一）的安全检查表

严禁复制

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
1	仓库的耐火等级、层数、占地面积、最大防火分区面积应符合规定。	《建筑设计防火规范》第 3.3.2 条	仓库均为一层，耐火等级二级，原料库（一） 占地面积 1700.2㎡；包材库（一）占地面积 767.4㎡。防火分区面积均符合规范要求。	符合
2	仓库内严禁设置员工宿舍。	《建筑设计防火规范》第 3.3.5 条	仓库内未设置员工宿舍。	符合
3	甲、乙、丙类液体仓库应设置防止液体流散的设施。	《建筑设计防火规范》第 3.6.12 条	不涉及。	--
4	占地面积大于 300㎡的仓库的安全出口不应小于 2个且每个防火分区通向疏散走道、楼梯或室外的出口不宜少于 2 个。	《建筑设计防火规范》第 3.8.2 条	原料库（一）设 4 个安全出口；包材库（一）设 2 个安全出口。	符合
5	仓库应设置灭火器。	《建筑灭火器配置设计规范》附录 C	仓库均设置灭火器材。	符合
6	建筑面积大于 300㎡的仓库应当设置室内消火栓。	《建筑设计防火规范》第 8.2.1 条	仓库均设置有室内消火栓。	符合
7	仓库应设置醒目的防火标志。	《建筑设计防火规范》第 3.8.2 条	已设置醒目的防火标志。	符合
8	库房内不准设置移动式照明灯具，不准使用电炉、电烙铁等家用电器。	《仓储场所消防安全管理通则》第 8.7 条	未设置移动式照明灯具，不使用电炉、电烙铁等家用电器。	符合
9	仓库的安全出口等严禁堆放物品。	《仓储场所消防安全管理通则》第 10.4 条	仓库安全出口通道畅通。	符合
10	库存物品应分类、分垛储存，垛与垛间距不小于 1m，垛与墙间距不小于 0.5m，垛与梁、柱间距不小于 0.3m，主要通道宽度不小于 2m。	《危险化学品仓库储存通则》第 6.2 条	颜（填）料采用货架堆放，物料存放满足规范要求。	符合
11	仓库内不得储存与产品相互禁忌、灭火方法不同的其它化学品。	《危险化学品仓库储存通则》第 6.2 条	原料库（一）储存颜（填）料。包材库（一）放置过滤器和拉缸等。	符合
12	危险化学品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。	《危险化学品仓库储存通则》第 4.4 条	专人管理，公司为管理人员配备有防护用品。	符合
13	危险化学品的仓库应有明显的标志，标志应符合 GB 190 的规定。同一区域贮存两种或两种以上不同级别的危险品时，应按最高等级危险物品的性能标志。	《危险化学品仓库储存通则》第 4.6 条	不涉及。	--
14	贮存地点及建筑结构的设置，除了应符合国家的有关规定外，还应考虑对周围环境和居民的影响。	《危险化学品仓库储存通则》第 5.2 条	与周边安全间距符合要求。	符合

严禁复制

15	仓库内要经常保持整洁。对散落的毒品、易燃、可燃物品和库区的杂草及时清除。用过的工作服、手套等用品必须放在库外安全地点，妥善保管或及时处理。	《危险化学品仓库储存通则》第5.3.1条	仓库已制定相关的管理规定并能执行。	符合

3）桶棚

新力公司设有 1 间桶棚，敞开式结构，存放新购的或已清洗干净的包装桶，属于丙类仓库，其安全检查情况见表 4-8 所示。

表4-8 桶棚的安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
1.	仓库的耐火等级、层数、占地面积、最大防火分区面积应符合规定。	《建筑设计防火规范》第 3.3 条	桶棚为一层，敞开式结构，耐火等级二级，占地面积 758.6㎡。防火分区面积符合规范要求。	符合
2.	甲、乙、丙类液体仓库应设置防止液体流散的设施。	《建筑设计防火规范》第 3.6.12 条	桶棚主要存放新购包装桶。	符合
3.	仓库应设置灭火器。	《建筑设计防火规范》第 8.1.10 条	桶棚已设置灭火器。灭火器的配置符合《建筑灭火器配置设计规范》GB50140 的有关规定。	符合
4.	建筑面积大于300㎡的仓库应当设置室内消火栓。	《建筑设计防火规范》第 8.2.1 条	设置有室内消火栓。	符合
5.	建筑内可能散发可燃气体、可燃蒸气的场所应设可燃气体报警装置。	《建筑设计防火规范》第8.4.3条	不涉及。	--
6.	库存物品应分类、分垛储存，垛与垛间距不小于 1m，垛与墙间距不小于 0.5m，垛与梁、柱间距不小于 0.3m，主要通道宽度不小于 2m。	《危险化学品仓库储存通则》第 6.2 条	包装桶摆放满足规范要求。	符合
7.	危险化学品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。	《危险化学品仓库储存通则》第 4.4 条	企业设有专人对仓库进行管理，并按劳动防护要求为员工配备有防护用品。	符合
8.	贮存地点及建筑结构的设置，除了应符合国家的有关规定外，还应考虑对周围环境和居民的影响。	《危险化学品仓库储存通则》第 5.2 条	企业周边无居民居住，仓库与周边企业建筑物防火间距符合要求。	符合
9.	贮存易燃、易爆化学危险品的建筑，必须安装避雷设备。	《危险化学品仓库储存通则》第 5.3.3 条	设置有避雷设施。	符合
10.	仓库内不得储存与产品相互禁忌、灭火方法不同的其它	《危险化学品仓库储存通则》第 6.2 条	不涉及。	符合

严禁复制

	化学品。			

评价结果：依据上表的检查，新力公司罐区、仓库储存条件符合相关标准规范要求，本节不符合项已在第五章存在问题与整改建议中提出整改要求。

4）控制室符合性分析

新力公司控制室设在生产区西北侧，设置有生产控制管理用的 DCS 系统、SIS 系统、可燃气体报警系统和火灾报警装置。DCS 系统由控制装置、过程接口、显示操作站、过程管理软件系统与计算机和系统通信装置组成，操作人员可以方便地对生产装置进行过程控制、监视、操作和管理，系统可实现过程参数监控、生产过程联锁、批量控制和报表打印输出等功能。

公司各储罐液位报警及安全仪表系统、可燃气体报警、火灾报警、视屏监控系统的相关信息均接入控制室控制、操作。

4.2.5 公用和辅助生产设施

新力公司生产区西北侧布置 1 座冷冻空压机站和二级配电室，冷冻空压机房内布置 1 台螺杆式空压机（产气量 7.3Nm³/min），配套 1 台 2m³ 空 气储罐；布置 1 台 PSA 制氮装置（型号WBN20-39，产气量 20Nm³/h），配套 1 台 2m³ 氮气储罐；布置 1 台冷冻机组，配套循环水箱和循环水泵等设施；冷冻空压机房与配电室间用防火墙隔开；企业配电所设在办公生活区北侧， 配电所内布置 3 台 500KVA 干式变压器。生产区西南侧设置 1 座柴油发电机房和消防水泵房，泵房西侧与消防水池相邻。新力公司公用和辅助生产设施现状安全检查表见表 4-9 所示。

表 4-9 公用和辅助生产设施现状安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果

严禁复制

一	**供配电及低压配电**			
1	变压器室、配电房的门应向外开启相。	《20KV 及以下变电所设计规范》6.2.2 条	配电所、二级配电室的门向外开启。	符合
2	装置内的电缆沟应有防止可燃气体积聚或含有可燃液体的污水进入沟内的措施。	《石油化工企业设计防火标准》第9.1.4条	装置内电缆采用桥架敷设。	符合
3	距散发比空气重的可燃气体设备30m以内的电缆沟、电缆隧道应采取防止可燃气体窜入和积聚的措施。	《石油化工企业设计防火标准》第9.1.5条	生产装置区无电缆沟、电缆隧道。	符合
4	在可能散发比空气重的甲类气体装置内的电缆应采用阻燃型，并宜架空敷设。	《石油化工企业设计防火标准》第9.1.6条	生产车间、仓库等处电缆均采用阻燃型，并架空敷设。	符合
5	电缆沟、隧道内不潮湿，无积水痕迹	《电力工程电缆设计规范》5.5.4条	配电所、二级配电室内电缆沟不潮湿， 无积水痕迹。	符合
6	配电房的门、窗关闭应密合；与室外相通的洞、通风孔应设防止鼠、蛇类等小动物进入的网罩。	《低压配电设计规范》第 4.3.7 条	现场检查，配电室的门、窗关闭密合；门口设置有防止小动 物进入的挡板。	符合
7	配电房应配备应急照明，其连续供电时间不应少于 30min。	《建筑设计防火规范》10.3.3	配电室配备 有应急照明。	符合
8	应有适用、合格的接地线、绝缘棒、验电笔等工具和绝缘手套、绝缘靴（鞋）且应存放在温度适当、无酸、碱、油的地方，以防胶质老化。	《 电业安全工作规程》第2章第6节	绝缘手套、绝缘靴（鞋）存放在专门工具柜内。经检查， 配备 的绝缘手套、绝缘靴等安全工器具定期检测在有效期内。	符合
9	应有符合规定的安全警示标志及安全操作标志。	《电力安全工作规程》第2章第10节	配电室，配电柜设置有安全警示标志。	符合
10	变配电所照明、采暖、通风、噪声应符合国家标准。	《10kv及以下变电所设计规范》	配电室照明、通风、噪声按规范设 计。	符合
11	配电房应具有与实际运行方式一致的一次系统模拟图或接线图。	《 电力安全工作规程》7.3.5.1	配电室张贴有与实际运行方式一致的一次系统接线图。	符合
二	**防雷、防静电**			
12	防雷装置实行定期检测制度。石油、化工等易燃易爆物资的生产、储存、输送、销售等场所和设施的防雷装置检测周期为每半年一次。	《安徽省防雷减灾管理办法》第十三条	建筑物防雷装置已定期检测，报告有效期为2025.10.20。	符合

严禁复制

13	生产区可能产生静电危害的物体应采取工业防静电接地措施，并应符合 GB12158 和 HG/T20675 的规定。使用、贮存、输送、装卸、运输易燃溶剂、溶剂型涂料及树脂、产生可燃性粉料等易燃易爆物品的生产装置(反应釜、稀释罐或釜、分散机、研磨机、配料缸、调漆缸、拉缸、贮罐、输送泵、灌注设施和易燃液体管道以及过滤器、流量计等管道附件等)、装卸场所以及产生静电积聚的生产设施都应有防静电接地措施。各专设的防静电接地电阻值不应大于 100Ω。	《涂料生产企业安全技术规程》4.6.2.1	生产车间砂磨机、分散釜、机泵等设备设施采取静电接地设施，但部分开关箱未见有效接地。生产车间拉缸、砂磨机等采取静电接地夹连接。	不符合
14	工艺装置内露天布置的塔、容器等，当顶板厚度等于或大于4mm时，可不设避雷针、线保护，但必须设防雷接地。	《石油化工企业设计防火标准》第9.2.2条	工艺装置内露天布置的储罐、容器设防雷接地。	符合
15	防雷接地装置的电阻要求应按《石油库设计规范》《建筑物防雷设计规范》的有关规定执行。	《石油化工企业设计防火标准》第9.2.5条	防雷检测报告结论：企业防雷防护接地装置符合规范要求。	符合
三	**建构筑物及消防**			
16	建筑工程的消防设施应经过公安消防机构验收合格。	《消防法》第 10 条	企业一期建设工程竣工后经黄山市公安消防支队消防验收合格；二期建设工程在黄山市徽州区住房城乡建设局进行消防验收备案。	符合
17	疏散通道、安全出口是否畅通。	《消防法》第 14 条	生产车间、仓库疏散通道、安全出口畅通。	符合
18	消防通道、安全出口、消防车通道，应设置明显的标志并保持通畅，不应堆放物品或设置障碍物。	《仓储场所消防安全管理通则》第 10.4 条	厂区消防通道、安全出口、消防车通道能保持畅通。	符合
19	灭火器材应按标准规范要求配置。	《建筑灭火器配置设计规范》第 6.2.2 条	生产车间、仓库、罐区等处已配备手提式干粉灭火器；罐区配备 2 台移动式泡沫灭火器。	符合
20	厂房、建筑物等配备的灭火器应设置在便于取用的地点。	《建筑灭火器配置设计规范》5.1.1	生产车间、仓库和罐区等处配备的灭火器便于取用。	符合
21	厂房、仓库是否按规定设置室内外消防栓。	《建筑设计防火规范》8.1.2	厂房、仓库按规定设置室内外消防栓。	符合
22	消防给水及消火栓系统应有管理、检查检测、维护保养的操作规程；并应保证系统处于准工作状态。维护管理应按本规范附录 G 的要求进行。	《消防给水及消火栓系统技术规范》14.0.1	企业委托合肥警晓消防工程设备有限公司定期对全厂消防系统进行维保。	符合

严禁复制

四	**供排水**			
23	工厂给水管网的进水管不应少于两条。当其中一条发生事故时，另一条应能满足 100%的消防用水和 70%的生产、生活用水总量的要求。	《石油化工企业设计防火标准》8.3.1	消防水源取自 园区市政供水管网，消防水在厂区内布置成环状，并设置有必要的控制阀门和消防栓。	符合
24	当室外给水管网能保证室外消防用水量时，消防水池的有效容量应满足在火灾延续时间内室内消防用水量的要求。当室外给水管网不能保证室外消防用水量时，消防水池的有效容量应满足在火灾延续时间内室内消防用水量与室外消防用水量不足部分之和的要求。	《建筑设计防火规范》第 8.6.2 条	企业设置 1 座容积 810m³消防水池，满足火灾延续时间内消防用水总量的要求。	符合
25	循环水设施的布置，应位于所服务的生产设施附近，并能使回水具有自流条件，或能减少扬程的地段。	《工业企业总平面设计规范》5.3.9	企业循环水设施布置在生产设施附近。	符合
26	生产设备的清洗污水及生产车间内部地坪的冲洗水须收入应急池，经处理合格后才可排放。	《首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则》	企业设有容积 1000m³事故池一个，事故状态下废水可流入事故池，经处理后排放，可满足事故状态下废水排放要求。	符合
27	场地应清污分流，并有完整、有效的雨水排水系统。场地排雨水管、沟应与厂外排雨水系统相衔接，场地雨水不得任意排泄至厂外，不得对其他工程设施或农田造成危害。	《化工企业总图运输设计规范》6.4.1	企业排水按清污分流制，循环水、雨水汇入雨水排水系统排放。	符合
五	**空压、氮气、制冷**			
28	应设置机组、机泵防止意外启动的措施。	《机械安全防止意外启动》	成套设备，启动按钮有防止意外启动的措施。	符合
29	空气压缩机组的联轴器和皮带传动部分必须装设安全防护设施。	《压缩空气站设计规范》第 4.0.14 条	成套设备，设置有安全防护装置。	符合
30	特种设备使用单位应当对其使用的特种设备的安全附件、安全保护装置进行定期校验、检修，并作出记录。	《特种设备安全法》第三十九条	压力容器已经检测、登记。安全阀、压力表等安全附件已检验并在有效期内。	符合
31	冷冻机组运行时，操作者应经常观察压力表、温度表、冷却水情况，判定设备运行是否正常。	现场检查	制定有冷冻机安全操作规程。	符合
32	冷冻机制冷系统所用阀门、仪表必须齐全，并定期检查。	现场检查	冷冻机制冷系统所用阀门、仪表齐全。	符合
33	应在有限空间作业场所设置安全警示标志或安全告知牌。	《有限空间作业安全指导手册》	冷冻空压机房循环水箱外设有限空间安全警示标志。	符合

严禁复制

34	储气罐上必须装设安全阀，储气罐和供气总管之间，应装设切断阀。	《压缩空气站设计规范》第 3.0.18 条	储气罐上装设安全阀，储气罐和供气总管之间装设有切断阀。	符合
35	制氮机房应设置通风设施。	《生产过程安全卫生要求总则》第 5.4.2 条	冷冻空压机房建筑开设通风窗，自然通风良好。	符合
六	**钢梯、防护栏**			
36	全厂钢斜梯的安装是否符合国标的要求。	《固定式钢直梯及平台安全要求第 2 部分钢斜梯》	企业安装的钢斜梯符合要求。	符合
37	全厂平台及防护栏的安装是否符合国标的要求。	《固定式钢直梯及平台安全要求第 3 部分工业防护栏及钢平台》	平台及防护栏安装符合要求。	符合
38	钢直梯、钢斜梯、工业防护栏及钢平台外观、强度、防腐情况是否良好。	同上	钢斜梯、工业防护栏外观、强度、防腐情况良好。	符合

评价小结：通过对新力公司公用辅助设施的检查，新力公司公用辅助设 施基本符合安全生产要求。本节检查出的不符合项已在第五章存在问题与整 改建议中提出整改要求。

4.3 安全设施运行情况及完好有效情况

4.3.1 重点监管的危险化学品安全处置措施

新力公司涉及的乙酸乙酯为重点监管的危险化学品，其安全处置措施安全检查表见表 4-10 所示。

表 4-10 乙酸乙酯的安全处置措施安全检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
1	操作人员必须经过专门培训，应具有防火、防爆、防静电事故和预防职业病的知识和操作能力，严格遵守操作规程。	《首批重点监管的危险化学品安全措施和应急处置原则》	企业操作人员已经过相关培训，并遵守公司制定的操作规程。	符合
2	密闭操作，全面通风。	同上	调墨釜、砂磨机为密闭设备。生产车间配备排风机、吸风罩等机械通风装置。	符合
3	作业场所设置可燃气体检测报警仪，并与应急通风联锁。	同上	生产车间、罐区设置可燃气体检测报警仪。	符合

严禁复制

4	禁止接触高温和明火。	同上	不接触高温和明火。	符合
5	工作场所严禁吸烟。	同上	安全管理制度中有明确规定。	符合
6	储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。	同上	储罐外壁装设有磁翻板液位计，可现场查看。储罐的液位、温度采用 SIS 系统监控，液位、温度能远传至控制室，具备记录、报警和联锁功能。	符合
7	生产、储存区域应设置安全警示标志。	同上	生产车间、罐区已设置安全警示标志。	符合
8	禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。	同上	卸料时采用物流泵从槽车泵入储罐。	符合
9	进入作业场所时，应去除身体携带的静电。	同上	生产车间、罐区入口均设置人体静电释放仪。	符合
10	灌装时控制管道内流速小于 3m/s，且有良好接地装置，防止静电积聚。	同上	物料输送管道设置静电接地装置，输送时遵守操作规程。	符合
11	配备相应品种和数量的消防器材。	同上	生产车间、罐区按规定配备相应品种和数量的消防器材。	符合
12	储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收集容器。	同上	厂区配备堵漏器材和应急处理设备。	符合

评价结果：新力公司对重点监管的危险化学品的安全处置措施符合要求。

4.3.2 生产工艺自动化控制系统及安全联锁系统

新力公司在生产区的西北侧设有 1 间控制室，储罐、高位槽液位报警及安全联锁系统、可燃气体检测报警、火灾报警、视频监控系统等相关信 息均接入控制室控制、操作。

1.生产过程控制系统

生产车间高位槽液位采用 DCS 控制，设高位槽液位报警联锁装置，高液 位报警联锁关闭进料泵，低液位提示，手动启动进料泵补料，高位槽同时设 有溢流槽罐；工艺过程树脂、粉剂等投料采用称重模块和 PLC 控制，生产车 间配料釜、调墨釜、溶解釜和聚氨酯贮槽等均带称重传感器，控制系统采集 实时重量信号，物料在釜中进行称重计量；砂磨机设置电接点温度表，监控 研磨过程研磨物料温度；生产车间（二） 聚氨酯贮槽带电加热水夹套装置， 电加热温度采用DCS 控制系统控制；砂磨机、树脂溶解釜设

严禁复制

有温度监控报警 装置，设定温度控制范围，控制系统实时比对设定温度值与目标温度值，通 过控制电加热的启停从而实现自动控制。生产车间、产品库、危险品库和罐 区设置可燃气体检测报警监控；建筑物设置火灾报警器和手动报警按钮，并 与消防系统联锁。

企业生产车间自动联锁控制系统情况见表 4-11 所示。

表 4-11 生产车间DCS报警联锁控制情况

序号	装置或设备	操作条件	联锁控制情况说明
一、生产车间（一）			
1	高位槽	常温、常压	高位槽高液位达到0.84m（70%）时，高液位联锁停泵停止进料；高位槽低液位达到 0.36m（30%）时，手动启泵补料。同时 DCS 控制系统设置高、低液位闪光报警。 高位槽设有溢流槽，防止液位联锁控制失效时物料溢流发生。
2	砂磨机	常温、常压	砂磨机设置温度监控报警装置，温度设定目标值范围，通过控制电加热的启停，控制温度在设定值内。
3	溶解釜	50℃、常压	溶解釜设置温度监控报警装置，温度目标值设定为 50℃,控制系统自动控制电加热（热水）的启停，从而实现自动控制。
二、生产车间（二）			
1	高位槽	常温、常压	高位槽的液位达到 0.84m（70%）时，高液位联锁停泵停止进料；高位槽低液位达到 0.36m（30%）时，手动启泵补料。同时 DCS 控制系统设置高、低液位闪光报警。 高位槽设有溢流槽，防止液位联锁控制失效时物料溢流发生。
2	砂磨机	常温、常压	砂磨机设置（电接点温度表）温度监控装置，温度设定目标值范围，砂磨机通过循环冷却水进行降温，当温度超过设定值时砂磨机自动停机，防止温度过高。
3	聚氨酯贮槽	30℃、常压	聚氨酯贮槽设置温度自动调节装置，温度目标值设定为 30℃，控制系统通过控制聚氨酯贮槽夹套的电加热，从而实现自动控制。

2.安全仪表系统（SIS）

新力公司储罐设有内浮盘，为防止浮盘落底，低低液位设在浮盘底座以上0.2m（浮盘底座高度 1.2m）。储罐液位监控采用DCS和SIS系统控制

严禁复制

，高、 低液位报警联锁停泵并启动切断阀关闭物料输送管道阀。项目安全仪表系统 （SIS）报警联锁设定值如表 4-12。

表 4-12　罐区液位报警联锁（SIS）设定值表

序号	装置或设备	控制参数	低（m）	低低（m）	高（m）	高高（m）	联锁控制情况
1	乙酸乙酯、乙酸正丙酯储罐 φ 4800×9000（120m³）	液位	1.6	1.4	5.5	5.85	储罐设高液位监控，高液位，DCS 闪光报警；高高液位，SIS 系统关闭进料阀门和磁力泵并处于锁定状态。 储罐设低液位监控，低液位，DCS 闪光报警；低低液位，SIS 系统关闭出料阀门和磁力泵并处于锁定状态。
2	罐区其它储罐 φ 4000×7000（60m³）	液位	1.6	1.4	4.7	4.95	储罐设高液位监控，高液位，DCS 闪光报警；高高液位，SIS 系统关闭进料阀门和磁力泵并处于锁定状态。 储罐设低液位监控，低液位，DCS 闪光报警；低低液位，SIS 系统关闭出料阀门和磁力泵并处于锁定状态。
3	生产车间乙酸乙酯高位槽	液位	/	/	0.84	1.18	高位槽设高液位监控，高液位，DCS 闪光报警；高高液位，SIS 系统关闭罐区出料口阀门和磁力泵并处于锁定状态。

评价结果：新力公司生产工艺技术与上次取证评价时相比较，未发生变化，生产工艺自动化控制系统和安全联锁系统、安全仪表系统运行正常，能满足生产装置自动控制的要求。

4.3.3　HAZOP 分析建议措施落实及 SIL 定级情况

1.HAZOP 分析建议措施落实情况

为落实《国家安全监管总局关于印发危险化学品企业事故隐患排查治理 实施导则的通知》和安徽省应急厅《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学 品安全生产集中治理整顿工作的通知》要求，企业于2025年9月委托南京安诺工程技术有限公司对其生产装置、储存设施等进行了HAZOP分析。其分析结果如下：

严禁复制

本次 HAZOP 分析中，共存在初始风险等级为高风险剧情 16 条；在HAZOP分析会议讨论中，通过分析企业已有的安全保护措施并对不可接受的风险提出相对应的建议措施，对初始风险进行消减作用后的残余风险均在企业可接受范围内。

建议措施汇总如下表：

4-13-1 落实 HAZOP 分析建议措施情况

序号	通用性法律法规		落实情况
1	危险化学品从业单位主要负责人要认真履行安全生产第一责任人职责，完善全员安全生产责任制、安全生产管理制度和岗位操作规程，健全安全生产管理机构，保障安全投入，建立内部监督机制，确保企业安全生产主体责任落实到位；		企业主要负责人潘吉红为安全生产第一责任人，已制定完善的全员安全生产责任制、安全生产管理制度和岗位操作规程，建立了安全生产管理机构，并保障安全投入，建立了内部监督机制，确保企业安全生产主体责任落实到位
2	危险化学品从业单位要建立健全定期隐患排查制度，把隐患排查治理纳入企业的日常安全管理，形成全面覆盖、全员参与的隐患排查治理工作机制；		
3	企业要设置安全生产管理机构或配备专职安全生产管理人员。安全生产管理机构要具备相对独立职能。专职安全生产管理人员应不少于企业员工总数的2%(不足 50 人 的企业至少配备 1 人)，要具备化工或安全管理相关专业 中专以上学历，有从事化工生产相关工作 2 年以上经历， 取得安全管理人员资格证书；具体如下：		企业按照规范设置安全管理机构，配置安全管理人员，专职安全管理人员有3人，符合规范要求。
3	二、有生产实体或者储存设施构成重大危险源的危险化学品企业具备条件的专职安全管理人员数	专职安全管理人员配备数量要求: 1、从业人数不足 50 人，专职安全管理人员至少 1 名； 2、从业人数 50 人及以上不足 100 人，专职安全管理人员至少 2 名； 3、从业人数超过 100 人，专职安全管理人员不低于从业人员总数2%。 化工安全类注册安全工程师配备数量要求: 1.从业人员300 人及以上，专职安全管理人员中化工安全类注册安全工程师的比例不得低于 15%，且至少应当配备 1名。	

严禁复制

	三、有生产实体或者储存设施构成重大危险源的危险化学品企业专职安全管理人员资质条件	条件 1:具有化工安全相关专业大专及以上学历，或化工相关专业中级及以上专业技术职称，或化工安全相关工种技师及以上技能等级，或化工安全类注册安全工程师资格； 条件 2:具有 3 年上化工行业从业经历； 条件 3:新入职 6 个月内接受不少于 48 学时的安全培训，取得相关安全生产知识和管理能力考核合格证书，每年在培训不少于 16 学时。	
		过渡政策:不满足条件 1、2、3 的人员，但具有化工安全相关专业中职中专或其他专业大专以上学历、取得相关安全生产知识和管理能力考核合格证 10 年以上，可视为达到安全资质条件。	新力公司经过辨识不涉及重大危险源
	四、涉及重大危险源、重点监管危险化工工艺的生产装置和储存设施操作人员(简称高风险岗位操作人员)资质条件	条件 1:化工职业教育背景(含技工教育)、或高中及以上学历、或取得有关类别中级及以上技能等级； 条件 2:上岗前安全培训不少于 72学时，每年在培训不少于20 学时； 条件 3:特种作业人员需持证上岗。 过渡政策:不满足条件 1、2、3 的人员，但具有 10 年以上化工企业相关岗位从业经历(需取证的已持证)视为达到相关岗位安全资质。	
4	企业要根据生产操作、工程建设、检维修、维护保养等作业的特点，全面开展作业前风险分析。要根据风险分析的结果采取相应的预防和控制措施，消除或降低作业风险；		

严禁复制

5	企业要建立作业许可制度，对动火作业、进入受限空间 作业、破土作业、临时用电作业、高处作业、起重作业、 抽堵盲板作业、设备检维修作业等危险性作业实施许可 管理； 1)凡在安全动火管理范围内进行动火作业，必须对作业对象和环境进行危害分析和可燃气体检测分析，必须按 程序办理和签发动火作业许可证； 2)进入受限空间作业前，必须按规定进行安全处理和可燃、有毒有害气体和氧含量检测分析，必须办理进入受 限空间作业许可证，必须检查隔离措施、通风排毒、呼 吸防护及逃生救护措施的可靠性； 3)作业人员在 2 米以上的高处作业时，必须系好安全带，并办理高处作业许可证，禁止从高处抛扔工具、物体和 杂物等； 4)临时用电作业必须办理临时用电作业许可证，爆炸危险区域涉及非防爆用电设备必须同时办理动火作业许可 证，进入受限空间作业必须使用安全电压和防爆灯具。 移动式电器具要装有漏电保护装置，做到“一机一闸一 保护”；	新力公司按照规范要求进行特殊作业的管理，涉及特殊作业有填写特殊作业票。
	5)破土作业必须办理破土作业许可证，情况复杂区域尽量避免采用机械破土作业，防止损坏地下电缆、管道，严禁在施工现场堆积泥土覆盖设备仪表和堵塞消防通 道，未及时完成施工的地沟、井、槽应悬挂醒目的警示 标志； 6)起重作业必须办理起重作业许可证，起重机械必须按规定进行检验，大中型设备、构件或小型设备在特殊条件下起重应编制起重方案及安全措施，吊件吊装必须设置溜绳，防止碰坏周围设施。大件运输时必须对其所经路线的框架、管线、桥涵及其他构筑物的宽度、高度及承重能力进行测量核算，编制运输方案； 7)盲板抽堵作业必须办理盲板抽堵作业许可证，盲板材质、尺寸必须符合设备安全要求，必须安排专人负责执行、确认和标识管理，高处、有毒及有其他危险的盲板抽堵作业，必须根据危害分析的结果，采取防毒、防坠落、防烫伤、防酸碱的综合防护措施。	新力公司按照规范要求进行特殊作业的管理，涉及特殊作业有填写特殊作业票。
6	生产重点监管的危险化学品的企业，应针对产品特性，按照有关规定编制完善的、可操作性强的危险化学品事故应急预案，配备必要的应急救援器材、设备，加强应急演练，提高应急处置能力。	新力公司涉及使用乙酸乙酯，已按照要求制定危化品泄漏事故应急预案，配置应急器材、设备等。
7	装置操作人员现场巡检间隔不得大于 2 小时，涉及“两重点一重大 ”的生产、储存装置和部位的操作人员现场巡检间隔不得大于 1 小时，宜采用不间断巡检方式进行现场巡检。	新力公司生产作业场所为长白班，工人现场巡检时间间隔不超过2小时
8	基层车间直接管理人员(主任、工艺设备技术人员)、电气、仪表人员每天至少两次对装置现场进行相关专业检查。	

严禁复制

9	基层车间应结合岗位责任制检查，至少每周组织一次隐患排查，并和日常交接班检查和班中巡回检查中发现的隐患一起进行汇总；基层单位(厂)应结合岗位责任制检查，至少每月组织一次隐患排查。	
10	企业每季度，基层单位每月组织一次综合性隐患排查和专业隐患排查，两者可结合进行。	
11	安全生产信息管理： 企业要明确责任部门，按照《化工企业工艺安全管理实施导则》(AQ/T3034)的要求，全面收集生产过程涉及的化学品危险性、工艺和设备等方面的全部安全生产信息，并将其文件化。综合分析收集到的各类信息，明确提出生产过程安全要求和注意事项。通过建立安全管理制度、制定操作规程、制定应急救援预案、制作工艺卡片、编制培训手册和技术手册、编制化学品间的安全相容矩阵 表等措施，将各项安全要求和注意事项纳入自身的安全 管理中，并及时更新信息文件。	新力公司按照规范要求并结合企业的实际情况明确提出生产过程安全要求和注意事项。通过建立安全管理制度、制定操作规程、制定应急救援预案、制作工艺卡片、编制培训手册和技术手册等
12	风险管理： 企业要制定化工过程风险管理制度，明确风险辨识范围、方法、频次和责任人，规定风险分析结果应用和改进措 施落实的要求，对生产全过程进行风险辨识分析。企业要按照《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(国家安全监管总局令第40 号)的要求，根据国家有关规定或参照国际相关标准，确定本企业可接受的风险标准。对辨识分析发现的不可接受风险，企业要及时制定并落实消除、减小或控制风险的措施，将风险控制在可接受的范围。	新力公司不涉及重大危险源，在日常管理中已按照规范进行风险识别，制定相应的措施
13	操作规程管理： 企业要制定操作规程管理制度，规范操作规程内容，明确操作规程编写、审查、批准、分发、使用、控制、修改及废止的程序和职责。企业每年要对操作规程的适应性和有效性进行确认，至少每 3 年要对操作规程进行审核修订；当工艺技术、设备发生重大变更时，要及时审核修订操作规程。	
14	岗位安全教育和操作技能培训： 建立并执行安全教育培训制度。企业要建立厂、车间、班组三级安全教育培训体系，制定安全教育培训制度，明确教育培训的具体要求，建立教育培训档案；要制定并落实教育培训计划，定期评估教育培训内容、方式和效果。从业人员应经考核合格后方可上岗，特种作业人员必须持证上岗。	

严禁复制

15	设备完好性(完整性)： 1)建立并不断完善设备管理制度。 建立设备台账管理制度。企业要对所有设备进行编号，建立设备台账、技术档案和备品配件管理制度，编制设备操作和维护规程。设备操作、维修人员要进行专门的培训和资格考核，培训考核情况要记录存档。 2)建立装置泄漏监(检)测管理制度。企业要统计和分析可能出现泄漏的部位、物料种类和最大量。定期监(检)测生产装置动静密封点，发现问题及时处理。定期标定各类泄漏检测报警仪器，确保准确有效。要加强防腐蚀管理，确定检查部位，定期检测，建立检测数据库。对重点部位要加大检测检查频次，及时发现和处理管道、设备壁厚减薄情况；定期评估防腐效果和核算设备剩余 使用寿命，及时发现并更新更换存在安全隐患的设备。 3)建立电气安全管理制度。企业要编制电气设备设施操作、维护、检修等管理制度。定期开展企业电源系统安全可靠性分析和风险评估。要制定防爆电气设备、线路检查和维护管理制度。 4)建立仪表自动化控制系统安全管理制度。新(改、扩)建装置和大修装置的仪表自动化控制系统投用前、长期停用的仪表自动化控制系统再次启用前，必须进行检查确认。要建立健全仪表自动化控制系统日常维护保养制度，建立安全联锁保护系统停运、变更专业会签和技术负责人审批制度。	新力公司按照规范制定了设备安全管理制度，自动化仪表管理措施，确保能够及时发现隐患和问题
16	作业安全管理： 建立危险作业许可制度，落实危险作业安全管理责任。危险作业审批人员要在现场检查确认后签发作业许可证。现场监护人员要熟悉作业范围内的工艺、设备和物料状态，具备应急救援和处置能力。作业过程中，管理人员要加强现场监督检查，严禁监护人员擅离现场。	新力公司按照规范制定了作业安全操作规程、承包商管理制度，定期进行教育培训
17	承包商管理： 严格承包商管理制度，企业要对承包商作业人员进行严格的入厂安全培训教育，经考核合格的方可凭证入厂，禁止未经安全培训教育的承包商作业人员入厂。企业要妥善保存承包商作业人员安全培训教育记录。企业要对承包商作业进行全程安全监督。	

严禁复制

18	变更管理： 建立变更管理制度。企业在工艺、设备、仪表、电气、公用工程、备件、材料、化学品、生产组织方式和人员 等方面发生的所有变化，都要纳入变更管理。变更管理 制度至少包含以下内容：变更的事项、起始时间，变更 的技术基础、可能带来的安全风险，消除和控制安全风 险的措施，是否修改操作规程，变更审批权限，变更实 施后的安全验收等。实施变更前，企业要组织专业人员 进行检查，确保变更具备安全条件；明确受变更影响的 本企业人员和承包商作业人员，并对其进行相应的培训。 严格执行变更程序：申请、审批、实施、验收。变更完 成后，企业要及时更新相应的安全生产信息，建立变更 管理档案。	新力公司按照规范建立有变更管理制度、事故应急管理制度，并按照制度执行
19	应急管理： 编制应急预案并定期演练完善。企业要建立完整的应急预案体系，包括综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案等。要定期开展各类应急预案的培训和演练，评估预案演练效果并及时完善预案。企业要建立应急物资储备制度，加强应急物资储备和动态管理，定期核查并及时补充和更新。	
20	事故和事件管理： 企业要建立未遂事故和事件报告激励机制。要深入调查分析安全事件，找出事件的根本原因，及时消除人的不安全行为和物的不安全状态。	
21	企业要依据有关标准、规范，组织工程技术和管理人员或委托具有相应资质的设计、评价等中介机构对可能存在的泄漏风险进行辨识与评估，结合企业实际设备失效数据或历史泄漏数据分析，对风险分析结果、设备失效数据或历史泄漏数据进行分析，辨识出可能发生泄漏的部位，结合设备类型、物料危险性、泄漏量对泄漏部位进行分级管理，提出具体防范措施。当工艺系统发生变更时，要及时分析变更可能导致的泄漏风险并采取相应措施。	新力公司按照规范组织操作人员和管理人员定期接受安全教育
22	企业要根据逸散性泄漏检测的有关标准、规范，定期对易发生逸散性泄漏的部位(如管道、设备、机泵等密封点)进行泄漏检测，排查出发生泄漏的设备要及时维修或更换。企业要实施泄漏检测及维修全过程管理，对维修后的密封进行验证，达到减少或消除泄漏的目的。	新力公司按照规范要求对生产设备易发生泄漏的设备、管道等进行统计和定期检查
23	企业要根据物料危险性和泄漏量对源设备泄漏进行分级管理、记录统计。对于发生的源设备泄漏事件要及时采取消除、收集、限制范围等措施，对于可能发生严重泄漏的设备，要采取第一时间能切断泄漏源的技术手段和防护性措施。企业要实施源设备泄漏事件处置的全过程管理，加强对生产现场的泄漏检查，努力降低各类泄漏事件发生率。	

严禁复制 严禁复制 严禁复制 严禁复制 严禁复制

24	建立定期检测、报告制度，对于装置中存在泄漏风险的部位，尤其是受冲刷或腐蚀容易减薄的物料管线，要根据泄漏风险程度制定相应的周期性测厚和泄漏检测计划，并定期将检测记录的统计结果上报给企业的生产、设备和安全管理部门，所有记录数据要真实、完整、准确。企业发现泄漏要立即处置、及时登记、尽快消除，不能立即处置的要采取相应的防范措施并建立设备泄漏台账，限期整改。加强对有关管理规定、操作规程、作业指导书和记录文件以及采用的检测和评估技术标准等泄漏管理文件的管理。	新力公司按照规范要求对生产设备易发生泄漏的设备、管道等进行统计和定期检查
25	企业要按照《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》(GB/T 50493-2019)和《工作场所有毒气体检测报警装置设置规范》(GBZ/T 223-2009)等标准要求，在生产装置、储运、公用工程和其他可能发生有毒有害、易燃易爆物料泄漏的场所安装相关气体监测报警系统，重点场所还要安装视频监控设备。要将法定检验与企业自检相结合，现场检测报警装置要设置声光报警，保证报警系统的准确、可靠性。	
26	企业要充分辨识安全风险，完善应急预案，对于可能发生泄漏的密闭空间，应当编制专项应急预案并组织进行预案演练，完善事故处置物资储备。	
27	加强过程报警管理，制定企业报警管理制度并严格执行。	新力公司按照规范要求已制定企业报警管理制度并严格执行。
28	化工企业要编制安全仪表系统操作维护计划和规程，保证安全仪表系统能够可靠执行所有安全仪表功能，实现功能安全。	

评价小结：根据南京安诺工程技术有限公司对其生产装置 HAZOP 分析的建议措施，企业已经按照通用的规范要求落实。

2.SIL 定级及验证

南京和利仁安全技术有限公司采用保护层分析方法（LOPA），分析辨识 新力公司全厂装置 17 条安全仪表功能（SIF）和安全完整性等级（SIL）的验证，定级验证结论：企业储罐液位控制回路安全仪表等级均为 SIL1。

4-13-2 SIL定级结果汇总

SIF 序号	回路描述	实际达到的 SIL		是否达标	备注
		综合 SIL	RRF		
SIF01	乙酸乙酯储罐 V201 液位 LT-201A 高高，联锁关闭 LV201A，停 P201A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF02	乙酸乙酯储罐 V201 液位 LT-201A 低低，联锁关闭 LV201A，停 P201A（关键动作）	SIL1	91	是	

严禁复制

SIF03	乙酸乙酯高位槽 V0101A 液位 LT-0101 高高，联锁关闭 LV201A，停 P201A（关键动作）	SIL1	71	是	
SIF04	乙酸正丙酯储罐 V202 液位 LT-202A 高高，联锁关闭 LV202A，停 P202A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF05	乙酸正丙酯储罐 V202 液位 LT-202A 低低，联锁关闭 LV202A，停 P202A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF06	异丙醇储罐 V203 液位 LT-203A 高高，联锁关闭 LV203A，停 P203A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF07	异丙醇储罐 V203 液位 LT-203A 低低，联锁关闭 LV203A，停 P203A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF08	甲基环己烷储罐 V204 液位 LT-204A 高高，联锁关闭 LV204A，停 P204A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF09	甲基环己烷储罐 V204 液位 LT-204A 低低，联锁关闭 LV204A，停 P204A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF10	乙酸正丁酯储罐 V205 液位 LT-205A 高高，联锁关闭 LV205A，停 P205A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF11	乙酸正丁酯储罐 V205 液位 LT-205A 低低，联锁关闭 LV205A，停 P205A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF12	乙酸异丁酯储罐 V206 液位 LT-206A 高高，联锁关闭 LV206A，停 P206A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF13	乙酸异丁酯储罐 V206 液位 LT-206A 低低，联锁关闭 LV206A，停 P206A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF14	乙酸乙酯回收储罐 V207 液位 LT-207A 高高，联锁关闭 LV207A，停 P207A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF15	乙酸乙酯回收储罐 V207 液位 LT-207A 低低，联锁关闭 LV207A，停 P207A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF16	备用储罐 V208 液位 LT-208A 高高，联锁关闭 LV208A，停 P208A（关键动作）	SIL1	91	是	
SIF17	备用储罐 V208 液位 LT-208A 低低，联锁关闭 LV208A，停 P208A（关键动作）	SIL1	91	是	

4.3.4 可燃气体检测、火灾报警系统

1.可燃气体检测

新力公司在生产车间、产品库、危险品库和罐区等可能散发可燃气体的场所设置可燃气体检测报警仪，可燃气体检测装置发出的信息接入控制 室，可实时检测作业现场可燃气体在空气中的浓度，浓度超标时及时

严禁复制

报警。 可燃气体检测器安装高度距地坪0.3m-0.5m，一级报警设定值为25%LEL，二 级报警设定值为 50%LEL（探测器的量程为 0-100%LEL）。

企业可燃气体检测报警装置的检查情况见表4-14所示。

表 4-14 可燃气体泄漏报警仪运行及完好情况检查表

序号	所在部位	型号	数量（只）	校验有效期	检查结果
1	罐区、泵区	QH10	12	2026.8.19	合格
2	危险品库	QH10	6	2026.8.19	合格
3	生产车间（一）	QH10	45（原有19）	2026.8.19	合格
4	生产车间（二）	QH10	50（原有39）	2026.8.19	合格
5	产品库（一）	QH10	28（原有12）	2026.8.19	合格
6	产品库（二）	QH10	32（原有15）	2026.8.19	合格
7	便携式	adks-4	2	2026.9.27	合格
	总计		173（增加70只）		

注：新力公司新增可燃气体报警已由合肥上华公司出具设计变更单。

2.火灾报警系统

新力公司全厂设有一套火灾自动报警系统，总线式控制。在控制室内设置有一台火灾报警控制主机和一部直拨外线电话作为“119”火警报警

电话，在生产车间、仓库及罐区等处设置火灾自动报警装置、手动报警按钮

以及声光报警器。火灾报警系统设置情况见表4-15 所示。

表 4-15 火灾报警系统设置情况

序号	设置场所	感温感烟探测器	手动报警按钮	声光报警装置	火灾报警控制器
1	罐区	/	4	4	/
2	危险品库	9	7	3	/
3	生产车间（一）	80	16	5	/
4	生产车间（二）	75	20	6	/
5	产品库（一）	22	9	3	/
6	产品库（二）	14	9	3	/
7	桶棚	16	6	2	/
8	包材库（一）	12	5	3	

严禁复制

	发电机房	2	2	2	
9	消防泵房	1	1	1	
10	控制室	/	/	/	1套

新力公司控制室设置联动控制装置，可以实现对厂区内消防泵系统、火灾报警系统、应急照明等的监视与控制。火灾发生时可手动/自动切断其他非消防电源。厂区内火灾报警系统、自动化控制系统均由配电室直接 配电，同时系统内设置UPS备用电源，互为备用。在交流电源断电的情况下， UPS 电源保证设备继续正常工作。全厂消防控制中心为24小时有人值守，一旦发现火情可以及时报警。

评价小结：新力公司在生产车间、甲类仓库和罐区等处安装可燃气体检测报警仪，报警主机设在控制室，报警系统正常，并配备有2台便携式 气体探测器，满足特殊作业时安全操作要求；火灾报警系统及手动火警报警 装置安装符合规范，状态完好。符合安全要求。

4.3.5 危险化学品重大危险源相关设备、设施的运行及完好情况

依据重大危险源辨识结果，新力公司生产车间、仓库及罐区均不构成危险化学品重大危险源。

4.3.6 安全设施的设置及完好情况（汇总）

1.安全设施设置及检查

依据关于贯彻实施《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》的意见 （皖安监三〔2012〕53号）的要求和《危险化学品建设项目安全设施名录（试行）》（安监总危化〔2007〕225号）的通知，安全设施分为预防事故设施、控制事故设施、减少与消除事故影响设施三类。

预防事故设施主要包括检测报警设施、设备安全防护设施、防爆设施、作业场所防护设施以及安全警示标志等5个方面。

控制事故设施包括泄压和止逆设施、紧急处理设施等2个方面。

严禁复制

减少与消除事故影响设施包括防止火灾蔓延设施、灭火设施、紧急个体处置设施、应急救援设施、逃生避难设施，以及劳动防护用品和装备等6个方面。现将新力公司安全设施检查情况汇总评价见表4-16。

表 4-16　安全设施完好有效性检查表

序号	安全设施名称	数量	设置部位	依据标准条款	与2023年相比变化情况	现场检查完好情况	备注
1、预防事故措施							
（1）检测、报警设施							
1	压力检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
2	温度检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
3	液位检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
4	流量检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
5	组份检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…

严禁复制

6	可燃气体检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
7	有毒、有害气体检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
8	氧气检测和报警设施	…	…	…	…	…	…
9	用于安全检查和安全数据分析检验检测设备、仪器	…	…	…	…	…	…
（2）设备安全防护设施							
10	防护罩	…	…	…	…	…	…
11	防护屏	…	…	…	…	…	…
12	负荷限制器	…	…	…	…	…	…
13	行程限制器	…	…	…	…	…	…
14	制动设施	…			…	…	…
15	限速设施	…			…	…	…
16	防潮	…	…	…	…	…	…
17	防雷设施	…	…	…	…	…	…
18	防晒设施	…	…	…	…	…	…
19	防冻设施	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…

严禁复制

20	防腐设施	…	…	…	…	…	…
21	防渗漏设施	…	…	…	…	…	…
22	传动设备安全锁闭设施	…	…	…	…	…	…
23	电器过载保护设施	…	…	…	…	…	…
24	静电接地设施	…	…	…	…	…	…
（3）防爆设施							
25	电气防爆设施	…	…	…	…	…	…
26	仪表防爆设施	…	…	…	…	…	…
27	抑制助燃物品混入设施	…	…		…	…	…
28	抑制易燃、易爆气体形成设施	…	…		…	…	…
		…	…		…	…	…
		…	…		…	…	…
29	抑制粉尘形成设施	…	…	…	…	…	…
30	阻隔防爆器材	…	…	…	…	…	…
31	防爆工器具	…	…	…	…	…	…
（4）作业场所防护设施							
32	防辐射设施	/	/	/	/	/	不涉及
33	防静电设施	…	…	…	…	…	…
34	防噪音设施	…	…	…	…	…	…

严禁复制

35	通风设施（除尘、排毒）	…	…	…	…	…	… … …
		…	…		…	…	
		…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
36	防护栏（网）	…	…	… … …	…	…	…
37	防滑设施	…	…		…	…	…
38	防灼烫设施	…	…	…	…	…	…
（5）安全警示标志							
39	指示标志	… … … …	… … … …	…	…	…	…
40	警示作业安全标志			…	…	…	…
41	消防标志			…	…	…	…
42	风向标志	…	…	…	…	…	… …
2、控制事故设施							
（6）泄压和止逆设施							
43	泄压阀门	…	…	… … … …	…	…	…
44	爆破片	…	…		…	…	…
45	放空管	…	…		…	…	…
		…	…	… …	…	…	…
		…	…		…	…	…

严禁复制

46	止逆阀门	…	…	…	…	…	…
47	真空系统密封设施	…	…	…	…	…	…
（7）紧急处理设施							
48	紧急备用电源	1	控制室	《石油化工企业设计防火标准》9.1.1 条	无变化	完好	UPS 电源
		1	柴油发电机房				柴油发电机
49	紧急切断设施	8	罐区储罐	《石油化工企业设计防火标准》	无变化	完好	紧急切断阀
		8	生产车间（一）高位槽	9.1.1 条	无变化	完好	
		8	生产车间（二）高位槽		无变化	完好	
50	分流设施	/	/	/	/	/	不涉及
51	排放设施	1 处	事故水池	《石油化工企业设计防火标准》5.4 条	无变化	完好	
52	吸收设施	/	/	/	/	/	不涉及
53	中和设施	/	/	/	/	/	不涉及
54	冷却设施	1 套	冷冻空压机房	《化工企业安全卫生设计规范》4.5.1.4	无变化	完好	冷冻机组、冷却塔
55	通入或加入惰性气体设施	1 套	冷冻空压机房	《石油化工企业设计防	无变化	完好	空压机、制氮装置
				火标准》6.2.19 条			
56	反应抑制剂	/	/	/	/	/	不涉及
57	紧急停车设施	若干	生产设备罐区	《化工企业安全卫生设计规定》2.3.4 条	无变化	完好	紧急停机按钮
58	仪表联锁设施	1 套	控制室	《化工企业安全卫生设计规定》2.3.4 条《安全设施设计专篇》6.1.1	无变化	完好	DCS、SIS 控制系统

严禁复制

3、减少与消除事故影响设施							
（8）防止火灾蔓延设施							
59	阻火器	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
		…	…				…
60	安全水封	/	/	/	/	/	不涉及
61	回火防止器	/	/	/	/	/	不涉及
62	防油（火）堤	…	…	…	…	…	…
63	防爆墙	…	…	…	…	…	…
64	防爆门	…	…	…	…	…	…
65	防火墙	…	…	…	…	…	…
66	防火门	…	…	…	…	…	…
		…	…	…	…	…	…
67	蒸汽幕	…	…	…	…	…	…
68	水幕	…	…	…	…	…	…
69	防火材料涂层	…	…	…	…	…	…
（9）灭火设施							
70	水喷淋设施	2 套	产品库（一）、产品库（二）	《化工企业安全卫生设计规定》3.1.13 条	无变化	完好	消防喷淋泵
71	蒸气释放设施	/	/		/	/	不涉及
72	惰性气体释放设施	/			/	/	不涉及

严禁复制

73	泡沫释放设施	2 套	储罐区		无变化	完好	PY800 型泡沫灭火系统
74	消火栓	若干	生产车间、仓库、办公场所等	《建筑设计防火规范》第 8.1.2 条	无变化	完好	见 8.4.2 表（6）
75	高压水枪（炮）	/	/	/	/	/	不涉及
76	消防车	/	/	/	/	/	不涉及
77	消防水管网	若干	厂区、环形	《建筑设计防火规范》第 8.1.2 条	无变化	完好	消防水管网
78	消防站	1 处	包材库		无变化	完好	微型消防站
（10）紧急个体处置设施							
79	洗眼器	5	生产车间（一）	《化工企业安全卫生设计规定》4.6.5 条第 4.1.4 条	无变化	完好	洗眼喷淋器
		6	生产车间（二）		无变化	完好	
		2	产品库（一）		无变化	完好	
		2	储罐区		无变化	完好	
80	喷淋器	15	仓库、罐区		无变化	完好	
81	逃生器	/	/	/	/	/	不涉及
82	逃生索	/	/	/	/	/	不涉及
83	应急照明设施	若干	生产车间、仓库、配电室、消防泵房等	《化工企业安全卫生设计规定》4.5.3 条	无变化	完好	应急照明灯
		若干					疏散指示灯
（11）应急救援设施							
84	堵漏设施	1 套	机修间	安监总危化字[2007]225 号文	无变化	完好	1）堵头、盲板；2）防爆泥；3）注射枪；4）高压软管（包括：密封胶、生料带、聚四氟乙烯垫）
85	工程抢险装备	1 套	机修间、微型消防站	《安全设施目录》3.减少与消除事故影响设施	无变化	完好	防爆手电、气体切割和焊接设备、安全帽、安全带、绝缘手套鞋、绝缘靴、防护服、供气式防毒面具等。联络器材和急救车辆
86	现场受伤人员医疗抢救装备	4	生产车间、仓库、门卫	《人身防护应急系统的设置》	无变化	完好	药箱
（12）逃生避难设施							

严禁复制

87	安全通道（梯）	若干	生产车间、仓库等	《生产过程安全卫生要求总则》第5.7.5条	无变化	完好	
88	安全避难所	/	/	/	/	/	不涉及
89	避难信号	/	/	/	/	/	不涉及
（13）劳动防护用品装备							
90	头部防护装备	1人	全体人员	《个体防护装备选用规范》第6.1条《劳动防护用品选用规则》	无变化	完好	防撞帽
91	面部防护装备	/	/		/	/	不涉及
92	视觉防护装备	配发	全体人员		无变化	完好	护目镜
93	呼吸防护装备	配发	全体人员		无变化	完好	3M 防毒面具+有机气体滤盒
94	听觉器官防护装备	配发	操作工、叉车工、维修工		无变化	完好	3M 耳塞
95	四肢防护装备	配发	操作工、叉车工、维修工		无变化 无变化	完好	绝缘手套 防静电鞋
96	躯干防火装备	配发	全体人员		无变化	完好	全棉工作服
97	防灼烫装备	/			/	/	不涉及
98	防毒装备	/	/		/	/	不涉及
99	防腐蚀装备	配发	操作工		无变化	完好	PE 手套、氯丁手套
100	防噪声装备	配发	操作工		无变化	完好	耳塞
101	防光射装备	/	/		/	/	不涉及
102	防高处坠落装备	配发	维修工		无变化	完好	安全带
103	防砸伤装备	/	/		/	/	不涉及
104	防刺伤装备	配发	叉车工、维修工		无变化	完好	防切割手套

评价结果：新力公司安全设施与上次取证时相比较，新力公司根据相关安全部门的检查以本质安全提升的要求，增加了可燃气体检测报警设施，相应的安全设施变化情况见上表，经对现场及资料检查，新力公司能够定期对安全设施进行相应的检测和维护，现有安全设施配备符合相应的规范要求。

严禁复制

2.防雷、防静电检测情况

新力公司防雷装置于 2025年 4 月 20日进行了检测，检测报告有效期至2025年10月20日， 雷电防护装置检测结果符合规范要求。

4.4 安全管理评价

4.4.1 安全生产管理机构和专职安全生产管理人员的设置和配备情况

新力公司设置了专门的安全生产管理机构，法人代表潘健为主要负责人，公司设有安环部，目前现有在职在岗工126人，其中管理人员36人，各类专业技术人员28人。

配备安全负责人、技术负责人、生产负责人各1人，配备专职安全员3人，形成公司、部门、车间三级管理体系，责任到人。

根据《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》的实施意见（安监总管三〔2010〕186号），《安徽省安全生产条例》（2017修改版）等要求，其专职安全管理人员配置人数不少于总人数的2%。

公司目前设置有安全生产管理机构的专职安全生产管理人员人数满足安全管理需要。

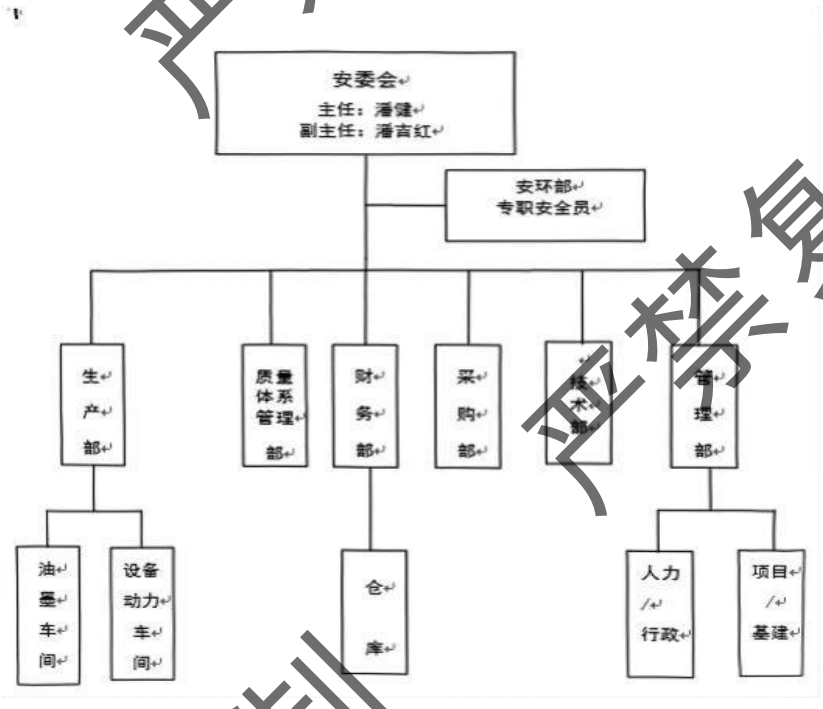


图4-1 新力公司安全管理机构图

严禁复制

4.4.2安全生产管理评价

新力公司制订了安全生产责任制、安全生产管理制度、安全技术规程和作业安全规程，并定期进行了制定和补充完善，并下发执行通知。

依据《中华人民共和国安全生产法》、原省安监局发布的《危险化学品生产企业安全现状评价要点》等规定的要求，并结合企业实际情况，从以下几个方面进行检查和评价。

表 4-17　安全生产管理检查表

序号	检查内容	依 据	实际情况	检查结果
一、 安全生产管理机构的和专职安全生产管理人员的设置和配备情况				
1	企业应当设置安全生产管理机构，配备专职安全生产管理人员。	《安徽省安全生产条例》第十三条	企业员工 126 人，已配备 3 名专职安全员负责日常安全管理工作，安全管理人数符合要求。	符合
二、安全生产责任制、安全生产管理制度、安全技术规程和作业安全规程的制定和执行				
2	企业应当建立全员安全生产责任制，保证每位从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十三条	建立了公司总经理、部门负责人、安全管理人员、操作工全员岗位责任制。	符合
3	安全生产责任制文本内容是否明确了各岗位的责任人员、责任内容和考核要求。	《关于危险化学品企业安全生产许可证办理工作的意见》安徽省安监局皖安监化〔2009〕11 号	安全生产责任制文本内容基本明确了各岗位的责任人员、责任内容和考核要求。	符合
4	安全生产责任制执行情况。		经现场抽查，管理层、操作工能履行各自岗位职责。	符合
5	企业应当根据化工工艺、装置、设施等实际情况，制定完善下列主要安全生产规章制度： （一）安全生产例会等安全生产会议制度； （二）安全投入保障制度； （三）安全生产奖惩制度； （四）安全培训教育制度； （五）领导干部轮流现场带班制度； （六）特种作业人员管理制度； （七）安全检查和隐患排查治理制度； （八）重大危险源评估和安全管理制度； （九）变更管理制度；	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十四条	企业根据生产工艺、装置、设施等实际情况，制定了四十八项安全生产管理制度，已涵盖十九项安全管理制度的制定。	符合

严禁复制

	（十）应急管理制度； （十一）生产安全事故或者重大事件管理制度； （十二）防火、防爆、防中毒、防泄漏管理制度； （十三）工艺、设备、电气仪表、公用工程安全管理制度； （十四）动火、进入受限空间、吊装、高处、盲板抽堵、动土、断路、设备检维修等作业安全管理制度； （十五）危险化学品安全管理制度； （十六）职业健康相关管理制度； （十七）劳动防护用品使用维护管理制度； （十八）承包商管理制度； （十九）安全管理制度及操作规程定期修订制度。			
6	企业应当根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制岗位操作安全规程。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十五条	企业根据生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制了以下岗位安全操作规程： 1.配颜料岗位操作规程 2.树脂溶解岗位操作规程 3.投料岗位操作规程 4.砂磨岗位操作规程 5.中控室岗位操作规程 6. 电动葫芦操作规程及注意事项 7.制氮机操作规程及注意事项 8.固定式升降平台操作规程及注意事项 9.冷水机组操作规程及注意事项 10.空压机操作规程及注意事项 11. 自动灌装机操作规程及注意事项 12.隔膜泵操作规程及注意事项 13.控制系统（可燃气体报警系统操作规程、消防控制系统操作规程、VOCS 处理系统操作规程、SIS 系统操作规程） 安全操作规程由安环部专人监督执行，能够落实到位。	符合
7	危险化学品登记证有效期为 3 年。登记证有效期满后，登记企业继续从事危险化学品生产的，应当在登记证有效期届满前 3 个月提出复核换证申请，并按程序办理复核换证。	《危险化学品登记管理办法》第十六条	已经办理危险化学品登记，证书编号：34102500023。证书有效期 2028.3.2。	符合

严禁复制

8	建立安全风险研判制度，完善责任体系，明确企业主要负责人、分管负责人、各职能部门、各车间（分厂）、各班组岗位的工作职责，强化目标管理和履职考核。	《应急管理部关于全面实施危险化学品企业安全风险研判与承诺公告制度的通知》第三条（一）	企业已建立《安全风险研判与承诺公告制度》，明确主要负责人、各部门、班组的工作职责。	符合
9	建立安全生产信息管理制度。企业要建立安全生产信息管理制度，及时更新信息文件。企业要保证生产管理、过程危害分析、事故调查、符合性审核、安全监督检查、应急救援等方面的相关人员能够及时获取最新安全生产信息。	《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》第二条	企业按要求建立了安全生产信息管理制度。	符合
10	建立风险管理制度。企业要制定化工过程风险管理制度，明确风险辨识范围、方法、频次和责任人，规定风险分析结果应用和改进措施落实的要求，对生产全过程进行风险辨识分析。	《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》第五条	已建立风险管理制度，明确了风险辨识范围、方法及频次等。	符合
11	制定开停车安全条件检查确认制度。在正常开停车、紧急停车后的开车前，都要进行安全条件检查确认。	《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》第四条	已建立开停车检查确认制度。	符合
12	建立变更管理制度。企业在工艺、设备、仪表、电气、公用工程、备件、材料、化学品、生产组织方式和人员等方面发生的所有变化，都要纳入变更管理。	《国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》第十条	企业在日常生产过程中因检维修更换的设备仪表等已履行变更管理程序。	符合
13	建立健全有限空间作业安全管理制度。 辨识有限空间并建立健全管理台账。设置安全警示标志或安全告知牌 。开展相关人员有限空间作业安全专项培训。配置有限空间作业安全防护设备设施 。制定应急救援预案并定期演练。加强有限空间发包作业管理。	《有限空间作业安全指导手册》	企业已建立有限空间作业安全管理制度，并建立有限空间管理台账，在事故池、污水收集池等处设置有安全警示标志牌，企业已配备正压式空气呼吸器、便携式气体报警仪、安全带等安全防护设施，制定的应急救援预案包含有限空间作业预案内容，制定有外来施工人员安全管理制度。	符合
三、从业人员条件及其安全生产再教育、再培训情况，以及特种作业人员持证情况				
14	危险化学品生产企业主要负责人、安全生产管理人员的安全生产知识和管理能力应当经考核合格。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条	企业主要负责人、专职安全员经安全培训持证，在有效期内。相关证书见附件	符合

严禁复制

15	专职安全生产管理人员应当具备国民教育化工化学类（或安全工程）中等职业教育以上学历。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条	企业专职安全员余蛟、张瑞均具有化学专业大学本科学历，安全员汪鹏已参加学历提升学习。学历及相关材料见附件	符合
16	企业应当有危险物品安全类注册安全工程师从事安全生产管理工作。		企业专职安全员余蛟持有注册安全工程师证书。证书见附件。	符合
17	特种作业人员必须经专门的安全技术培训并考核合格，取得《中华人民共和国特种作业操作证》（以下简称特种作业操作证）后，方可上岗作业。	《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》	企业电工、叉车工和化工自动化仪表作业人员均持证上岗，见附件	符合
四、应急救援预案制定、演练及应急救援组织机构，应急救援器材配置的符合性				
18	应当制定本单位事故应急救援预案，配备应急救援人员和必要的器材、设备，并定期组织演练。应急救援预案应当规定备案。	《危险化学品安全管理条例》第五十条	有事故应急救援预案并已备案，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备。应急救援器材见附件。	符合
19	应急救援组织机构、组成人员和职责划分是否明确、具体。	《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》6.3	设有应急救援组织，组成人员和职责划分明确、具体。	符合
20	对其可能发生的生产安全事故，配备必要的应急救援器材、设备。	同上。6.8.3	对可能发生的生产安全事故，配备了必要的应急救援器材、设备，各类消防设施、急救箱、应急电源、照明等。	符合
21	危险化学品单位应当制定本单位事故应急救援演练计划并定期组织演练。	同上。6.9.2	企业每年制定应急演练计划，并定期组织演练，演练频次符合要求。	符合
22	应急救援预案应适时修订。	《生产安全事故应急预案管理办法》第三十六条	企业应急救援预案于2023年7月在黄山市应急管理局备案登记，备案登记号341004202203007，预案备案见附件。	符合
五、安全生产投入的情况				
23	安全生产投入是否定期纳入预算。	《企业安全生产费用提取和使用管理办法》财企[2012]16号	企业安全生产投入符合相关规定，安全生产投入记录见附件。	符合
24	生产经营单位应当安排用于配备劳动防护用品、进行安全生产培训的经费。	《安全生产法》四十七条	劳动防护用品、安全生产培训的经费能满足安全生产需求。	符合

严禁复制

25	生产经营单位必须依法参加工伤社会保险，为从业人员缴纳保险费。国家鼓励生产经营单位投保安全生产责任保险；属于国家规定的高危行业、领域的，应当投保安全生产责任险。	《安全生产法》五十一条	已为从业人员缴纳工伤保险和投保安全生产责任险。从业人员工伤保险交费和职工安全生产责任险缴纳情况见附件。	符合
六、安全标准化情况				
26	全面开展安全生产标准化工作。要按照《危险化学品从业单位安全标准化规范》，全面开展安全生产标准化工作，规范企业安全生产管理。	国务院安委会办公室《关于进一步加强危险化学品安全生产工作的指导意见》安委办〔2008〕26 号第 7 条	新力公司安全标准化运行正常，经黄山市应急管理局核准为三级安全生产标准化企业，有效期至2026 年 12月。具体见附件核准通知书。	符合
七、企业现场管理情况				
序号	**检查内容**	**依 据**	**实际情况**	**检查结果**
27	有较大危险因素的生产场所和有关设施、设备上，是否设置明显的安全警示标志。	《安全生产法》第三十五条	生产车间、仓库、罐区各处张贴有明显的安全警示标志。	符合
28	生产经营单位应当建立健全并落实生产安全事故隐患排查治理制度，采取技术、管理措施，及时发现并消除事故隐患。	《安全生产法》第四十一条	制定了安全检查和隐患整改管理制度。安全检查分日常检查、节前检查、专项检查等。对排查出的隐患制定有管理要求。	符合
29	从业人员劳动防护用品发放、穿戴情况。	现场检查	有劳保用品发放记录，作业现场操作人员能按规定穿戴劳保用品。	符合

评价结果：按照原安徽省安监局关于贯彻实施《危险化学品生产企业安 全生产许可证实施办法》的意见附件 4 的要求，评价组对新力公司安全管理情况进行评价，企业现场安全管理满足《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》要求。

4.4.2 安全管理人员培训取证情况

（1）公司的总经理、主要负责人和安全管理人员、其他管理人员安全生产知识和管理能力

严禁复制

公司主要负责人、安全负责人具有相应的化工相关专业学历或为安全工程专业，已经过黄山市应急管理局专业培训、考核合格。

（2）其他从业人员掌握安全知识、专业技术、职业卫生防护和应急救援知识的情况

主要特种作业人员如叉车作业、电工作业等人员均持有特种作业操作证，且在有效期以内，具体情况见表4-18。

表4-18 公司安全管理人员任职及学历情况

序号	姓名	职位	学历	专业	职称
1	潘吉红	主要负责人	大专	应用化工技术	
2	吴伟华	副总经理 安全负责人	大专	应用化工技术	
3	余蛟	安全经理 专职安全员	本科	应用化学	注册安全工程师
4	汪鹏	专职安全员	大专	应用化工技术	
5	张瑞	专职安全员	本科	化学工程与工艺	
6	吴秉祯	生产负责人	大专	应用化工	
7	汪健	技术负责人	大专	精细化工	

4.4.3 重大生产安全事故隐患检查

本节依据原国家安全监管总局印发的《化工和危险化学品生产经营单位 重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》， 对新力公司是否存在重大生产安全隐患情况进行检查，安全检查见下表。

表 4-19 重大生产安全事故隐患安全检查表

序号	检查内容	实际情况	检查结果
1	危险化学品生产、经营单位主要负责人和安全生产管理人员未依法经考核合格。	企业主要负责人和安全生产管理人员依法经考核合格。	不属于
2	特种作业人员未持证上岗。	自动化仪表作业人员、电工持特种作业证。	不属于
3	涉及“两重点一重大”的生产装置、储存设施外部安全防护距离不符合国家标准要求。	企业不涉及重点监管的危险化工工艺、危险化学品的生产储存设施不构成重大危险源。乙酸乙酯为重点监管的危险化学品，其储存设施外部安全防护距离符合国家标准要求。	不属于

严禁复制

4	涉及重点监管危险化工工艺的装置未实现自动化控制，系统未实现紧急停车功能，装备的自动化控制系统、紧急停车系统未投入使用。	不涉及重点监管的危险化工工艺。生产工艺过程控制采用 DCS、PLC 控制系统，罐区液位采用 SIS 系统控制。	不属于
5	构成一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未实现紧急切断功能；涉及毒性气体、液化气体、剧毒液体的一级、二级重大危险源的危险化学品罐区未配备独立的安全仪表系统。	不涉及。	--
6	全压力式液化烃储罐未按国家标准设置注水措施。	不涉及。	--
7	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万向管道充装系统。	不涉及。	--
8	光气、氯气等剧毒气体及硫化氢气体管道穿越除厂区（包括化工园区、工业园区）外的公共区域。	不涉及。	--
9	地区架空电力线路穿越生产区且不符合国家标准要求。	生产区无架空电力线路穿越。	不属于
10	在役化工装置未经正规设计且未进行安全设计诊断。	建设项目已履行“三同时”手续，本次为换证评价。	不属于
11	使用淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	不涉及使用淘汰落后安全技术工艺、设备。	不属于
12	涉及可燃和有毒有害气体泄漏的场所未按国家标准设置检测报警装置，爆炸危险场所未按国家标准安装使用防爆电气设备。	爆炸危险场所按国家标准设置检测报警装置，安装使用防爆电气设备。	不属于
13	控制室或机柜间面向具有火灾、爆炸危险性装置一侧不满足国家标准关于防火防爆的要求。	控制室在生产区西北侧单独设置，距生产车间（二）防火间距 43 米，不在爆炸危险区域。控制室钢筋混凝土结构，朝向生产区两侧墙体加装抗爆墙。	不属于
14	化工生产装置未按国家标准要求设置双重电源供电，自动化控制系统未设置不间断电源。	企业生产不涉及化学反应，生产用电负荷三级，消防用电负荷二级，已配备柴油发电机作备用电源，消防备用泵为柴油机泵。按国家标准要求，企业不需设置双重电源供电。自动化控制系统设置不间断电源。	不属于
15	安全阀、爆破片等安全附件未正常投用。	安全阀正常投用。	不属于
16	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，制定了生产安全事故隐患排查治理制度。	不属于
17	未制定操作规程和工艺控制指标。	制定了岗位操作规程和工艺控制指标。	不属于
18	未按照国家标准制定动火、进入受限空间等特殊作业管理制度，或者制度未有效执行。	制定了动火、进入受限空间等特殊作业管理制度。	不属于

严禁复制

19	新开发的危险化学品生产工艺未经小试、中试、工业化试验直接进行工业化生产；国内首次使用的化工工艺未经过省级人民政府有关部门组织的安全可靠性论证；新建装置未制定试生产方案投料开车；精细化工企业未按规范性文件要求开展反应安全风险评估。	生产工艺为成熟的工艺。	不属于
20	未按国家标准分区分类储存危险化学品，超量、超品种储存危险化学品，相互禁配物质混放混存。	企业按国家标准分区分类储存化学品，未超量、超品种存放，无相互禁配物质混放混存。	不属于

评价结果：未发现新力公司存在重大生产安全事故隐患。

4.4.4 落实“三年整治方案”及“一防四提升”情况

一、三年整治方案落实情况

根据《全国安全生产专项整治三年行动计划》（国务院安委会2020）、《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》（皖应急〔2021〕74号），要求开展精细化工安全整治“四个清零”行动。

一、反应安全风险评估“清零”：新力公司生产工艺不涉及危险化工工艺，不涉及国内首次使用工艺等其他需要进行精细反应风险评估的情形。

二、自动化控制装备改造“清零”：新力公司已按要求在涉及温度、压力、流量等生产工艺设备上设置了自动化控制系统。

三、从业人员学历资质不达标“清零”：新力公司从业人员经检查均达到规定化工学历资质水平。

四、人员密集场所搬迁改造“清零”：新力公司控制室已独立设置于办公区，厂区办公楼、职工室等人员密集场所未设置在生产装置区。

根据以上分析，新力公司已“四个清零”已落实到位。

二、“一防四提升”落实情况

根据《关于聚焦“一防三提升”开展危险化学品安全生产集中治理整顿工作的通知》（皖应急〔2021〕74号）以及《安全生产治本攻坚三年行动方案2024-2026年》（国务院安委会2024）的要求，针对危险化学品生产

严禁复制

企业需做到“一防四提升”，按照通知的精神新力公司从生产过程的本质安全、安全管理人员知识水平、应急处置以及应急保障能力等方面不断加大投入和提升，使得公司的安全管理水平进一步得到了提高。

一、防范重大安全风险：新力公司自上一轮安全生产许可证延期换证以来，严格执行国家和相关安全管理部门的要求，强化特殊作业的管理，三年来未发生一起重大安全事故和亡人事故，公司安全管理责任到人，确保每年的安全投入落实到位。

二、提升本质安全水平：新力公司近三年来对生产车间、原料罐区的相关设备设施进行了不断优化和调整，更新了防静电接地、压力表、安全标识等安全设施，从而进一步提高公司生产过程的本质安全水平。

三、提升人员技能素质水平：新力公司安全管理人员、特种作业人员均经过培训，具备相应岗位的知识能力和水平，人员的学历经过提升后素质水平能够达到化工企业的技能要求。

四、提升信息化智能化管控水平：新力公司自建厂以来一直重视企业的信息化和智能化水平，近三年以来针对其生产过程中的重要信息和参数均远传至公司控制室集中监控和处理；企业建立了有效的“双重预防机制”，其信息化建设达到了进一步提升。

五、提升安全监管能力水平：新力公司在徽州区应急管理部门的监督指导下不断提升自身的安全管理能力和水平，公司与时俱进与国内同行业相互学习和借鉴先进的管理经验和管控措施，使得公司的安全监管能力不断得到提升，有效防范了企业发生重大安全生产事故。

4.4.5 危险化学品企业安全条件排查

根据《危险化学品企业安全分类整治目录（2020 年）》为定性评价标 准，对新力公司安全生产条件进行检查评价，检查结果如下表。

严禁复制

表4-20　危险化学品企业安全条件检查评价表

序号	分类内容	依据	实际情况	检查结果
一、暂扣或吊销安全生产许可证类				
1	新建、改建、扩建生产危险化学品 的建设项目未经具备国家规定资质 的单位设计、制造和施工建设；涉 及危险化工工艺、重点监管危险化 学品的危险化学品生产装置，未经 具有综合甲级资质或者化工石化专 业甲级设计资质的化工石化设计单 位设计。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第一款。	企业不涉及新建、改建、扩建项目。已有生产装置由合肥上华工程设计有限公司设计，该公司具有化工石化医药（化工工程）行业甲级设计资质。	符合
2	使用国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	《安全生产法》第三十五条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十一条。	企业生产工艺技术、设备不属于国家明令淘汰落后安全技术工艺、设备目录列出的工艺、设备。	符合
3	涉及“两重点一重大”的生产装 置、储存设施外部安全防护距离不 符合国家标准要求，且无法整改的。	《安全生产法》第十七条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第二款、第九条第五款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第三条。	企业不涉及危险化工工艺，危险化学品生产储存设施不构成重大危险源。企业外部安全防护距离满足风险基准的要求。	符合
4	涉及重点监管危险化工工艺的装置 未装设自动化控制系统。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第三款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第四条。	企业不涉及危险化工工艺，生产装置、储罐区装设自动化控制系统。	符合
二、停产停业整顿或暂时停产停业、停止使用相关设施设备类				
1	未取得安全生产许可证、安全使用 许可证（试生产期间除外）、危险 化学品经营许可证或超许可范围从 事危险化学品生产经营活动。	《危险化学品安全管理条例》第十四条、第二十九条、第三十三条。	企业已取得安全生产许可证，本次为换证评价。	符合

严禁复制

2	新开发的危险化学品生产工艺未经 小试、中试、工业化试验直接进行 工业化生产，且重大事故隐患排除 前或者排除过程中无法保证安全 的；国内首次使用的化工工艺，未 经过省级人民政府有关部门组织的 安全可靠性论证，且重大事故隐患 排除前或者排除过程中无法保证安 全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	不涉及。	--
3	一级或者二级重大危险源不具备紧 急停车功能，对重大危险源中的毒 性气体、剧毒液体和易燃气体等重 点设施未设置紧急切断装置，涉及 毒性气体、液化气体、剧毒液体的 一级、二级重大危险源未配备独立	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条； 《化工和危险化学品生产	不涉及。	--
	的安全仪表系统，且重大事故隐患 排除前或者排除过程中无法保证安 全的。	经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第五条。		
5	涉及重点监管危险化工工艺的装置 未实现自动化控制，系统未实现紧 急停车功能，且重大事故隐患排除 前或者排除过程中无法保证安全 的；装备的自动化控制系统、紧急 停车系统未投入使用，且重大事故 隐患排除前或者排除过程中无法保 证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第三款； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第四条。	企业不涉及危险化工工艺，生产装置、储罐采用 DCS、SIS 控 制系统。	符合
5	装置的控制室、机柜间、变配电所、化验室、办公室等不得与设有甲、 乙 A 类设备的房间布置在同一建筑 物内。	《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第一款第三项； 《石油化工企业设计防火标准》（GB 50160-2008）（2018 年版）5.2.16。	企业单独设置控制室（含机柜间）、配电室、化验室、办公室等，未与生产车间布置在同一建筑物内。	符合
6	爆炸危险场所未按照国家标准安装 使用防爆电气设备，且重大事故隐 患排除前或者排除过程中无法保证 安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。	生产车间、产品库、危险品库和罐区按照国家标准安装使用防爆电气设备。	符合

严禁复制

7	涉及光气、氯气、硫化氢等剧毒气 体管道穿越除厂区外的公共区域 （包括化工园区、工业园区），且 重大事故隐患排除前或者排除过程 中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品输送管道安全管理规定》第七条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第八条。	不涉及。	--
8	全压力式液化烃球形储罐未按国家 标准设置注水措施（半冷冻压力式 液化烃储罐或遇水发生反应的液化 烃储罐除外），且重大事故隐患排 除前或者排除过程中无法保证安全 的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第六条。	不涉及。	--
9	液化烃、液氨、液氯等易燃易爆、有毒有害液化气体的充装未使用万 向管道充装系统，且重大事故隐患 排除前或者排除过程中无法保证安 全的。（液氯钢瓶充装、电子级产 品充装除外）	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第七条。	不涉及。	--
10	氯乙烯气柜的进出口管道未设远程 紧急切断阀；氯乙烯气柜的压力（钟 罩内）、柜位高度不能实现在线连 续监测；未设置气柜压力、柜位等 联锁。存在以上三种情形之一，经 责令限期改正，逾期未改正且情节 严重的。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第二、三项； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》“9 重点危险化学品特殊管控安全风险隐患排查清单（六）氯乙烯”第六、十一条。	不涉及。	--
11	危险化学品生产、经营、使用企业 主要负责人和安全生产管理人员未 依法经考核合格。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条； 《危险化学品经营许可证管理办法》第六条第一款第二项； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第九条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第一条。	企业主要负责人和安全生产管理人员持安全管理培训合格证。见附件部分	符合

严禁复制

12	涉及危险化工工艺的特种作业人员 未取得特种作业操作证而上岗操作 的。	《安全生产法》第六十二条； 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》第五条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二条。	不涉及。	--
13	未建立安全生产责任制。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十六条。	已建立各岗位安全生产责任制。	符合
14	未编制岗位操作规程，未明确关键 工艺控制指标。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第四十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十七条。	已编制岗位操作规程，并明确工艺参数控制指标。	符合
15	动火、进入受限空间等特殊作业管 理制度不符合国家标准，实施特殊 作业前未办理审批手续或风险控制 措施未落实，且重大事故隐患排除 前或者排除过程中无法保证安全 的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十八条。	企业制定有特殊作业管理制度，实施特殊作业时遵照制度执行。	符合
16	列入精细化工反应安全风险评估范 围的精细化工生产装置未开展评 估，且重大事故隐患排除前或者排 除过程中无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	未列入精细化工反应安全风险评估范围。	符合
17	未按国家标准分区分类储存危险化 学品，超量、超品种储存危险化学 品，相互禁配物质混放混存，且重 大事故隐患排除前或者排除过程中 无法保证安全的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第二十条。	已按国家标准分区分类储存危险化学品。	符合
三、限期改正类				

严禁复制

1	涉及“两重点一重大”建设项目未 按要求组织开展危险与可操作性分 析（HAZOP）。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》3.2.3。	企业已组织开展危险与可操作性分析（HAZOP）。	符合
2	重大危险源未按国家标准配备温 度、压力、液位、流量、组分等信 息的不间断采集和监测系统以及可 燃气体和有毒有害气体泄漏检测报 警装置，并具备信息远传、连续记 录、事故预警、信息储存（不少于 30 天）等功能。	《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》第十三条第一项。	不涉及。	——
3	现有涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、过氧化工艺的精细化工生产装 置未完成有关产品生产工艺全流程 的反应安全风险评估，同时未按照 《关于加强精细化工反应安全风险 评估工作的指导意见》（安监总管 三〔2017〕1 号）的有关方法对相 关原料、中间产品、产品及副产物 进行热稳定性测试和蒸馏、干燥、 储存等单元操作的风险评估；已开 展反应安全风险评估的企业未根据 反应危险度等级和评估建议设置相 应的安全设施，补充完善安全管控 措施的。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十九条。	不涉及。	——
4	涉及爆炸危险性化学品的生产装置、控制室、交接班室布置在装置区内，且未完成搬迁的；涉及甲乙类火灾 危险性的生产装置控制室、交接班 室布置在装置区内，但未按照《石 油化工控制室抗爆设计规范》 （GB50779）完成抗爆设计、建设和 加固的。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第八条第三款，第九条第四、五款； 《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》附件《安全风险隐患排查表》“2 设计与总图安全风险隐患排查表（二） 总图布局”第七项。	不涉及。	——

严禁复制

5	涉及硝化、氯化、氟化、重氮化、 过氧化工艺装置的上下游配套装置 未实现自动化控制。	《安全生产法》第三十八条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条； 《危险化学品安全使用许可证管理办法》第七条第三款。	不涉及。	——
6	控制室或机柜间面向具有火灾、爆 炸危险性装置一侧不满足国家标准 关于防火防爆的要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十三条。	企业控制室位于生产区西北侧，距离生产车间（二）43m，不在生产车间爆炸危险区域，控制室采用钢筋混凝土结构，朝向生产区两侧墙体加装抗爆墙。满足国家标准关于防火防爆的要求。	符合
7	未按照标准设置、使用有毒有害、 可燃气体泄漏检测报警系统；可燃 气体和有毒气体检测报警信号未发 送至有人值守的现场控制室、中心 控制室等进行显示报警。	《安全生产法》第六十二条； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第九条第二款第三项； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十二条。	生产车间、产品库、危险品库和罐区按照标准设置可燃气体泄漏检测报警器；可燃气体检测报警信号发送至控制室进行显示报警。	符合
8	地区架空电力线路穿越生产区且不 符合国家标准要求。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第九条。	不涉及。	——
9	化工生产装置未按国家标准要求设 置双重电源供电。	《安全生产法》第六十二条； 《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》第十四条； 《供配电系统设计规范》（GB50052-2009）3.0.2； 《石油化工企业生产装置电力设计技术规范》（SH3038-2000）4.1、4.2。	企业生产不涉及化学反应，生产用电负荷三级，消防用电负荷二级，已配备柴油发电机作备用电源，消防备用泵为柴油机泵。按照国家标准要求不需设置双重电源。	符合

严禁复制

10	涉及“两重点一重大”生产装置和 储存设施的企业，新入职的主要负 责人和主管生产、设备、技术、安 全的负责人及安全生产管理人员不 具备化学、化工、安全等相关专业 大专及以上学历或化工类中级及以 上职称；新入职的涉及重大危险源、 重点监管化工工艺的生产装置、储 存设施操作人员不具备高中及以上 学历或化工类中等及以上职业教育 水平；新入职的涉及爆炸危险性化 学品的生产装置和储存设施的操作 人员不具备化工类大专及以上学历。	中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》“十一、加强专业人才培养”； 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十六条。	企业不涉及新入职人员。主要负责人潘吉红、分管安全负责人吴伟华、安全经理余蛟和专职安全员均已取得化工专业学历；专职安全员余蛟持有注册安全工程师证。	符合
11	未建立安全风险研判与承诺公告制 度，董事长或总经理等主要负责人 未每天作出安全承诺并向社会公 告。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.1.5。	已建立安全风险研判与承诺公告制度，总经理每天作出安全承诺并向社会公告。	符合
12	危险化学品生产企业未提供化学品 安全技术说明书，未在包装（包括 外包装件）上粘贴、拴挂化学品安 全标签。	《危险化学品安全管理条例》第十五条。	企业产品已编制化学品安全技术说明书。	符合
13	未将工艺、设备、生产组织方式等 方面发生的变化纳入变更管理，或 在变更时未进行安全风险分析。	《危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则》4.12。	企业设备设施变化已纳入变更管理。见附件8.4.2（12）	符合
14	未按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》配备应急救援物资。	《安全生产法》第七十九条； 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》（GB 30077-2013）。	已按照《危险化学品单位应急救援物资配备要求》配备应急救援物资。见附件8.4.2（6）	符合

评价结果：企业不涉及“暂扣或吊销安全生产许可证类”、“停产停业 整顿或暂时停产停业、停止使用相关设施设备类”和“限期整改类”。

4.4.6 应急救援预案制定、修定和演练情况及急救援组织机构，应急救援器材、设施设备配置的符合性

新力公司已成立事故应急救援指挥领导小组。主要由总经理、副总经理及生产、设备、安全等部门领导组成。下设的应急小组、信息组、消防队、医疗救护队、治安组、抢救抢修组、后勤保障组、事故调查组。

公司已编制《生产安全事故应急救援预案》，该预案的内容符合GB/T29639—2020《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》的要求。公司最近一次修订的应急救援预案已经于2023年7月24日已经在黄山市应急管理局备案，备案号：341004202203007。

表4-21新力公司应急救援管理情况

序号	检查内容	依 据	实 际 情 况	检查结果
1	企业应按规定建立安全生产应急管理机构或指定专人负责安全生产应急管理工作 企业应建立与本单位安全生产特点相适应的专兼职应急救援队伍，或指定专兼职应急救援人员，并组织训练	《企业安全生产标准化基本规范》AQ/T 9006-2016第5.11.1条	公司的应急管理机构为安全生产管理部；已建立专兼职应急救援队伍，并定期组织训练和演练	符合
2	生产经营单位应当根据有关法律、法规和事故应急预案编制导则，结合本单位的危险源状况、危险性分析情况和可能发生的事故特点，制定相应的应急预案	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部2号令） 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）	公司已根据相关法规和导则要求，结合本单位的实际情况，制定了《危险化学品生产安全事故应急预案》	符合
3	生产经营单位的应急预案按照针对情况的不同，分为综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部2号令）	公司应急预案分为综合应急预案、专项预案和现场处置方案。	符合
4	生产经营单位的应急预案经评审或者论证后，由生产经营单位主要负责人签署公布	同上	公司应急预案修订经评审后，由主要负责人签署公布	符合
5	生产经营单位中涉及实行安全生产许可的，其综合应急预案和专项应急预案，按照隶属关系报所在地县级以上地方人民政府安全生产监督管理部门和有关主管部门备案	同上	公司危险化学品生产安全事故应急预案，已在黄山市应急局备案。	符合
6	生产经营单位应当组织开展本单位的应急预案培训活动，使有关人员了解应急预案内容，熟悉应急职责、应急程序和岗位应急处置方案	同上	公司能定期组织开展本单位的应急预案培训活动	符合
7	生产经营单位应当制定本单	同上	公司每年均制定有应急预	符合

严禁复制

	位的应急预案演练计划，根据本单位的事故预防重点，每年至少组织一次综合应急预案演练或者专项应急预案演练，每半年至少组织一次现场处置方案演练		案演练计划，2023至2025年间每年进行一次综合预案的演练，3次以上专项预案的演练，通过演练和总结，提高了公司员工的应急处置能力，达到预期效果。	
8	应急预案演练结束后，应急预案演练组织单位应当对应急预案演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见	同上	每次应急预案演练结束后，均及时进行评估，分析存在的问题，并对提出修订意见	符合
9	生产经营单位制定的应急预案应当至少每三年修订一次，预案修订情况应有记录并归档	同上	公司制定的应急预案三年修订一次。	符合
10	企业应按规定建立应急设施，配备应急装备，储备应急物资，并进行经常性的检查、维护、保养，确保其完好、可靠	《企业安全生产标准化基本规范》 AQ/T 9006-2016 第5.11.3条	公司已按规定建立应急设施，配备应急装备，储备应急物资，有专人负责检查、维护、保养.	符合

小结：新力公司年初制定演练计划，并按照计划完成应急演练，经现场检查，公司演练内容和频次满足《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部 2 号令）的要求。

表4-22　公司应急救援器材、应急物资的配置情况

设置部位	设备名称	型号	数量（台/套）	保管员
车间(一)	消防水带、枪	/	15	章周洲
	干粉灭火器	5KG/干粉	114	章周洲
	可燃气体探测器	QH10	45	章周洲
	烟感报警器		72	章周洲
	手动火灾报警按钮		16	章周洲
	火灾声光报警器		5	章周洲
	喷淋洗眼器		5	章周洲
	应急灯		39	章周洲
	疏散灯		13	章周洲
	消防水带、枪		6	鲍红梅

严禁复制

产品库(一)	干粉灭火器	5KG/干粉	24	鲍红梅
	可燃气体探测器	QH10	28	鲍红梅
	烟感报警器		22	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		9	鲍红梅
	火灾声光报警器		3	鲍红梅
	喷淋洗眼器		2	鲍红梅
	应急灯		12	鲍红梅
	疏散灯		7	鲍红梅
车间(二)	消防水带、枪		13	彭涛
	干粉灭火器		77	彭涛
	可燃气体探测器		50	彭涛
	烟感报警器		76	彭涛
	手动火灾报警按钮		20	彭涛
	火灾声光报警器		6	彭涛
	喷淋洗眼器		6	彭涛
	应急灯		35	彭涛
	疏散灯		12	彭涛
产品库(二)	消防水带、枪		6	鲍红梅
	干粉灭火器		42	鲍红梅
	可燃气体探测器		32	鲍红梅
	烟感报警器		14	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		9	鲍红梅
	火灾声光报警器		3	鲍红梅
	应急灯		14	鲍红梅
	疏散灯		6	鲍红梅

严禁复制

危险品库	消防水带、枪	/	4	鲍红梅
	干粉灭火器	5KG/干粉	6	鲍红梅
	可燃气体探测器		6	鲍红梅
	烟感报警器		9	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		7	鲍红梅
	火灾声光报警器		3	鲍红梅
	应急灯		6	鲍红梅
	疏散灯		6	鲍红梅
原料库	消防水带、枪	/	6	鲍红梅
	干粉灭火器	5KG/干粉	22	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		6	鲍红梅
	应急灯		12	鲍红梅
	疏散灯		12	鲍红梅
罐区	消防水带、枪	/	2	鲍红梅
	泡沫灭火器	PY8/500 推车	2	鲍红梅
	干粉灭火器	5KG/干粉	24	鲍红梅
	可燃气体探测器	QH10	12	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		4	鲍红梅
	火灾声光报警器		4	鲍红梅
	喷淋洗眼器		2	鲍红梅
消防泵房	干粉灭火器	5KG/干粉	4	汪鹏
	烟感报警器		1	汪鹏
	手动火灾报警按钮		1	汪鹏
	火灾声光报警器		1	汪鹏
	应急灯		1	汪鹏

严禁复制

	疏散灯		1	汪鹏
包材库	消防水带、枪		4	鲍红梅
	干粉灭火器		14	鲍红梅
	烟感报警器		12	鲍红梅
	手动火灾报警按钮		5	鲍红梅
	火灾声光报警器		3	鲍红梅
	应急灯		2	鲍红梅
	疏散灯		5	鲍红梅
桶棚	消防水带、枪		4	洪宇栋
	干粉灭火器		16	洪宇栋
	烟感报警器		14	洪宇栋
	手动火灾报警按钮		6	洪宇栋
	火灾声光报警器		2	洪宇栋
	喷淋洗眼器		1	洪宇栋
	应急灯		14	洪宇栋
	疏散灯		2	洪宇栋
机修间	干粉灭火器	5KG/干粉	4	王金顺
	堵漏设施		1套	王金顺
	应急灯或手电筒		2	王金顺
	防爆工具		1	王金顺
	应急灯		2	王金顺
	疏散灯		1	王金顺
	消防水带、枪		2	王金顺
	干粉灭火器	5KG/干粉	6	王金顺
	手动火灾报警按钮		2	王金顺

严禁复制

空压制冷站	应急灯		3	王金顺
	疏散灯		1	王金顺
变配电所	二氧化碳灭火器		4	王金顺
	应急灯		5	王金顺
	疏散灯		5	王金顺
食堂浴室	消防水带、枪		4	汪鹏
	干粉灭火器	5KG/干粉	10	汪鹏
	手动火灾报警按钮		4	汪鹏
	火灾声光报警器		2	汪鹏
	应急灯		9	汪鹏
	疏散灯		7	汪鹏
门卫	干粉灭火器	5KG/干粉	2	汪鹏
控制室	二氧化碳灭火器		2	章周洲
	便携式气体检测仪		2	章周洲
	急救药箱		1	章周洲
	对讲机		35	章周洲
	应急灯		8	章周洲
发电机房	柴油发电机	150KW	1	王金顺
	应急灯		1	王金顺
	温感探测器		2	王金顺
	干粉灭火器	5KG/干粉	2	王金顺
办公楼	疏散灯		34	汪鹏
	应急灯		23	汪鹏
	灭火器	5KG/干粉	32	汪鹏
微型消防站	灭火器		10	王金顺

严禁复制

	消防水带		2	王金顺
	消防水枪		2	王金顺
	消防头盔		6	王金顺
	灭火防护服		6	王金顺
	灭火防护靴		6	王金顺
	外线电话		1	王金顺
	手持对讲机		3	王金顺
	消防斧		1	王金顺
	救生绳		2	王金顺
	扬声器		1	王金顺
	照明手电筒		6	王金顺
	正压式空气呼吸器		3	王金顺
	轴流风机		1	王金顺
	长管呼吸器		1	王金顺
	担架		2	王金顺

小结：新力公司应急器材和应急物资均定期更新和维护，对不合格的器材及时更新，保证应急状态下方便取用。

4.4.7安全生产投入的情况

新力公司根据自身安全生产现状，查找隐患及时整改，编制安全生产投入基金计划，包括安全教育培训费用、购买个体防护用品费用、安全设施增加和维护费用、隐患整改费用等，能做到安全生产基金纳入年度计划，专款专用，持续改进。具体投入情况见表4-22。

严禁复制

表4-22 2022～2024年安全生产投入情况表

年度	投入内容	投入金额（万元）
2022	劳保用品、安全培训、宣传、防雷检测、消防设施器材、职业健康检测、人员体检、安全评价咨询、安全标准化建设等	354.71
2023	劳保用品、安全培训、宣传、防雷检测、消防设施器材、防暑降温药品、安全评价咨询、职业健康体检、应急器材等	223.99
2024	劳保用品、安全培训、宣传、防雷检测、消防设施器材、防暑降温药品、安全评价咨询、职业健康体检、应急器材等	264.39

小结：公司严格按照《企业安全生产费用提取和使用管理办法》（财企〔2022〕136 号）第二章第八条依据，采取超额累退方式逐月进行提取。

新力公司安全生产费用，安全设施投资定期纳入概算，安全培训教育费用满足要求，安全生产奖惩兑现，安全设施投入到位， 安全措施、隐患整改投入到位，公司为从业人员按时、足额缴纳工伤保险费和安全责任险，安全生产投入符合规定要求。

4.4.8安全标准化运行及持续改进情况

公司于2023年12月通过企业三级标准化达标复评，公司继续按照《安全标准化》要求全面开展工作，进一步提高安全生产管理工作水平，落实安全生产主体责任，安全工作形势持续好转，三年多来未发生轻伤及以上伤害事故，目前所取得的安全标准化三级资格在有效期内（见附件黄山市应急局通告第48号）。

在日常的管理过程中新力公司按照《企业安全生产标准化基本规范》（GBT33000-2016）要求，以危险有害因素辨识和风险评价为基础核心，采用PDCA动态循环的管理模式，严格落实安全责任，规范安全管理，使企业安全生产工作得到了全面加强，安全生产面貌得到改善。具体情况如下：

严禁复制

1.法律、法规和标准：公司定期对安全生产规章制度进行更新、修订和完善。定期对清单进行更新，法律法规符合性评价也按照要求定期进行。

2.机构和职责：主要负责人职责明确，公司结合实际制定了符合实际的方针、目标，建立了安全生产责任制，明确各部门、岗位的安全职责，建立了专项安全生产费用台账。

3.风险管理：公司2023年7月组织了双重预防机制培训，并在培训后组织员工参与危险源辨识与风险评价，形成风险清单及隐患排查任务表，运用信息化平台开展隐患排查，风险管控能力得到有效提高。

4.制度管理：为加强现场管理，确保公司安全生产正常有序进行，公司已按照国家有关法律法规及公司章程规定，制定了各项规章制度和操作规程，为保证安全生产规章制度和安全操作规程的有效性和实用性，公司要求及时对安全生产规章制度和安全操作规程进行更新。

5.培训教育：安全培训教育是做好安全工作的基础，公司制定了培训管理制度、培训计划，明确、细化了公司安全培训工作。

6.生产设施及工艺安全：加强落实生产设施安全措施和强化现场安全管理是减少公司安全事故发生的基础，公司已按照规定制定了详细的生产现场管理制度，在日常管理过程中能够按照制度要求落实各项安全生产工作。

7.作业管理：作业安全管理一直是化工行业安全生产工作的重点，公司对此高度重视，新修订了《特殊作业管理制度》并及时组织相关人员进行培训落实。

8.职业健康：公司严格落实国家法律法规，所有项目均已落实职业健康“三同时”手续，定期委托职业卫生检测机构对公司已有项目进行职业病危害定期检测。

严禁复制

9.危险化学品管理：公司已按照要求建立了化学品档案，及时对化学品安全技术说明书和安全标签进行了更新与整理，加强了危害告知，并按照国家标准进行了危险化学品登记工作。

10.事故与应急：做好事故预防和应急处置工作是防止重大事故发生的重要措施，公司对此高度重视。设置了应急设施管理人员，保证应急设施的性能；建立了多功能应急小分队，每月组织培训，定期开展演练，通过演练发现预案的不足并及时加以修订，提高了公司应急处置能力。

通过标准化体系的建立和运行，有效遏制了重特大安全生产事故的发生，减少了人员和公司财产的损失，自取得安全生产标准化三级企业以来未发生过重特大事故，且未有人员死亡情况的发生，目前各项安全管理制度、安全责任制、安全操作规程健全，运行正常。

4.5化工过程安全管理情况

根据国家安全监管总局《关于加强化工过程安全管理的指导意见》（安监总管三〔2013〕88号）以及《转发国家安全监管总局关于加强化工过程安全管理的指导意见》（皖安监三〔2013〕70号）的规定，公司安全生产管理体系中应进一步完善安全生产责任制和安全生产规章制度，开展全员、全过程、全方位、全天侯化工过程安全管理，不断提升公司的安全生产管理水平，本次评价过程中通过公司的现场管理以及软件资料相结合的方法，对公司自2023年延期换证之后公司的过程安全管理的执行情况进行检查，检查结果见表4-23。

表4-23 化工过程安全管理执行情况检查

序号	主 要 内 容	企业执行情况	结论
1	安全生产信息管理 （1）全面收集安全生产信息。 （2）充分利用安全生产信息。	公司按照《化工企业工艺安全管理实施导则》（AQ/T3034）的要求利用网络、媒体收集安全生产信息，及时分析，并结合公司实际制定安全管理制度、安全操作规程，建立档案信息库供安全管理人员以及车间内操作人员查询，根据反馈意见	符合

严禁复制

	（3）建立安全生产信息管理制度。	及时更新。	
2	风险管理 （1）建立风险管理制度。 （2）确定风险辨识分析内容。 （3）制定可接受的风险标准。	公司生产场所、储存场所经过辨识不涉及危险工艺，对反应釜、原料储罐等关键设备均制定了相应的风险管理制度，对在生产工艺过程中可能存在火灾、爆炸等危险进行全面的识别，并制定了管理对策措施，将生产过程中可能存在的风险降到最低。	符合
3	装置运行安全管理 （1）操作规程管理。 （2）异常工况监测预警。 （3）开停车安全管理。	公司各职能部门均参与岗位操作规程的编制，及时改进，及时更新。对员工在操作设备过程中发现的问题及时解决，加强日常巡检，定期检测，在设备检修维修期间严格按照操作规程进行，在开车前及停车后均进行严格的检查，减少异常工况时的事故发生。	符合
4	岗位安全教育和操作技能培训 （1）建立并执行安全教育培训制度。（2）从业人员安全教育培训。 （3）新装置投用前的安全操作培训。	公司严格进行员工上岗前的安全教育培训，目前包括公司的法人在内有11人取得安全管理资格证，专职安全管理人员的配置达到2%以上；其他操作人员如压力容器作业等特种人员均持证上岗。	符合
5	设备完好性（完整性） （1）建立并不断完善设备管理制度。 （2）设备安全运行管理。	公司建有设备台帐，制定有设备安全管理制度，定期对设备、设施进行维修保养制度，确保设备的完好性和完整性。	符合
6	作业安全管理 （1）建立危险作业许可制度。 （2）落实危险作业安全管理责任。	公司严格按照“动火作业”“动土作业”“进入受限空间作业”“抽堵盲板作业”等危险作业制度的许可要求，制定作业安全许可管理，并加强了对审批、审核环节的监督和管理。	符合
7	承包商管理 （1）严格承包商管理制度。 （2）落实安全管理责任。	公司此次为换证评价，不涉及承包商的管理，且公司在标准化创建过程中已经建立了承包商管理制度，在公司后期项目的管理过程中应加强制度的执行和落实，确保现有项目的安全。	/
8	变更管理 （1）建立变更管理制度。 （2）严格变更管理。 （3）变更管理程序。	公司自取得安全许可证以来设备设施未发生过重大变化，在安全标准化创建过程中公司制定了变更管理制度，在后期的生产过程中按照制度严格执行。	符合
9	应急管理 （1）编制应急预案并定期演练完善。（2）提高应急响应能力。	公司编制有安全事故应急救援预案，并定期按照预案的要求进行演练，并对演练结果及时进行总结，完善事故应急预案，使预案更有效的运行。	符合
10	事故和事件管理	公司自取得安全许可证以来未发生过重大安全事	符合

严禁复制

	（1）未遂事故等安全事件的管理。 （2）吸取事故（事件）教训。	故，未发生过伤亡事故。但是针对日常生产过程中发生的轻微事故能够进行深入的调查分析原因，杜绝此类事故的发生。	

小结：在化工过程安全管理中，公司根据自身特点和实际，不断更新安全管理理念，加强对员工的安全教育工作，让员工了解安全生产方面的法律法规和修订的法律法规，及时更新公司的规章制度和操作规程；不定期的进行安全文化活动，使员工能不间断的体验安全生产的重要性，内部员工和相关方无安全方面的投诉。

严禁复制

第五章 对策措施与建议

5.1 存在问题与整改建议

本次对新力公司安全现状评价中，评价组将问题整理后反馈给新力公司。存在问题及整改建议见下表 5-1 所示：

表 5-1 存在问题与整改建议

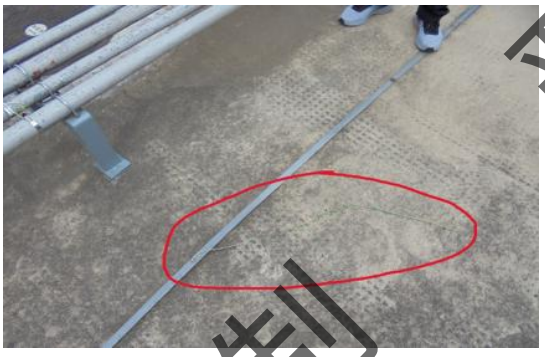
序号	存在的安全隐患	整改措施与建议
1	储罐区金属管道静电接地线脱落	完善金属管道防静电接地措施
2	车间二的一层钢平台接线盒的堵头缺失	完善接线盒封堵防止可燃气体进入
3	车间二的一层应急出口指示灯损坏	应急指示灯应保持完好有效
4	车间二的二层地磅静电夹故障	尽快恢复防静电夹的功能
5	厂区内防爆叉车静电接地带破损，且轮胎磨损严重	防爆叉车应定期更换有安全隐患的附件
6	成品仓库内物料堆放不规范	仓库内应规范堆放物品，防止倾倒等事故
7	危废仓库内可燃气体探测器未接地	可燃气体探测器应规范接地，其他探头应一并检查
8	二号车间楼梯扶手螺丝脱落	扶梯扶手脱落应及时固定
9	空压机房冷冻循环水泵管道压力达到警戒值	检查压力表是否损坏，或维修正常
10	罐区溶剂卸料泵电源线保护套管接地串联联接	接地线不应串联，应单独接地

严禁复制

5.2 整改复查情况

新力公司对这些问题作出了安排并及时进行了整改。整改复查情况见表 5-2 所示。

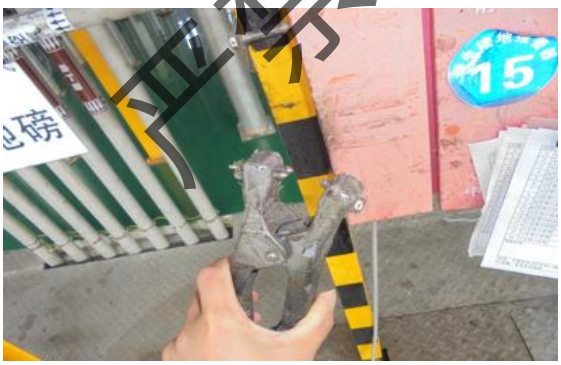
表 5-2　整改复查情况汇总表

序号	存在的问题隐患	整改结果复查情况	整改结果判定
1	储罐区金属管道静电接地线脱落	 整改前  整改后静电接地线已规范接地	合格
2	车间二的一层钢平台接线盒的堵头缺失	 整改前	合格

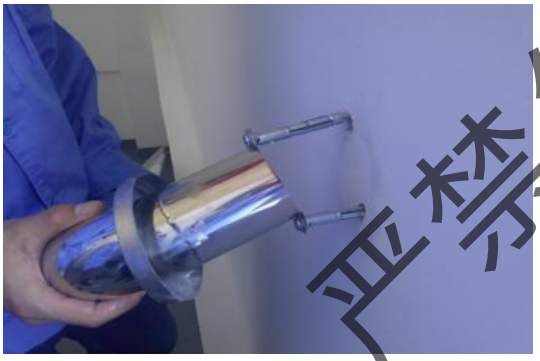
严禁复制

		 整改后已完善接线处孔洞封堵	
3	车间二的一层应急出口指示灯损坏	 整改前  整改后 能够进行应急指示	合格
4	车间二的二层地磅静电夹故障	 整改前不能报警	合格

严禁复制

		 整改后已换新功能正常	
5	厂区内防爆叉车静电接地带破损，且轮胎磨损严重	 整改前  整改后防爆叉车完善接地措施，轮胎已换新	合格
6	成品仓库内物料堆放不规范	 整改前	合格

严禁复制

		 整改后仓库物品堆放整齐规范	
7	危废仓库内可燃气体探测器未接地	 整改前  整改后可燃气体探头已规范接地	合格
8	二号车间楼梯扶手螺丝脱落	 整改前	合格

严禁复制

		 整改后已恢复原有功能	
9	空压机房冷冻循环水泵管道压力达到警戒值	 整改前  整改后压力表已换新显示正常	合格
10	罐区溶剂卸料泵电源线保护套管接地串联联接	 整改前	合格

严禁复制

		 整改后已全部接地	

5.3 建议

1.加强对化学品存放的安全管理，购入化学品外包装桶上应粘贴或挂栓 化学品名称标识和安全标签。

2.对设备与装置应严格加强管理，定期检测，特别是安全联锁装置仪器 仪表的维护，避免生产、设备、操作事故的发生。

3.应确保一定的安全投入，保证设备、安全设施的维护、保养、更新、 技术改造费用的落实。

4.按照《危险化学品双重预防机制建设指导手册》， 结合企业自身实际 情况，开展安全风险分级管控和隐患排查治理双重预防机制的建设，不断提 升安全管理，确保安全生产。

严禁复制

第六章 安全评价结论

6.1综述

6.1.1管理制度方面

新力公司设置有安全生产管理机构，配备专职安全生产管理人员，建立健全了安全生产责任制和完善的安全生产管理制度，安全生产责任制与公司岗位设置一致，安全生产管理制度能够有针对性持续改进；安全投入经费符合安全生产要求，安全管理制度及安全操作规程能够得到有效执行。

6.1.2人员资质方面

新力公司主要负责人、安全生产管理人员的安全生产知识和管理能力经考核合格，特种作业人员经有关业务主管部门考核合格，取得特种作业操作资格证书，其他从业人员均经安全教育和培训并考核合格；依法参加工伤保险，为员工缴纳保险费。

6.1.3工艺技术方面

新力公司生产工艺、技术、设备，以及原材料等没有采用和使用国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备。

6.1.4厂房、作业场所

新力公司的厂房、作业场所和安全设施、设备、工艺符合规划和布局，危险化学品生产装置和储存设施的周边防火间距符合有关法律、法规和标准的规定；建筑工程的防雷防静电检测在有效期内，公司设置了职业危害防护设施，并请专业公司对职业病危害场所进行定期检测。公司为从业人员配备符合有关国家标准或者行业标准规定的劳动防护用品。

6.1.5应急预案执行情况

新力公司制定有事故应急救援预案并及时修订、定期组织演练，应急预案并已经报安全监管部门备案。

6.1.6公司标准化考核情况

严禁复制

新力公司2023年12月已经黄山市应急管理局核准，通过三级标准化复评，取得三级标准化资质。

6.2 安全生产许可条件评价结论

根据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》编制安全生产许 可证安全条件评价表 6-1。

表 6-1 安全生产许可证安全条件评价表

序号	评价内容	评价结果	结论
1	企业的选址布局是否符合国家产业政策以及当地人民政府的规划和布局。	企业设在黄山市徽州区循环经济园区，属于黄山市市政府规划的化工园区，已经安徽省人民政府认定。符合国家产业政策以及当地人民政府的规划和布局。	符合
2	危险化学品生产装置或储存危险化学品数量构成重大危险源的储存设施，与《危险化学品安全管理条例》第十九条规定的场所、设施、区域之间的距离应符合有关法律、法规、规章和国家标准或行业标准的规定。	经辨识不构成危险化学品重大危险源。	不涉及
3	生产企业总体布局是否符合 GB 50489、GB 50187 和 GB 50016 等标准的要求。	生产企业总体布局符合 GB50489 、GB50187、GB50016 和 GB51283 等标准的要求。	符合
4	新建、改建、扩建建设项目及其储存设施和安全设施、设备是否经具备国家规定资质的单位设计、制造和施工建设；	不属于新建、改建、扩建建设项目。	不涉及
5	是否采用和使用国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备。	不属于国家明令淘汰、禁止使用的工艺、设备。	符合
6	新开发的危险化学品生产工艺是否是在小试、中试、工业化试验的基础上逐步放大到工业化生产。	采用国内成熟工艺，不涉及新开发工艺。	符合
7	国内首次使用的化工工艺，是否经过省级有关部门组织的安全可靠性论证。	不涉及。	不涉及
8	涉及危险化工工艺、重点监管危险化学品的装置是否装设自动化控制系统。	生产、储存装置已装设自动化控制系统。	符合
9	涉及危险化工工艺的大型化工装置是否装设紧急停车系统。	不涉及。	不涉及
10	涉及易燃易爆、有毒有害气体化学品的场所是否装设易燃易爆、有毒有害介质泄漏报警等安全设施。	生产车间、仓库、罐区等处安装可燃气体泄漏检测报警仪器。厂区配备 2 台便携式检测仪。	符合
11	生产区与非生产区是否分开设置，并符合国家标准或行业标准规定的距离。	生产区与非生产区分开设置，符合《石油化工企业设计防火标准》的规定要求。	符合

严禁复制

12	危险化学品生产装置和储存设施之间及其与建（构）筑物之间的距离是否符合有关标准规范的规定。同一厂区内的设备、设施及建（构） 筑物的布置是否适用同一标准的规定。	生产装置和储存设施之间及其与建（构）筑物之间的距离符合有关标准规范的规定。同一厂区内的设备、设施及建（构）筑物的布置适用同一标准的规定。	符合
13	生产企业是否配备相应的职业危害防护设施，并为从业人员配备符合国家标准或行业标准的劳动防护用品。	已为从业人员配备工作服、手套、口罩等符合国家标准或行业标准的劳动防护用品。	符合
14	是否按照国家有关标准，对该企业的生产、储存和使用装置、设施、场所进行重大危险源辨识。	不构成危险化学品重大危险源。	不涉及
15	对已确定为重大危险源的，是否按照《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》的要求进行管理并备案。	不构成危险化学品重大危险源。	不涉及
16	是否依法设置安全生产管理机构，足额配备专职安全生产管理人员。	企业人员 126 人，配备 3 名专职安全管理员负责日常安全管理工作。	符合
17	是否建立全员安全生产责任制，并保证每名从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配。	已建立全员安全生产责任制，并保证每名从业人员的安全生产责任与职务、岗位相匹配。	符合
18	是否根据化工工艺、装置、设施等实际情况，制定完善至少包括《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》第十四条规定的十九项制度。	企业制定有 48项安全管理制度（涵盖十九项制度）。	符合
19	是否根据危险化学品的生产工艺、技术、设备特点和原辅料、产品的危险性编制岗位操作安全规程。	企业根据生产特点制定了相应的岗位操作安全规程和作业安全规程。	符合
20	生产企业主要负责人、安全生产管理人员是否按有关规定参加安全生产培训，并经考核合格，取得安全资格证书。	主要负责人潘吉红、安全生产管理人员均经安全生产培训并考核合格，取得安全资格证书。	符合
21	生产企业分管安全负责人、分管生产负责人、分管技术负责人是否具备一定的化工专业知识或相应的专业学历。	分管安全负责人吴伟华、分管生产负责人吴秉祯、技术负责人汪健具备化工专业知识和相应的专业学历。	符合
22	专职安全生产管理人员是否具备国民教育化工化学类（或安全工程）中等职业教育以上学历或化工化学类中级以上专业技术职称，或具备危险物品安全类注册安全工程师资格。企业应当有危险物品安全类注册安全工程师从事安全生产管理工作。	专职安全生产管理人员余蛟、张瑞、汪鹏具备化学专业本科学历。 余蛟持有注册安全工程师资质证书。	符合
23	特种作业人员是否依照《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》， 经过专门的安全技术培训并考核合格，并取得特种作业操作证书。	企业的电工、化工自动化控制仪表作业等特种作业人员均持证上岗。 叉车工持特种设备作业人员操作证。	符合
24	其他从业人员是否按照国家有关规定，经安全教育和培训并考核合格。	其他从业人员按照有关规定，进行安全教育和培训。	符合
25	是否按照国家规定提取与安全生产有关的费用，并保证安全生产所必须的资金投入。	安全生产投入纳入年度预算，并建立相关制度。	合格
26	是否依法参加工伤保险，为从业人员缴纳保险费。	为职工正常缴纳工伤保险。	合格

严禁复制

27	是否依法进行危险化学品登记，为用户提供化学品安全技术说明书，并在危险化学品包装（包括外包装件）上粘贴或者拴挂与包装内危险化学品相符的化学品安全标签。	已进行危险化学品登记，为用户提供安全技术说明书。	合格
28	是否按照国家有关规定编制危险化学品事故应急预案并报有关部门备案。	编制危险化学品应急预案，并在当地应急管理部门备案，	合格
29	是否组建应急救援组织或者明确应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备设施，并定期进行演练。	公司组建应急救援组织，明确应急救援人员，配备必要的应急救援器材、设备设施。	合格
30	生产、储存和使用氯气、氨气、光气、硫化氢等吸入性有毒有害气体的企业，是否配备至少两套以上全封闭防化服；构成重大危险源的，是否设立气体防护站（组）。	不涉及。	不涉及
31	企业是否按有关规定委托具备国家规定资质的安全评价机构进行安全评价，并按照安全评价报告的意见对存在的安全生产问题进行整改。	委托我公司进行安全评价，评价过程中对照检查出的隐患进行了及时的整改。	合格
32	是否符合有关法律、行政法规和国家标准或行业标准规定的其他安全生产条件	符合法律、行政法规和国家标准及行业标准规定的其他安全生产条件。	合格

小结：经资料和现场检查，新力公司符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》中规定的各项条件。

6.3结论

黄山新力油墨科技有限公司安全许可范围：年产 17000 吨复合薄膜涂层材料（凹版复合塑料油墨）；年产 3000 吨塑料薄膜油墨（无苯无酮复合塑料油墨）；年产35 吨固化剂。目前的安全管理有效，2023年12月通过三级安全标准化的复审，安全标准化证书在有效期内，公司安全生产条件得到进一步加强，自取得安全生产许可证以来未发生重大事故，公司目前生产稳定，符合《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令第41号，总局令第89号修正）的规定，符合关于贯彻实施《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》的意见（皖安监三〔2012〕53号）中申请《安全生产许可证》延期的各项条件。

第七章 与建设单位交换意见情况

本报告对评价过程中在现场发现的安全隐患问题，评价组与新力公司相关人员 进行了充分的交流和沟通。

企业已按照评价组的要求进行了整改和完善，评价组对隐患整改情况进行了最后核实。2025 年 7月 —9月期间评价组多次对现场和技术资料进行核实，将评价结果与企业进行了沟通，并根据反馈意见对评价报告进行了完善和修改。

严禁复制

报告附件部分（另附）

一、附图、附表

1. 企业地理位置图



严禁复制

2. 公司周边企业环境示意图



严禁复制

严禁复制
严禁复制
严禁复制
严禁复制
严禁复制
严禁复制
严禁复制